



G 追梦·一线职工风采录

“天路”列车送平安



赵春青 绘

本报记者 邢生祥 本报通讯员 姚江红 曹艺凡

蓝蓝的天空下几朵白云在空中“漫步”，在雪域高原通往西藏的“天路”上，宇兴文正驾驶6722次货运列车缓缓驶出青海西宁火车站。

宇兴文今年57岁，40年来，他坚持把“每趟值乘的列车驾驶好，把每位旅客平安送到目的地”，安全行车达200万公里，从未发生过一起行车责任事故。

驾驶室内，宇兴文左手放在制动手柄上，右手握着调速手柄，聚精会神地盯着前方。“大半辈子过去了，最得意的一件事就是考取了火车驾驶证，能操纵一列列‘巨龙’奔驰在雪域高原的千里铁路线上。”宇兴文说。

1980年，宇兴文进入中国铁路青藏集团公司西宁机务段运用车间工作。从司炉到副司机，再到火车司机，宇兴文自己也没想到会在高原铁路线上一跑就是大半辈子。

“以前驾驶蒸汽机车条件有限，劳动强度大，跑一趟车至少要消耗8~9吨煤，司机必须一锹一锹地填煤。”宇兴文说，“那时候，出车的必备物品是一个饭盒，一走就是好几天，在火车上待得最长的一次有15个小时，回到段上还要擦车，每次回家，孩子都嫌弃我满身机油味。”

凭借对火车驾驶的热爱与钻研，宇兴文渐渐成了西宁机务段的“标杆司机”。1990年，宇兴文开始担任司机长职务，他和徒弟们总结驾驶技巧，注重日常保养维护，积极配合检修作业，逐渐将他驾驶的机车打造成了西宁机务段的示范机车。

随着铁路的改革发展及新技术、新设备的投用，机车值乘方式发生了新变化，由过去的包乘制改为轮乘制，宇兴文驾驶的机车也升级为和谐型电力机车。

不变的是，无论值乘何种机型，宇兴文总是自己先掌握操作技能，然后再悉心向车队同事传授技艺。

“现在执乘噪音小、速度快、故障率低，夏天热不着、冬天冻不着。”宇兴文对记者说。

每次出勤前，宇兴文都要充分了解有可能遇到的线路施工和恶劣天气情况，在上车前做到心中有数，并仔细做一遍发车前的设备检查，再将驾驶室里的窗户擦得透亮。

“窗户透亮了，开火车时心情就敞亮了。”宇兴文笑着说。

工地上的“粮草员”

本报记者 刘友婷

初秋，深圳的风里依然夹杂着暑热，在中建三局华富村改造项目施工现场，田胜君像往日一样盘点着物资。钢筋的型号、数量，他一件件清点，然后认真登记在册，脸上早已渗出汗珠。

物资管理这项繁杂而琐碎的工作，田胜君已经干了10年时间。

2012年，25岁的田胜君从老家湖北荆州来到深圳，成为中建三局的一名物资员。自此，他像一枚图钉，把自己“钉”在了工地“粮草”管理的岗位上。大到钢材、电缆，小到螺丝、铁钉，他都了然于胸。

兵马未动，粮草先行。2021年，有深圳“棚改第一村”之称的华富村改造项目Ⅱ标段开工，田胜君是项目部第一批进场的“开荒队员”之一。

“开工时受疫情影响，物资采购、物流配送等受到限制，最紧急的一次，5天内要完成800吨钢筋进场。”田胜君回忆说，那时，他几乎每天都在忙着和供应商洽谈，下单后，再去厂家驻场协调发货，常常一待就是好几天。厂家被他的执着所打动，总是优先给他发货。及时的材料供应，为华富村项目如期推进提供了有力保障。

物资采购工作常常会出现意想不到的突发情况，及时“灭火”，保障生产正常进行也是田胜君的工作内容之一。

白天，在工地现场，总能看到田胜君手拿对讲机四处奔走的身影。“老田，一标需要两台振动泵。”“老田，我这边需要赶快协调一台焊机。”……其他人的对讲机一天用两块电池，田胜君至少要用3块。

“开源节流，降本增效，要从材料抓起。”这是田胜君常挂在嘴边的一句话。他常常带着徒弟，回收拆下来的旧零件，一颗螺丝、一块角铁都要“颗粒归仓”。“此前，班组人员对螺丝等小宗物件的管理比较粗放，用完就当废料丢掉，太可惜。”多年来，物资部在田胜君带动下回收各种旧配件集中管理，进一步提高了项目部物资的利用率。

田胜君告诉记者，他热爱这份工作，当好工地“粮草员”，也是在为深圳这座城市建设贡献力量。



本报记者 王鑫 方大丰

一身深蓝色的工装夹克，头发简单盘成一个髻。看着眼前33岁的邱宝珠，很难想象这是一位技艺精湛、成果丰硕的全国劳动模范；更难以置信的是，这位年轻的女性全国劳模，仅凭高中学历就在机械世界里闯出了一片天地。

