

7年来,日均探测8公里,走2万余步,在管辖线路范围内无一漏伤

给钢轨做“B超”的铿锵玫瑰

本报记者 赖志凯

“钢轨探伤作业是利用超声波探伤仪检测钢轨内部损伤,及时处理,防止钢轨折断。类似于医生给人做B超,检查病症。”2月26日,中国铁路北京局集团有限公司石家庄工务段工长李盼一边手推探伤仪作业一边给记者“科普”。

为了守护春运,李盼和她的工友打起了十二分精神。

6点20分起床,去单位跟同事们一起先预想录音,布置当天的工作内容。“预想录音就是对提醒作业重点注意事项和安全事项进行录音。”李盼解释道。

随后,李盼换上黄绿间隔的工装大衣,开始准备探伤仪器的电池,并加上水。一切准备就绪后,再坐工程车到当天的作业地点。

他们当天要在石家庄西环线上行15.400km处进行5个小时的探伤作业。李盼推着探伤仪器作业,就像推着一个摩托车在轨道上行走。

2016年,李盼从石家庄铁道大学毕业后进入中国铁路北京局集团有限公司,2017年被分配到探伤车间学习钢轨探伤。

“刚参加工作,等待着我是各种不适应。”她笑着跟记者回忆。

探伤是钢轨防断的第一道防线,由于野外环境恶劣,劳动强度大,探伤队伍中多为男性。“装满水的钢轨探伤仪近百斤重,与我的

体重相当。线路上作业避车时,需要不断地把探伤仪抬上抬下。”李盼说。

她所在工区管辖的“石济客专线”“石太客专线”均为天窗点内作业,尤其是春运期间,为了避开繁忙的列车,他们常常从深夜11点开始提前准备,到凌晨4点结束。“作业地点都是野外,有的是在大桥上,荒无人烟,只有周围线路过去的一趟趟火车。”她告诉记者。

刚开始,除了各种不适应,更让她着急的是业务水平不过关。为了尽快学好本领,李盼除了在现场主动多看、多听、多干,下了班又如饥似渴地埋头于大量的专业书,光是做过的读书笔记就有厚厚的好几摞。

为了提高技术、锤炼本领,她开始参加技

术比武。功夫不负苦心人,2019年10月,李盼在集团公司钢轨探伤工技术比武中取得了第一名。

2021年李盼被任命为工长。

“自己进步的同时,更重要的是带动全工区进步,提高技术水平,保证管内线路安全。”李盼将所学所想总结出来分享给工区的职工们,将准备比赛的过程也进行分享,还把遇到的疑难伤损提出来大家共同探讨,工区形成了积极学技练功的良好氛围。

时间如梭,一晃7年过去了。就在这样高强度的体力劳动下,李盼日均探测8公里,走2万余步,在管辖线路378.967公里、道岔799组的范围内无一漏伤,守护着钢轨安全。



韩勇 曲艺伟 摄

蛟龙出山

2月18日,黑龙江省最大的对俄陆路口岸城市绥芬河仍是一片白雪皑皑。中国铁路哈尔滨局集团有限公司牡丹江机务段绥芬河车间出国班组的火车司机牵引着长的中欧班列,如蛟龙一般往复穿行在崇山峻岭之间,将“中国制造”源源不断地运出国门。阳光所照之处,为冰雪覆盖的大地披上了一层暖暖的金色。

韩勇 曲艺伟 摄

班组之星

干活时小心加细心,遇难题不轻言放弃

向师傅看齐,徒弟也成了技术大拿

本报记者 李玉波 本报通讯员 郭新燕

戎鹏强是国内深孔加工领域的一位高手,获得过全国道德模范、全国劳模、大国工匠、中华技能大奖等诸多荣誉,还是北重集团为数不多享受国务院特殊津贴的技能专家,拥有以他名字命名的劳模创新工作室。

拥有这样一位师傅,刘彦冰有种说不出的自豪感。他想着通过努力有一天也能成为像师傅一样的技术大拿。

2017年,刘彦冰带着求学时期优异成绩的“光环”进入公司后,迅速调整从“满分学生”到“萌新学徒”的落差,不断给自己加压。

刘彦冰所在的防务事业部502车间是生产火炮关键件(关键件和重要件的统称)——身管的机加车间。身管加工的关键技术也是企业的核心技术。刚进厂时,企业和车间就对刘彦冰寄予厚望,把他分配到了车间里最“高精尖”的大型设备上,并给他配置了顶尖的技术大拿当师傅。

