

工会周刊



责任编辑:王维砚
E-mail:ghxwghzk@126.com

追梦·一线职工风采录

焊接班长突围记



本报记者 陈俊宇 本报通讯员 张桐棋 张永勤

在轰鸣的车间里,弧光闪烁,焊花飞溅。一位身着工装、手持焊枪的工人正全神贯注地操作着。他是中国有色(沈阳)泵业有限公司铆焊班班长陈宇。

自2011年入职以来,陈宇始终秉承“用自己的人品、打造自己的产品”的信念,扎根生产一线。从学徒焊工成长为中国有色集团技术能手,他用15年的坚守与突破,诠释了新时代产业工人的责任与担当,在一次次技术“突围”中淬炼成钢。

初入公司时,陈宇便遇到了隔膜泵生产中感应器焊接的难题。感应器材质特殊,焊接操作难度大,对公司来说是新的焊接难题。陈宇从零开始查阅资料、请教专家,在反复试验中摸索前行。

为攻克技术瓶颈,他利用业余时间研读《焊接工艺评定标准》,反复调整电流、电压与送丝速度的匹配,多次邀请技术部工程师共同研讨。无数个夜晚,车间里只有焊花与他做伴。上百次试验后,他终于成功完成第一件感应器的焊接——那一刻,焊花映红了脸庞,也点燃了心中的匠心之火。这一场突围战,他打赢了。

此后,公司承接陕煤集团隔膜泵任务,过流件焊接质量要求极高,进出料管及补偿罐体需进行严格的射线探伤。陈宇勇挑重担,创新采用“氩弧焊打底、气保焊填充盖面”的焊接方法,成功攻克了射线探伤一次合格难题,又一次打赢突围战。针对氩弧焊效率低的问题,陈宇改用二氧化碳气体保护焊替代氩弧焊打底,既保证了质量,又大幅提升了生产效率。这一创新成果至今仍在车间广泛应用。

2025年,公司生产任务艰巨,全年产出56台隔膜泵,订单需要集中交付。为给装配工序争取更多时间,作为铆焊班班长,陈宇带头加班加点赶工期、保交付,曾连续30天坚守车间加班,带领班组全员圆满完成紧急订单交付任务。

作为集团公司的高技能人才,陈宇主动承担新员工培训工作,不仅手把手传授焊接技巧,更注重培养徒弟们的职业素养和团队精神。他常对徒弟们说:“焊接不仅是技术活,更是良心活。每一道焊缝都关乎产品质量,关乎企业声誉,更关乎用户安全。”

在陈宇的悉心指导下,一批又一批新员工快速成长,逐步成长为车间的焊接技术骨干。看到徒弟们能够独当一面,陈宇深感欣慰:“带队伍就是要让他们比我更强,这就是传承的意义。”

从一名普通焊工成长为集团公司技术能手,从攻克技术难题到培养新人,陈宇在平凡的岗位上一步一个脚印,用实干书写了不平凡的业绩。

“4座40米测风塔在戈壁拔地而起,成为我国石油行业首批低空风力资源普查设施,源源不断地传回风速、风向等关键数据,为高原油田新能源产业布局提供有力依据。”近日,看着一组组实测数据持续稳定传输,青海油田油气工艺研究院新能源研究中心副所长赵梦龙说。

赵梦龙扎根海拔3000米的柴达木盆地戈壁油气生产一线已有15年,他凭借敢闯敢拼的钻研劲头,破解油气生产难题,在高原戈壁荒漠闯出一条绿色创新之路。

2025年初,采气二厂仙东8井生产告急。这口边远井远离电网,依靠柴油发电机供电。一场风雪阻断油料运输,发电机停机,油井直接“趴窝”。

“这口井一天生产1吨油,停产一天损失太大了。”赵梦龙说。

接到生产现场的求助后,赵梦龙第一时间带队赶赴井场。望着井场周边戈壁荒漠富集的风光资源,赵梦龙冒出一个大胆的想法:“就地利用充沛的风光资源替代柴油发电。”

