

奋斗者正青春

不断地学习,就是要让自己解决问题的能力变得更强

好学是他的“成长密码”

本报记者 蒋菡 本报通讯员 赵海英 文/摄

“每个人都是从职场‘小白’成长起来的,刚开始最重要的是什么?”记者问。

“多问勤记。”电话那头,王宁不假思索地回答。

29岁的河南豫光金铅股份公司仪表维修工王宁,今年荣获全国五一劳动奖章。

7年前的夏天,王宁从天津科技大学“测控技术与仪器”专业毕业后进入豫光,成为一名低压维修电工。“第一步是熟悉厂区,每天跟着老师傅跑现场,不懂就多问,回来记到笔记本上。”他说,从最小的开关开始,到电机的控制起停,一个一个学,总共记了二三十个小本。

2016年4月,厂领导经过半年多的考察,认为王宁内敛沉稳、思维敏捷且具备一定的仪器仪表知识,将其调入仪表科,成为一名仪表维修工。仪表维修工侧重自动控制系统及其仪表的维修,涉及编程,一开始王宁就想向这方面发展,这下算是如愿以偿。

“科里的强项是DCS系统和热工仪表

方面,PLC编程是弱项,还没有人去学习和研究,但是随着冶炼行业自动化程度的提高,PLC终会成为中小系统的主力,你有兴趣可以在这方面争取突破”。当时的仪表科科长李迎春给王宁指了一条道。

王宁立志突破这个“弱项”,可没有师傅能教,他就从网上找来资料自学。他花了好几天时间,用PLC编程实现了一项简单的操作——让上下两排端子按顺序一上一下亮起来,“就像打乒乓球一样,很有趣”。这一个小小成就,让他树立了自学的信心。

有时候学习的机会还要靠自己争取。2016年,厂里有个为期1个月的技术骨干培训。厂长半开玩笑地问王宁:“你想不想去?”“这么好的学习机会,我当然想去啊!”王宁知道自己入厂还不到一年,算不上骨干,但还是想争取一下。后来还真申请到了名额,他特别珍惜这次学习机会,最后结业考试的成绩在六七十人中排到10几名,对一个新人来说很不容易。

这下,他的学习劲头更足了。一有空闲,王宁就抱着电脑,下载PLC的各种软件,不厌其烦地编程、安装、调试。遇到生产

现场有PLC方面的问题,他第一个跑去处理。“理论和实际相结合,进步会更快”。

学习的路上没有捷径。都说王宁脑子快,只有他自己知道,在厂区每天走15000步,绝缘鞋一个月穿坏一双,螺丝刀也不知道坏了多少把。

有一次,冶炼一厂二氧化硫风机启动不了,科长带着科里全体成员现场攻关。当时只有图纸,程序也看不明白,王宁就下载软件,现学编程方法,再对着图纸一点一点排查故障。最后,大家用了近两个星期的时间,终于将这个问题解决了。

“当初也差点放弃,觉得这个软件没接触过,现学现修太难了,但科长坚持要做下去。”王宁说,他从这件事上学到了“不放弃”的精神,“我现在的心态是遇到难题更想挑战它,而不是惧怕它,也很享受攻克难题带来的成就感”。

有付出就会有收获。2021年王宁参加“中国铝业杯”第十四届全国有色金属行业职业技能竞赛,获得仪器仪表维修工项目第一名。

“从全国第一到全国五一劳动奖章,在别人看来,你20多岁就站上了巅峰,会不会

缺乏继续学习的动力了?”记者问。

“距离巅峰还差得远呢!活到老,学到老。”王宁说,“我的第一个起点是入厂,‘全国第一’是第二个起点,要学的东西太多了!”