刘彦冰与师傅第一次见面时,戎鹏强没有过多寒暄,而是直奔主题:“深孔镗加工最讲究的就是一个要正、一个要直,干了这么多年,这两个字一直是我所追求的,希望你也是这样。干活时一定要小心加细心,干军品容不得一丝马虎。”这让刘彦冰顿感“压力山大”。

刘彦冰朝着做最好的技术工人的目标“加速跑”。他能自己独立操作完成的工作,回家后还要复盘总结,如有困惑,便记在专门准备的问题本上,再向师傅请教。戎鹏强对这个90后的勤奋和钻研刮目相看,毫无保留地把技术和经验传授给他。

工作不久,刘彦冰被分配到一个艰巨的任务,要在现有设备上完成一项重点科研项目。这个项目非常复杂,当时刘彦冰很兴奋地接受了任务,但很快发现自己陷入了困境。这项任务不仅需要深厚的知识和技能,还需要丰富的经验来应对过程中出现的种种问题,而那时候的他只是一个刚刚工作没多久的新人。

戎鹏强看到了徒弟的困惑和困难,陪着他加工试验,告诉他“不要轻言放弃”。在师傅的帮助下,刘彦冰克服了一个个难题。师徒俩共同完成了这项看似不可能完成的任务。

在一次次“车间头脑风暴”中,师徒更是强强联手,解决身管加工方法系统化问题。

2023年,在某产品的加工中,由于加工方法不完善,导致生产效率低、废品率高。师徒俩为了攻克该问题,一起吃住在车间工位上,探讨如何完善加工方法和改良刀具,总结推广了深孔粗加工和精加工特色操作法,使得产品加工效率提升35%,良品率达到99.5%以上。

短短几年时间,从掌握基础产品加工到可以独立完成重点难点科研项目加工,再到可以优化各类产品加工参数提高加工效率,这些技能刘彦冰悉数掌握,逐渐成长为独当一面的技术骨干。

内蒙自治区“全区技术能手”、“全国技术能手”等荣誉接踵而来。“接下来,我要继续努力,向师傅看齐,把这份匠心传承下去,把自己‘钉’在深孔领域攻坚克难。”刘彦冰说。

周道刚 陈峰

“以前,小门安装列尾后总是忘记填写尾部车号,存在安全隐患。如今一个月过去,该问题没有再发生,小门为班组挣了积分,值得表扬。”2月19日,中国铁路西安局集团有限公司安康东站设备综合车间列尾工区二班召开班前会,工长现场进行点评,这让列尾作业人员门书汉倍感欣慰。

地处陕西南部秦巴山区的安康东站,是连接西北、西南、华中地区的重要铁路枢纽,主要负责襄阳北、兴隆场,成都北、新丰镇4个方向的货物列车到发编解任务。下设4个车间、5个中间站,工种多,管理难度较大。今年以来,该站积极探索“无量化自控型

本报记者 彭冰 柳姗姗 本报通讯员 宋洋

隆冬时节,北国江城的室外一片冰天雪地,吉林石化炼油厂催化裂化车间生产装置区内机器轰鸣。来自吉化建修公司的装配钳工韩猛站在一台设备上,用测振仪来回比划着。“滴滴”一声后,测振仪显示:每秒11毫米,超过设备振动警戒值!

让测振仪“报警”的这个进口设备,是主风机组油站汽轮机油泵,看似不起眼,却是为整套机组供应润滑油的核心设备,内部构造较为精密。近期,该油泵的轴承箱部位振动超限,给整套机组的安全运行带来挑战,韩猛受命“出征”,要尽快将此油泵修好。

虽然只有技校学历,但韩猛凭借刻苦钻研、勇于担当的工作态度,一步步从学徒工成长为高级技师、技术大咖。围着眼前这台故障油泵,韩猛一连忙了两天,可轴承箱部位的振动值仍然超标。看着测振仪,他眉头紧锁:“油泵是机组的心脏,决不能让它撂挑子!”