从福建三明到湖南桃源，从一个山区到另一个山区，在机械行业打拼14载的邱宝珠，翻过了一座又一座技术高峰。如今的她能吃辣，开口满是“湖湘味”，但还是会时不时哼两句闽南歌。唱的最多的，是“三分天注定，七分靠打拼，爱拼才会赢……”“爱拼才会赢”，正是这位福建姑娘秉承至今的人生信条。

追“星”

“追星时刻！”邱宝珠在最近的一条微信朋友圈里写道。配图是她在参加首届大国工匠论坛时拍摄的现场照，其中两张照片是大国工匠艾爱国和易冉。邱宝珠追的“星”正是他们。

时间回拨到15年前，对于刚刚高中毕业的邱宝珠来说，工匠是男人的专属名词，劳模更是遥不可及。

生在山区，父母务农，走出校门的邱宝珠对前途一片茫然。最终，一张在菜市场收到的传单改变了她的人生轨迹：泉州一家培训中心正在招收学员，不但能学技术，还有工资拿。“我记得当时那个班招了40多个学员，3个女生，其中一个就是我。”

后来，同去的两个女生一个改行了，一个放弃了，只有邱宝珠留了下来。

作为培训中心唯一的女员工，工友们常拿邱宝珠开玩笑：“你是咱们厂的‘厂花’。”

也因此，工友们在工作中没少帮她。平刀、球刀、钻头磨不好，工友会帮她磨；拉直校正好做不好，工友也帮着做。

邱宝珠的师傅将这一切看在眼里。有一回，师傅给她分派了一个任务：拿6块铁板锁螺丝做成一个立体盒子，必须独立完成。邱宝珠至今仍清晰记得，为了这个任务，那天晚上她一直忙活到了后半夜。

“从这件事上，我领悟到做事不能总依赖别人，否则无法得到成长。”邱宝珠说。不服输的她，凭借坚持不懈的学习、苦练，掌握了扎实的理论基础和实践技能。1年后，她被聘请为中心的技术员兼培训导师。

“假小子”

邱宝珠的技艺精进之路并未就此止步。得知湖南三特机械制造有限公司招收设计人员，在师傅的建议下，她加入了这家初创企业。

此后，这家企业从福建迁入湖南桃源，邱宝珠的人生版图也从八闽转至湖湘。

初入公司，作为公司唯一的设计人员，邱宝珠一人身兼数职，除了做产品设计、模具设计、现场加工，还要抽出时间培训学徒。有一段时间，她白天加黑夜连轴转，后来自来跪住到了厂里。

“那会儿收入不高，但心思都在工作上。”聊起刚进厂时的光景，邱宝珠提起了一件趣事：有个学徒问邱宝珠的待遇，她如实告知，没想到对方转头就辞了职。“我后来才知道，有个工友曾跟这位学徒说，好好跟你师傅学技术，以后工资会跟她一样高。可能他没想到，师傅的工资也不多。”

三特公司主要生产挖掘机、推土机底盘零部件，其中的履带链轨节，产品质量跟锻件毛坯关系密切。而锻压毛坯又离不开模具，如果模具生产跟不上，后续所有工序都得停产。为了保障生产，邱宝珠白天设计产品图，晚上利用休息时间在车间加工模具。坚持了几个月，模具班组终于正常运作。



邱宝珠正在车间一线检测组装尺寸。

受访者供图

“那段时间，吃饭时间都是挤出来的。”

为了省出吹头发的时间，邱宝珠特意把头发剪短。工友看到后都叫她“假小子”。

“拼命三娘”

凭着女性独有的细致和对机械的热爱，邱宝珠从一名普通操作工成长为数控编程、模具设计专家。

邱宝珠主导设计的高耐磨性易拆卸工业油链，填补了国内技术空白，使用寿命延长了2~3倍；她创新设计的“二合一粗精锻同体”模具解决了齿块模具成型难、出模成功率低的难题，合格率超过99%；她设计的先镗后钻工装，延长了链轨的使用寿命，为公司赢得了更大的订单。

刚接触驱动轮齿块模具时，因为没经验，邱宝珠设计的模具出现锻打不满料的问题。为了解决这个技术难题，邱宝珠不断试验、查资料，请教同行专家。从夏天摸索到

冬天，才终获成功。

那一刻，比中500万元大奖还高兴。”邱宝珠说。

2014年以来，邱宝珠参与的产品申报专利17项。截至目前，已获发明专利4项，实用新型专利7项，获常德市科技进步奖二等奖1项，湖南省科技厅成果登记1项。

“做技术的人，不要好高骛远，但求品质最佳，踏实走好每一步。”这是师傅常对邱宝珠说的一句话，也是她扎根机械行业14年得来的感悟。

天天跟机器设备打交道，“拼命三娘”也有露怯的时候。有一次上社交课，要以“我爱……”为主题上台即兴演讲，轮到她时，刚说了句“我爱工作”就卡住了。“半天说不出话，紧张又尴尬，都把自己急哭了。”说起这件往事，邱宝珠不好意思地笑了。