作为一家有色金属冶炼企业,豫光在技术装备和环保治理方面持续创新,先后引领行业实现了六次革命性升级,而每一次升级,都伴随着仪表自动化程度的提升以及对仪表维修更高的要求。

“软件每年都要升级,编程办法也得更新,得不断学习;厂区的智能化是大势所趋,这方面我才刚入门;还有电工、高压方面也想学,岗位之间要能融会贯通。”王宁说。

今年4月10日,厂里举办师带徒双向选择会,王宁第一次收徒。“7年前我鞠躬拜师,现在徒弟鞠躬拜我为师,那一刻还挺感慨的。”他说。

他想起自己刚入职的时候,有问题解决不了,晚上翻来覆去睡不着觉。其实,现在也是一样。在维修岗位上,就是不断遇到问题解决问题,只有解决了,心里的石头才放下。不断地学习,就是要让自己解决问题的能力变得更强。

从履约到追梦

宋洋

第一次见到张华芬,是在地下20米深的盾构隧道,这个“80后”正驾驭着世界上最先进的泥水平衡式盾构机进行西气东输二线北江盾构穿越。

那些复杂的仪表、管路,张华芬如数家珍。他说:“我们要根据设备行进中产生的水压、土压、速度和方位等几十个数据变化,不断调整设备的掘进姿态,哪怕有几毫米的偏差都不算高质量。”

2011年7月,张华芬从中国石油大学结构工程专业研究生毕业后,来到中石油管道局四公司担任盾构机操作手。进入管道工程建设单位,走进远离都市的施工一线,张华芬适应了很长时间。“当初想跳槽,但想着跟企业签了合同,必须履约,就坚持了下来。”

盾构操作手是整个工程的关键岗位,他暗下决心要掌握技术要领,尽快独立上岗。在闷热的操作平台前,张华芬每天都带着几张操作面板的图纸,看着师傅按到哪个按钮,他就在图纸上标注序号。下班后,他再对照电脑记录的掘进参数,模拟盾构机操作。

2015年底,张华芬在对管节结构进行数值分析研究时,没有验算管节设计控制荷载点。面对质疑,他开始查阅资料,向专家请教,采用不同的计算模型进行分析,最终用翔实、客观的数据,通过了权威专家的评审。在此过程中,他逐渐成了“细节控”。

从一名基层技术员成长为项目技术负责人,张华芬经历了6个盾构、顶管工程的洗礼。“当盾构司机那段时间最锻炼人,从班组管理到设备技术参数学习,让我快速储备了非开挖方面的知识。”他说。

五一前夕,在深圳项目顶管现场再见张华芬时,他正在整理复合地层距离、大口径水平曲线顶管技术的资料,这项技术在福田顶管工程的成功应用,填补了国内在非开挖领域的技术空白。

当前,国内油气管道工程建设已进入微利时代,石油管道行业工作量急剧下降,直接影响着一线工人的收入。对此,张华芬坦然地说:“刚入职时是为了履行合同,现在这份事业是我的追求,在这里,我能感受到自己的价值。现在趁着有时间,可以重新拿起专业英语书,为进军国际市场打下基础。”



沉下心来研磨设备,沉下心来“打磨”自己

李定俊 文/摄

在中国铁路南宁局集团有限公司南宁南车辆段南宁南检修车间制动室内,30岁的制动钳工韦腾操作机器对铁路货车的制动阀阀座进行研磨。机器不间断进行往返运动,韦腾则在频繁更换研磨石和观察阀座表面光滑程度。

制动阀作为车辆刹车系统的控制中心,关系重大,每一个细小的问题都可能给火车运行带来不利影响,而阀座的研磨正是制动阀检修最关键的工序。研磨的质量主要通过表面光滑度来判断,而判断光滑度的能力正是衡量能否胜任这个岗位的关键因素。

2014年,刚踏上工作岗位的韦腾来到制动机室,首先接触的就是制动阀研磨工艺。他第

一次观察阀座表面的时候,就能清楚地判断出阀座表面的磨损程度,师傅王译梅直呼:“是个好苗子!”于是向工长陆金优推荐了韦腾。

陆金优嘴上赞不绝口,心里却有了主意。等学习期结束了之后,韦腾没有被如愿分配到制动阀研磨岗位,而是去了制动阀分解岗位。这让韦腾心里很不是滋味,暗下决心一定要证明自己。