张飞

“刚才在安全会上都了解了12·31交通事故,大家有什么想法可以说一说。”2月18日,春节假期后的第一天,在江汉油田采服中心井下作业部101酸化压裂队一班的班前会现场,班长黄培忠说。

“真没想到一时的疏忽会造成这么严重的后果,开车时一定要遵守纪律,保持好车距,良好的驾驶习惯真是太重要了!”驾驶员张玉龙立即站出来。

建立班组“自控自治”积分制度,不再给管理人员设定量化考核指标

“无量化”让班组活力倍增

班组”管理,建立了班组“自控自治”积分制度,不再给管理人员设定量化考核指标。他们明确点名会阶段、岗位5S管理、班组长履责等7个方面53项加分项目,只加分不扣分;同时每月对列尾工区4个班组的积分情况进行排名,激发职工的集体荣誉感,促进班组自控力提升。

该站“无量化自控型班组”管理规定,职工发生两违问题,如果一个月内不再发生同类问题,就免除考核,激发职工自控互控的自觉性;工长要加大巡视检查力度,多到安全生产不托底的岗位和职工身边进行帮教;班组成员针对易发生问题的职工要重点提醒,减少职工两违问题发生。

“一个月前,我出现当班精神不振的问题。后来,我晚上上班一旦困了,工友们就

及时提醒我,或者拉着我在等工房门口吹个凉气醒醒困意。到目前为止,我再也没有发生类似问题。”该站列尾工区列尾作业人员户鑫说。

为增强团队凝聚力和战斗力,该站还在班组建建上实行工长和职工双向互选制度,最大程度让志同道合、相互认可的人员组建班组;在车间规章制度制定方面发挥集体智慧,改变由车间管理人员制定后交由班组会议研讨的做法,直接由职工主笔,调动职工出动为车间、班组管理出谋划策的积极性,让规章制度更贴近现场作业实际。

截至2月19日,该站今年春运办理调车数9049辆,单日办理编组列数最高达95列,均刷新历史纪录。

进口设备康复记

与此同时,炼油厂从设备厂家售后部门请来了两名工程师,但他们对油泵进行故障排查后同样一无所获,于是建议将油泵整体拆卸下来,送到专业检测机构做更详细的“体检”。此话一出,在场众人的心一下子沉到谷底——油泵修不好,催化裂化装置就无法正常运行,如果将设备运到外省维修,一来一回最快也要一星期,由此产生的损失少说得几百万元。

韩猛心里憋着一股劲,经反复分析摸索,他觉得毛病还是出在轴承箱上,想再试试能否“原地”维修,让故障油泵“足不出户”被治愈。

韩猛跟炼油厂领导争取到了两天时间,为更加细致直观地了解设备内部构造,他找来设备的原厂图纸,可上面清一色英文,还都是艰深晦涩的专业术语。韩猛一头扎进资料

室,一边翻英汉词典,对照图纸上的生僻单词逐个查找翻译,一边上网查阅参考资料,在图纸上进行标注。

通过大量查阅和细致分析,再结合现场测量数据反复核对,韩猛确认问题正是出在轴承箱上——轴承箱与轴承外圈存在0.03毫米间隙,由于贴合不紧密导致轴承运转时产生振动。

为节约检修时间,韩猛建议对原有轴承箱进行技改,加工一个内套镶嵌至轴承箱内孔里,并对内套进行精细加工,保证内套内径与轴承外圈精准匹配。

按照韩猛的思路,一切紧锣密鼓地进行。最终,油泵运行状态重回平稳,各项运转参数恢复正常。

“热辣滚烫”的班前会

“这件事就发生在我们兄弟单位,对我的触动很大。这不仅会影响个人发展,更会给家庭带来危害。接下来还是要遵守纪律,认认真真把工作干好。”泵工谢建武诚恳地说。

“今天既是节后的第一次班前会,也是一次重要的安全会。事情虽然不是发生在咱们队,但是一定要引以为鉴,还是要老老实实、认认真真把车开好,把活干好。”该队队长张潜梦说。

20分钟里,15名组员中有7名作了简短发言。

今年以来,101酸化压裂队抓实一线班组安全建设,紧密结合实际,采取灵活多变的举措,让班前会变得“热辣滚烫”。

相比过去,班前会有了两个较明显的改变:一是不再是靠笔记记录,而是采取视频记录的方式,让员工精神更为集中;二是改变传统的“一言堂”模式,全员自由发言,不仅活跃了班前会的气氛,班组负责人也能更好地观察了解班组成员的精神面貌。

“整个过程充分调动起员工的积极性,更有利于安全工作的展开,班前会的质量有了明显提升。”该队安全副队长袁为民说。

班组现场

安全到底为了谁

蔡进步

“安全到底为了谁?从小的方面说,为了自己,为了家人。从大的方面说,为了单位,为了全矿。”2月19日中班班前会上,安徽淮北矿业集团袁店一矿综采二区一队副队长郭继存说。