说干就干!他带领团队把实验室搬到了井场生产一线,白天顶着烈日调试设备、采集实测数据,深夜裹着军大衣研究智能微电网数据曲线。

能源时空错配是最大的拦路虎:“白天光伏发电富余,夜里无光就面临断电。”赵梦龙带领团队反复优化储能策略与智能控制算法,完成了多次测试迭代。

经过不懈攻关,2025年10月,青海油田首个钙钛矿组件组网智能微电网在仙东8井成功投运。70多块单晶硅组件与近500块钙钛矿组件协同工作,储能系统存储日间的富余电量,多类能源实现智能无缝切换。这是钙钛矿组件在我国石油矿区首次规模化应用。

令团队振奋的是,系统投运至今,已累计发电超3.7万千瓦时。“你们这是给戈壁滩装上了‘不断电的插线板’。”井场的一位老师傅由衷赞叹。这项技术随后被推广到多个边远井场,彻底破解了离网井供电难题。

如今,依托项目实施,赵梦龙推行骨干带徒模式,把井场一线的攻坚本领向青年员工倾囊相授,让年轻人在高原戈壁油气生产一线的实战中锤炼成长。

22年奔走在苏鲁皖三省交界区域,赵本增每天往返70多公里邮路,不仅送邮件,还建起便民服务站

“三省井”边赶路人

①

本报记者 黄洪涛

江苏、山东、安徽三省交界点,三省村民自发打了一口井,取名“三省井”。如今,井边建起一处小公园,周边三省的村民常来活动。

赵本增是这里的“名人”,农资推广、劳模精神宣讲、文艺演出……各种活动都少不了他。

赵本增是江苏丰县邮政分公司王沟镇支局的一名投递员,负责王沟镇南片7个行政村,32个自然村、100多个点位的投递工作,每天往返70多公里邮路,22年如一日,风雨无阻。

把信送给“杨东亚”

早上7点,支局分拣室。赵本增提前1小时到岗,分拣、捆扎、装车,动作利落。

8点出发,在6个指定点位智能打卡,中午前送完一个频次。下午接邮车、分拣邮件报刊,电话预约需要上门取件的客户。

2004年6月入职以来,赵本增每天都在赶路,累计投递邮件报刊90余万份。“邮件不遗漏,时间不延误,服务不打折”,这是赵本增给自己立下的铁规矩。

2009年夏天,赵本增到朱河村投递,雨后路滑,他摔倒了,摩托车压在身上,排气管烫伤了右腿。他看了看满车邮件,不顾疼痛坚持投递。第2天,他吊完水又跑去投递。

“当时感觉不到有多疼,就想把邮件送完,不能耽误乡亲们的事。”他说。但赵本增低估了这次烫伤,他的右腿至今还隐隐作痛。

“村里的邮件能有多重要?耽误一天两天有什么关系?”记者发问。

“那可不能,耽误不得。”赵本增脱口而出。

在农村,每一封邮件都连着乡亲们沉甸甸的牵挂:可能是在外务工子女寄回的生活费,可能是老人翘首以盼的体检报告,也可能是种粮大户急需的农技资料。

一次,一封寄给“丰县王沟镇程集村杨东西”的信让赵本增犯起了难。他一连送了3天,问遍了程集村都没找到叫“杨东西”的人。

按照程序,这封信件应该退回。但赵本增看到寄信地址是南京一所大学,判断这可能是重要信件。于是,第4天晚上,忙完一天的活,他又骑车专门去了程集村,把白天不在家、没问到的人家挨家挨户问了一遍。

晚上9点多,一户老两口认出了信件:原来,他们的儿子叫“杨东亚”,寄信人是孙女,字迹潦草,不好辨认。

信送到了,赵本增这才松了一口气。“学校寄来的,说不定关系孩子的前途呢,耽误不得。”赵本增说。

大雪封路,别人出不了班,他推着车投送;邮路上行动不便的老人,他代缴话费电费、代寄包裹、代买东西。

“本增来啦。”这是赵本增在邮路上听到最多的话。

“只要一个电话,农资送到家”