他沉下心来认真“打磨”自己,从最基础的工作做起,不断提高对自己的要求。3年后,韦腾分解制动阀的速度极快,让班组的整体工作效率提高了13.3%。

当韦腾再次向工长申请到研磨岗位时,却还是没能如愿,而是被安排到了制动阀试验岗位。

去到那里后,他才理解工长的苦心。试验台主要通过风压来试验制动阀的状态,而风压的漏泄情况正是检验制动阀检修质量

的关键。他经过三四个月的总结,发现制动阀发生风压漏泄过多的情况,80%以上的原因为研磨不合格引起。

他把这个情况向工长陆金优反映,陆金优语重心长地说道:“我知道你是个好苗子,可是你起初只是觉得研磨岗位下班早、轻松,才想去干。这个岗位很关键,关系到火车的运行安全,需要的不仅仅是判断力,还有经验和心态,你得打磨好自己,才能打磨好制动阀。”

一句话点醒了韦腾,他收起躁动的心,继续在岗位上认真“打磨”自己。

2020年,28岁的韦腾顺利通过技师考试,正遇上师傅王译梅退休,韦腾就被安排到了研磨岗位。3个月的学习后,他成功掌握了研磨岗位的要点。现如今,他的研磨水平已经是全班组最好的,研磨一次合格率达97%以上。



用上“新武器”

中国石化扬子石化采用超声波、三维成像仪等先进设备和技术进行检验检测,为装置平稳运行提供有力支撑。图为工人利用热成像仪对乙烯管道进行“体检”。
李树鹏/摄 鲁荟宇/文

G 金牌班组

西安有个“电梯110”

本报通讯员 申美 本报记者 毛浓曦

“我被困在电梯里了!”

“具体位置在哪里?请保持冷静,维保马上来救你!”

春夏之交的平常一天,西安市特种设备安全运行监控中心(即西安96333监控中心)应急处置员冯婷又像往常一样,接到了一对她说再平常不过的热线。

但对热线那头的人来说,则事关安危、十万火急!目前,西安市电梯有十万台以上,线路故障、设备老化、操作不当等随时可能引发电梯安全事故。

2015年7月,西北首家以特种设备应急处置为主要职能的96333平台正式开通运行,专门负责解救被困电梯的乘客及宣传安全乘梯知识。不知何时起,人们称其为“电梯110”。

西安96333监控中心共有职工21人,其中20名女性。7年来,他们24小时在线,总通话量达到89万余通。通过电话,及时通知相关单位派遣救援人员,并安抚被困人员情绪、指导规范自救。

冯婷在中心工作了7年,一直从事接线员工作。每年接听的电话达千余通。她告诉记者,每一通电话,除了要用专业接警流程开展施救,更要关注被困人员心理,帮助他们缓解焦灼不安的情绪,直到维保人员到达现场。

电梯困人应急处置工作有几个关键词:快速、有序、高效。“从接警到救援人员赶到现场,我们想尽办法压缩时间,目前平均用时是14分钟。”中心主任韩园园说,国家相关要求是在30分钟以内。

“能让群众少困一分钟,哪怕是几秒钟,我们也要尽力而为。”韩园园说,中心在多年的运行中,不断优化救援流程,利用大数据、信息化等提供技术支撑,使应急处置时间更趋合理。

“情境训练是上岗前的第一堂课,至今都刻骨铭心。当电梯‘咯噔’一下时,我的整个心都被揪了起来,切身感受到了被困的焦急和不安。”处置员王鱼感慨道。

“通过模拟被困,让大家学会换位思考,更好地理解决被困人员的心理。”中心副主任黄圣祺说。

在接线过程中,话术表达也是至关重要的。从语音语调到眼神表情动作,都会影响到救援工作。为此,96333特别重视话术训练与相关知识的储备。

“所有的培训学习都是为了接好每一通电话,尽可能表达得清楚、明白。”处置员张璐说。

今年,西安特种设备检验检测院西安96333监控中心获得“陕西省五一巾帼标兵岗”称号。

G 班组之星

开装载机的女工

本报记者 吴锋思 本报通讯员 苏玲

50岁的王秋莲,是中石油西部钻探克拉玛依钻井公司唯一一名女装载机操作手,她干活细心,平整过的井场像打的毛衣一样平平整整,被工友亲切地叫做“王一刀”。

2001年,30岁的王秋莲开上了职业生涯中的第一辆装载机,她记得是一部老式50机型的装载机,冬天冷、夏天热。

王秋莲身高一米六二,装载机的轮胎都比她高,坐在车里,感觉特别有成就感,这一开就“停不下来”了。

每年3月,只要钻井队起步,王秋莲就开始忙了,主要任务是:完井后恢复地貌,用装载机平整井场;井队搬家时,帮助工人进行设备的拉运和搬移。

一般是早上开工,中午就在井场吃饭,太阳快落山了收工。在生产高峰期,要住到钻井队,少则三五天,多则十天半个月。一天至少要平整两个井场,一个井干完接着去下一个井队,忙的时候一天要工作10小时以上。