为全面贯彻落实淮北矿业集团、袁店一矿关于加强安全生产工作的重大部署要求,确保矿井安全生产形势持续稳定,袁店一矿决定从2月19日开始在全矿168个班组中开展“安全到底为了谁”大讨论活动。

“一旦发生了安全事故,受痛苦的是自己,家人也牵肠挂肚,更会让单位职工的工资受到影响。”曾经发生过工伤的职工王朝朋一脸凝重地说。

“我认为安全就是为了自己,为了妻儿老小,为了企业。作为煤矿的职工,只有每个人都安全了,才能保证班组安全、区队安全、矿井安全。实现了安全,才能多挣钱。”职工郑二岁谈到安全,脸上洋溢着微笑。他1月份被矿上评为“岗位安全明星”,不仅身披绶带接受了表彰,还被奖励500元。

“咱队进矿时间最晚的都超过5年了,也有的发生过工伤,还有的跟矿区一些伤亡者是亲戚、朋友。想想那些伤亡者家庭的现状,我们应该明白抓好安全到底为了谁。”队长赵凤臣声音不高,脸上写满了忧伤。

截止到2月20日早班,综采二区三个队已经全部利用班前会组织职工进行了“安全到底为了谁”大讨论,在全区营造出人人抓安全的浓厚氛围。

火车司机的“人工闹钟”

刘红灿 罗玉涛

“202房间现在叫班,202房间现在叫班。”2月20日0时20分,在中国铁路郑州局集团有限公司洛阳机务段待班室,叫班员陈瑜进行当天的第一次叫班。

火车跑得快,全靠车头带。在洛阳机务段,有这样一个特殊的工种——火车司机叫班员。他们要为在待班室休息的每一班火车司机调好“人工闹钟”,按时叫醒他们,保证每一趟列车准点开行。

为使火车司机值乘中精力充沛,保证夜间行车安全,根据列车开行计划,每天23时至0时、0时01分至2时、2时01分至5时前开车的火车司机,分别要在13时30分、18时、20时到待班室休息。

洛阳机务段待班室共有9名叫班员,主要工作是办理火车司机入住登记手续、进行酒精测试、督促按时睡眠,在叫班时执行“一叫二签三催四复查”,做到既不早叫、晚叫,也不能错叫、漏叫。

40岁的陈瑜是叫班员中的一位。她平均每天要唤醒并送走80多班值乘客、货运列车的火车司机,无一错呼漏叫。

每次接班后,陈瑜要先换上软底鞋,避免高跟鞋走路的声音影响火车司机的休息。再与派班室联系,接收待乘计划,安排住宿房间,将信息逐一录入叫班机。更贴心的是,有打呼噜者会被安排到专门的“呼噜房”。

按照叫班作业要求,陈瑜要在每趟列车开车前2小时进行叫班。叫班过程中认真倾听火车司机的应答,如无应答,就继续催叫,甚至上楼敲门将其唤醒。等待火车司机到服务台签字确认,最后把他们送出大门,才算完成一个机班的叫班工作。

操作卡让员工随时随地学

许朝霞 长雪

“备用导热油炉油泵进口退油阀关闭,空气预热器开启,膨胀罐自动排气阀投用……”2月22日,中原油田天然气处理厂神木项目部员工盛东海对照操作卡内容进行口述,同事郝田华进行导热油炉切换前检查。

为了推进员工操作标准化,增强员工安全意识,提高员工操作水平,该项目部组织技术人员为每个生产单元编印《岗位规范化操作卡》,发放给每名员工。操作卡包括规范操作照片、应急处置方案、风险防控措施、常见故障处理等内容。

每次作业前大家拿出操作卡来看一看,进一步熟悉操作流程,对施工安全风险防控措施进行对照检查,特别是对不太熟悉、认识模糊的操作规程、工艺流程,能够迅速落实清楚,在操作中就不容易犯错误。有了操作卡的指导,大家能更加安全、迅速、高效地完成工作。

“操作卡让员工实现随时学、随地学,切实提高了员工的操作能力、现场隐患辨识和自我保护能力。”项目部经理刘亚龙说。



雪地巡线

2月21日,针对降雪天气,中国石化冀东油田北田榆林分公司巡线工及时对辖内管线进行全面巡线。积雪很深,巡检变得异常艰难。当天,他们徒步完成了9.6公里天然气管线巡线,其中检查32个关键点,穿越河流3处、高速公路1处,全部巡线到位。

杨军 李莉 吴超 摄