邮路跑多了,乡亲们的难处,赵本增看在眼里、急在心里:农资采购成本高、农产品无处销售、农业种植技术欠缺……

2008年,赵本增干了一件让许多人不理解的事:拿出家里全部积蓄15万元,又贷款10万元,买下镇上一处门面房,建起“邮政便民服务站”,帮助农民采购农资、销售农产品。

后来忙不过来,妻子卜美华干脆从厂里辞职,跟着他一起干。

头一年,便民服务站的全年收入不到5000元,还不及卜美华在厂里上班3个月的工资。

赵本增看好农资采购的前景,坚信不会亏本。他把电话留给每一户农民,许下服务承诺:“只要一个电话,农资送到家。”

凭着随叫随到的服务,农资采购很快有了起色。

近几年,赵本增和妻子累计帮助农民配

送复合肥3500余吨,厂家直供为农民节省成本20余万元,带动增收260余万元。

便民服务站还成了乡亲们的活动室、培训室。十几年来,累计开展农技培训上百场,惠及群众1.5万余人次。

2016年,赵本增被评为江苏省劳动模范。他牵头成立劳模创新工作室,召集其他劳模和基层先进工作者一起为群众办实事。

2025年9月,高刘庄村村民杨开英想种植40亩菠菜,因曾有100元信用卡逾期记录,征信受到影响,多家银行拒贷。“本增人缘好,我们有困难找他,准行。”杨开英说。

接到求助,赵本增马上帮杨开英联系多家银行,最终成功申请到30万元贷款。今年,杨开英的菠菜喜获丰收。

“你跟她非亲非故,干嘛要跑前跑后?”记者问。

“我是土生土长的王沟人,几十年跑下来,早把他们当成自家亲戚了。”赵本增说。

寻找“北京张大爷”

赵本增的热心,从何而来?

“从小帮助过我的人很多,特别是‘北京张大爷’,我要把这份善心传递下去。”赵本增说。

赵本增寻找“北京张大爷”的往事,在当地是一段佳话。

2006年8月11日,《邮政周报》报道了赵本增在乡村邮路上资助困难群众的故事,并提到他准备自费购买笔记本电脑,方便梳理投递农户信息。报道见报半个月后,赵本增收到了一封北京的来信:82岁的退休工人张普善被赵本增的事迹感动,寄来3000元给他买电脑。

彼时,赵本增的月收入只有600元,但他并没有动这笔钱,而是回信给张大爷,表示感谢并打算把钱退还。张大爷立即来信嘱咐:钱千万别退,不如就地帮助困难群众。

赵本增用这笔钱,自己又添了些,共资

图①赵本增组建的“农田保姆服务队”坚持服务百姓。

图②赵本增在乡村邮路上骑行。

刘立明 摄

助8名贫困学生和2名身患残疾的农民,并写信向张大爷说明了资助情况。

书信来往半年,两人成了忘年交。可后来因为老人家里拆迁,他们失联了,这成了赵本增心里的遗憾。

2014年,《新华日报》以“‘江苏好人’寻找‘北京张大爷’”为题报道此事,终于帮赵本增找到了张大爷。

张大爷寄来的11封信件,赵本增全都珍藏着。“张大爷在信中说,投递员天天挨家挨户跑,对哪家困难最清楚,希望把爱心带给最需要的人。”近些年,赵本增捐款捐物超15万元。

高旺旺患有脑瘫,一度自卑到不肯出门。赵本增发现他喜欢唱歌,帮他联系音乐老师,鼓励他登台。旺旺渐渐成了乡村大舞台上的活跃分子。如今,在陈庄村康雅残疾人之家,旺旺和残疾朋友一起做手工活,闲时还教大家唱歌。

“本增叔叔经常带我上县城、上公园表演。”旺旺告诉记者,他最喜欢唱的一首歌是《在那桃花盛开的地方》。

2017年起,赵本增担任丰县政协委员。“每次走村串户、投递邮件时,我都格外留心乡亲们的烦心事和期盼事。”在赵本增的努力下,王沟大桥的红绿灯亮了、育才小学门前的路平了、危桥改造了、机井通电了……

“我就是个赶路人。”赵本增对记者说,“只要骑得动邮车,这条路,我就一直赶下去。”