从大山里的孩子到全国劳模，邱宝珠时常感觉“一切像一场梦”。这个来自湘西山区的妹子，依然奔跑在追“星”的路上。

图片故事

39载扎根山乡育桃李

9月9日，在贵州省赤水市宝源乡严华小学，杨宗永和学生们一起玩老鹰捉小鸡游戏。

今年60岁的杨宗永是贵州省赤水市宝源乡严华小学的教师。1983年起，杨宗永先后在赤水市宝源乡的丰华小学、严华小学任教。从第一次站上讲台到如今两鬓斑白，杨宗永已在乡村教师岗位上坚守了39年。

严华小学地处山区，教学条件艰苦，分配来的老师走了一批又一批，只有杨宗永舍不得这些山里的孩子，选择一直坚守。工作上，他努力钻研教材，根据学生特点因材施教。生活中，他经常为家庭困难的学生购买书籍、文具和衣物，还上门家访，找家长谈心，不让一个学生因为家庭困难而失学辍学。

一支粉笔，两袖微尘，三尺讲台，四季耕耘。39年来，杨宗永把一片赤诚的爱献给了山区孩子。“今年10月，我就要退休了。为了这群山里娃，我要站好最后一班岗。”杨宗永说。

本报记者 王长育 摄



王东伟带领团队创新研发智慧农机，让农户轻松劳作——

此心不移系土地

从事农机研究后，他立志要改变祖祖辈辈“面朝黄土背朝天”的生产状态。

芝麻在我国的种植历史悠久，几乎遍及全国各地，但芝麻生产的机械化却一直面临装备不足、人工成本高等问题，导致农民种植积极性不断下降。一粒芝麻成了王东伟的“心事”。

为了服务“小芝麻，大产业”，他组建起包括7名导师、4名研究生在内的研发团队，发挥团队在根茎类机械和育种机械方面的研发优势，将应用于蔬菜种植中的种绳播种机技术移植于芝麻机械，研制出了适宜芝麻播种的种绳编织机、智能芝麻田间管理机等智能装备，填补了我国在这一领域的空白。

王东伟和团队没有止步于此。他们持续奋战，突破了芝麻小籽粒播种与打捆分段和低损失联合收获的关键核心技术难题，特别是创新研制的秸秆集束打捆收获装备，打破了国外在整秆打捆及仿人指快速打捆技术上的长期垄断，直接创造经济效益4050万元。

“最欣慰的事，就是看到有了自己研发的机械设备，农民干活更轻松了。”王东伟对记者说。

让小芝麻用上大机械

20世纪80年代，王东伟出生于泰山下的一个小村庄。

那时，农业机械化程度很低，农作物种植、收获基本依靠人工。“当时花生收获时，爸爸在前面刨，我在后面收，家家户户都这么辛苦。”从小务农的经历让他深知农民的辛苦，

验上，一天三顿包子也不嫌弃，有时吃完了连什么馅都不知道。”助手何晓宁说。

此前，如何研发出大宽幅机器的核心部件——可折叠机架，让团队伤透了脑筋。王东伟为此日夜连轴转，晚上查阅资料设计图纸，白天开会讨论拟订方案。

那段时间，学院办公楼二楼的一整排房间，整夜亮着灯，王东伟和团队成员熬夜研究。实在没灵感了，他就一个人下楼，到实验室里对着一台台机器凝神思考。

在一个又一个方案经历了“提出一被否定—提出一被否定”的“难产过程”后，具有自动对行、机架折叠功能的四垄八行花生有序条铺收获机终于“问世”，填补了当时花生收获机械装备领域的空白，大大提高了我国花生生两段式收获的机械化水平。

172项专利、2项国际发明中，27个属国内首创，11个为全球首台……在王东伟及其团队的助力下，我国花生机械装备的市场需求从“有机可用”向“有机好用”迈进，帮助更多种植户走上致富路。

教学“实践派”

在农机专业教学中，“严师”王东伟是名

副其实的“实践派”。他采用课堂教学与实践项目结合、常规课程与竞赛活动结合的形式，让学生学以致用。

在课堂上，王东伟是学生心目中的“科学偶像”，跟随王东伟感受农机情怀、探索农机奥秘，坚定着他们学习农业的决心和信心。

“王老师讲课特别有感染力，眼神中透着对农机的痴迷与热爱，特别是他那股不服输的精神深深感染着我们。”学生常增村说。

在备战全国“挑战杯”的日子里，巨大的参赛压力让部分学生萌生退意。王东伟一边鼓励大家，一边带领学生一次次试制样机，一个个攻克难关。“困难与挫折是最好的催化剂，破解难题的欣喜和自豪会支撑学生在专业道路上走得更远。”王东伟对记者说。

近年来，王东伟指导的学生团队先后获得“挑战杯”全国大学生课外学术作品大赛特等奖、一等奖、二等奖、三等奖；“创青春”全国大学生创业大赛银奖、山东省金奖；连续四届获得“东方红杯”全国智能农业装备大赛特等奖。此外，他指导的大学生智能农机创新团队获得大学生创新领域的最高荣誉——“小平科技创新团队”。