新疆准噶尔盆地几乎让她转了个遍,路远的地方,她的装载机放在平板车上,她坐在平板车驾驶室里上井;路近的,她就把她的座驾——装载机直接开到井队去。

以前条件艰苦,装载机没有空调,夏天从车上来时,浑身湿透。戈壁滩上40摄氏度,车里往往要达到50摄氏度,她就在超市买冻冰的矿泉水,把水放在鼻子下面,吸那些凉气。

冬季暖气不热,从车上来时,脚都冻得没知觉了。晚上还要给装载机跑温,一晚上每隔两小时跑一次温,基本上睡不成觉。

胳膊疼、肩膀疼、腰椎不舒服是职业病,王秋莲在井上能把一个井场平了,可回到家,孩子也不想管,锅铲子都不想摸,实在太累了。

但王秋莲说,能当一名装载机操作手,她很自豪。

本报记者 李玉波 本报通讯员 王丽洋

进入春季森林防火季,内蒙古大兴安岭林区驻守在防火瞭望塔上的瞭望员又一次进入“警戒”状态。

56岁的郑洪山每天6时起床,每15分钟出去瞭望一次,每小时向绰尔林业局汇报情况。35年来,这是他的“日常”。

郑洪山是内蒙古绰尔林业局大黑山瞭望站的一名瞭望员,和他一起守护这里的还有3名同事。从风华正茂的小伙子,到鬓角染霜的大叔,平均年龄已经54岁的4位瞭望员,容颜已改,初心不变。

内蒙古大兴安岭绰尔林区拥有42万多公顷的生态功能区,分布着10个瞭望塔。大黑山瞭望站海拔1600.2米,站在22米高的瞭望塔上,能俯瞰95%的绰尔生态功能区。

1987年,刚毕业的郑洪山被分配到塔尔气林场。那一年,塔尔气林场施业区内要设一座防火瞭望塔,需要安排人员驻点瞭望。

防火瞭望塔远离林场驻地和家,一般人听说这个苦差事都直摇脑袋。年轻的郑洪山

守护林海的“鹰眼”

却觉得当一名防火瞭望员挺光荣,主动提交了申请。

虽然做好了心理准备,但瞭望站的条件还是让郑洪山始料未及。“原先木材生产作业时用的绞盘机房,上面盖上帐篷布就是塔房。初春时节,外面刮大风,屋里刮小风,外面雪融化,屋里就淌水……”

瞭望塔大都建在人迹罕至的地方,阳春三月其他地方已是春回大地,但大兴安岭依然是白雪皑皑、寒风刺骨。瞭望员的给养都是靠林场运送,当积雪厚度超过20厘米,车辆就无法进入山中运送补给。郑洪山就将外面的雪端到屋里融化后当作洗漱用水,甚至烧开了直接饮用。

刚从事防火瞭望工作的时候,于文鹏看

见貌似烟点就紧张得不知所措。于是,他便上塔观测地形地物,下塔对着防火地图测量计算,终于将绰尔生态功能区的山形、地貌、道路,场点方位了然于心。

如今,林区一旦出现烟点,于文鹏就能迅速勾绘出区位图,估测出林地火场面积百分

比,辨别火场种类和主要被害树种,为科学扑救提供依据。

在瞭望塔上待了22年的陈玉峰,如今更习惯“享受”这份寂寞。而工作之余,他最喜爱的便是大黑山的风光。日出日落、晨雾奇云、雾凇美景……陈玉峰都用手机记录下来。

如今,林区的条件越来越好。通往大黑山上的毛草道变成了砂石路,运材路变成了水泥路,坐上车,人和给养一起被送到山顶。瞭望员们再也不用穿打了一层又一层补丁的“登山鞋”,披着帐篷布的塔房也变成100多平方米的标准化景点式“小洋房”,电视、电冰箱、电炒锅等家电一应俱全。</