图片故事

匠心传艺

10月21日,安徽淮北矿业集团朱仙庄矿修护预备区高级工耿培军(右)利用工间课堂向徒弟王涛手把手传授挖掘机故障快速排查的实操绝活。

耿培军自2005年参加工作以来,始终扎根煤矿井下一线,长期从事机修作业,日复一日与井下各类机械设备打交道,练就了过硬的机修本领,是区队里经验丰富、技术扎实的骨干。

井下生产任务紧、作业节奏快,很难抽出整块时间开展集中培训。耿培军主动利用工间碎片时间,把检修现场变成课堂,结合检修实例,向身边职工讲解机修操作要点、调试技巧等,把实战经验毫无保留地传授给大家。在他的带动下,不少新人快速成长。

本报讯员 王道玉 摄

那个时候想不通的问题,她已经用代码写出了答案。

“中国芯”稳住万家灯火

风机靠核心主控制系统来“思考”。前些年,国内风机核心控制器的关键零件长期从国外买——一旦供应链断了,新装机的机组就等于没了“大脑”,已经运行的风机也没了备件。

黄晓芳主动请缨,带领团队攻关核心控制器国产化,让控制器用上“中国芯”。他们在软件上,一行行重构代码,让风机“大脑”用上自主算法;硬件上,她和团队创新提出国产化芯片需求与性能指标,反复验证、不断优化。

2023年,国产控制器通过全系列测试,正式并网运行。“这意味着,无论外部环境怎么封锁,中国的风机都能安全稳定地转下去。”黄晓芳说。

这一年,全球首台16兆瓦超大型海上风机在福建平潭并网。叶轮直径252米,扫风面积相当于7个标准足球场,一年发的电够3.6万户三口之家用一整年。这台“巨无霸”的主控调试,正是由黄晓芳团队主力承担的。目前,全球有5万多台风机,都由这套主控制系统保障运行。

20年间,黄晓芳申请了53项专利,牵头编制了6项国家和行业标准。但她心里分量最重的,始终是那套不断进化的核心控制系统。

白色风机的叶片在蓝天下缓缓转动,那套国产化的控制系统,正稳稳地陪着黄晓芳团队写出的代码。

住过戈壁的集装箱,爬过60米高的塔筒

“达坂城的姑娘”为风机换上“中国芯”

本报记者 赖志凯 沙剑青
本报通讯员 郎海燕

“并网!”对讲机里的喊声,带着电流的杂音,像一道号令。近百米长的叶片微微一颤,随即在风中缓缓转动起来。

黄晓芳仰着头,脖子酸了也没挪开视线——这套她带领团队重构的控制逻辑,终于跑通了。

那一刻,从乌鲁木齐达坂城刮过的风,穿越20多年的光阴,在她耳边呼啸。小时候趴在阳台铁栏杆上,望着大风车出神的女孩,不会想到,日后会用一行行代码,回答那个困扰了她整个童年的问题:风,到底是怎么变成电的?

黄晓芳,金风科技集团研发中心总经理助理,正高级工程师,2026年全国五一劳动奖章获得者。在风电行业摸爬滚打20余年,她死磕的只有一件事:风机核心控制系统国

产化,让中国风机装上中国“芯”。

野风中的问号

“听,扫风的声音,是不是特别好听?”黄晓芳站在大风机下面,仰着头,像看自己的孩子一样。叶片切过空气,发出低沉而有节律的“呼呼”声。

达坂城的风出了名的“野”,黄晓芳的童年就在这里度过。

风大时,沙石打在窗户上噼啪作响。可就在这片荒滩上,却立着一排排漂亮的白色大风车。

儿时的黄晓芳总爱趴在阳台的铁栏杆上,脑子里的问题像风车一样转个不停:“风,到底是怎么变成电的呢?”她把这些问号种在了心里。

2006年4月,黄晓芳入职金风科技,成为控制软件部的第一位女员工。

她的工作,是给100多米高的大风机装上“智慧大脑”,让它能感知风向、判断风力,自主决定什么时候转、转多快。

上班第一天,有同事半开玩笑地说:“风场风沙大、条件苦,真不是女生能待的。”黄晓芳没接话,心里却憋着一股劲。