

G 聚焦班组·防汛抗汛

争分夺秒

刘笃仁 乔江海

7月15日12时15分,14530次上行货物列车通过侯月线磨滩站,标志着侯月线水害受损铁路路段正式恢复通车。

4天前,7月11日,中国铁路郑州局集团有限公司新乡供电段管内侯月线、太焦线普降大到暴雨,遭遇百年不遇的严重地质灾害。其中,济源供电车间管内侯月线盘谷寺至阳城间部分供电设备受到不同程度破坏。

争分夺秒的100个小时抢修中,一个个铁路人的身影熠熠生辉。

7月11日6时40分,济源供电车间主任郑国祯收到气象台发布的暴雨红色预警,立即在车间微信群内发布命令,要求车间所有职工全部到岗,按照包保分工,组织各班组长做好抢险准备。

9时48分,侯月线因暴雨启动二级应急响应。郑国祯立即组织50余人赶赴盘谷寺,做好随时出动抢险准备。10时40分,阳城变电所跳闸,郑国祯又带领抢险人员及料具搭乘轨道车赶赴阳城。

14时10分,轨道车中断运行——南沟隧道至西疙洞隧道间线路被泥石流掩埋。

蒋晨峰 胡玉杰

“下雨了,快跑!”你能想象这句话是出自一个五大三粗的汉子口中吗?

7月11日,暴雨再次突袭中原大地。濮7-侧15井井场,中石化中原石油工程公司钻井一公司华北项目部侧钻2队平台副经理卞华扯起嗓子喊道。卞华这么喊,不是为了招呼大家躲雨或收衣服,而是要带领员工逆行,冲向泥浆罐。

近日,该队施工的濮7-侧15井安全高效完井,正在拆卸设备。上一场暴雨突袭时在井场留下的雨水,终于在3天前排干净了,大家也终于把穿了20多天的雨鞋换成了工鞋,让脚能稍微透一透气。但是天不遂人愿,又一场暴雨要把濮7-侧15井井场再

郑国祯当机立断,组织人员扛起工具材料,冒着大雨,踩着没至小腿的泥浆,向阳城方向行进,沿途检查供电设备受损情况。

从到达现场的那一刻起,郑国祯几乎没有坐下来休息过。他每天往返于盘谷寺至阳城区间,查看每个设备故障地点的修复情况。从7月11日至7月14日,他每天行走3万多步——在被泥石流掩埋的钢轨线路上行走3万多步!

抢修期间,郑国祯的老毛病痛风发作,右脚大拇指一直红肿,走路一瘸一拐。但一旦上了线路,他就忘记了疼痛。他的内心只有一个念头——早一点将供电设备恢复送电,满足侯月线开通条件。

盘谷寺至阳城区间,电力设备受损5处,故障点较为分散,故障点之间的距离较长。济源供电车间迅速集结15名党员,组成党员突击队,投入到电力设备故障抢修中。

车间副主任张军伟带领抢修人员,在各个故障点之间来回奔波,累了就躺在电杆周围的大石头上休息一会儿。经过三天三夜连续鏖战,电力设备全部恢复正常。返程路上,有人问张军伟:“感觉累吗?”眯着猩红的眼,嗓音沙哑的张军伟说:“没什么!就是降

压药三天没吃了,媳妇知道又该骂我了!”

在抢修现场,有一个人一出现在大家的视野里,必会引发一阵欢呼:“开饭了!”拉着外卖箱子和矿泉水等物资的邱立刚,踩着泥泞往一个施工地点给大家送饭。

邱立刚每天的活动轨迹就是“3点一线”:凌晨3时起床,跑早餐店为伙计们买早餐,然后驱车近10公里,送到磨滩至盘谷寺区间鱼天隧道南口,让同事们进抢修点前吃口热乎饭;9时返回济源,又马不停蹄地张罗午餐,确保12时送至鱼天隧道南口的轨道车上,乘坐轨道车进入故障区段,挨个给抢修点送饭;随后乘坐轨道车再返回鱼天隧道南口,到济源市联系晚餐,19时将晚饭分别派往抢修点,等到当天施工结束,于次日凌晨1时回到济源市。

物资情况,王西泊、刘振中你们全面排查井场周边是否存在风险隐患……”卞华对防汛工作详细安排后,几人四散开来。经细致排查,卞华发现现场主要隐患在于井场积水无法排出,对下一步老井搬迁带来极大挑战。

该井场不仅空间狭小,而且地势低洼,两边是农田,一边是村庄,还有一边是马路,马路对面还是农田,因此井场内的水无法外排。为了保护生态环境,只能找罐车拉去处理厂回收。但是罐车在这里是“稀缺资源”,车少,用到的地方多,无法前来支援。于是

决不能让雨水进入泥浆罐,快帮忙把防渗布铺好。”卞华一路狂奔背来防渗布,招呼大家跑步过来帮忙。目前,该井泥浆罐内仍储备着全井使用和备用的循环泥浆和备用重浆,罐内所余空间有限。一旦雨水进入,很有可能混着泥浆溢出,会污染环境。为了保证“不让一滴油污落地”的誓言,卞华和司钻王西泊、内钳工刘振中等人一人抓住一个角,迅速将防渗布拉开,将泥浆罐整个盖住后,又检查边角角,确保没有雨能滴进罐中。

“我去检查麻袋、沙袋、救生衣等防汛



7月12

日突降暴雨,冀东油田井下作业公司试油12队队员沉着应对,按照汛期应急预案进行操作。

杨军摄

压药三天没吃了,媳妇知道又该骂我了!”

在抢修现场,有一个人一出现在大家的视野里,必会引发一阵欢呼:“开饭了!”拉着外卖箱子和矿泉水等物资的邱立刚,踩着泥泞往一个施工地点给大家送饭。

邱立刚每天的活动轨迹就是“3点一线”:凌晨3时起床,跑早餐店为伙计们买早餐,然后驱车近10公里,送到磨滩至盘谷寺区间鱼天隧道南口,让同事们进抢修点前吃口热乎饭;9时返回济源,又马不停蹄地张罗午餐,确保12时送至鱼天隧道南口的轨道车上,乘坐轨道车进入故障区段,挨个给抢修点送饭;随后乘坐轨道车再返回鱼天隧道南口,到济源市联系晚餐,19时将晚饭分别派往抢修点,等到当天施工结束,于次日凌晨1时回到济源市。

卞华迅速将防汛情况上报公司生产指挥中心,申请吊车等设备进行铺路,确保搬迁顺利进行。

就这样,大家一直忙到深夜才回到宿舍,脱掉雨鞋,倒掉鞋内的雨水,赶紧擦干已经泡得发白的双脚。他们要早点休息,为明天的搬迁大战养足精神。

这是该公司闻“汛”而动,奋战雨季的一个缩影。根据雨季安全生产要求,该公司加强关键要害部位安全管理,尽最大努力把高温多雨对钻井生产带来的影响降到最低。

闻“汛”而动

卞华迅速将防汛情况上报公司生产指挥中心,申请吊车等设备进行铺路,确保搬迁顺利进行。

就这样,大家一直忙到深夜才回到宿舍,脱掉雨鞋,倒掉鞋内的雨水,赶紧擦干已经泡得发白的双脚。他们要早点休息,为明天的搬迁大战养足精神。

这是该公司闻“汛”而动,奋战雨季的一个缩影。根据雨季安全生产要求,该公司加强关键要害部位安全管理,尽最大努力把高温多雨对钻井生产带来的影响降到最低。

“油嫂互助组”解除职工后顾之忧

本报讯(通讯员施兴峰 刘建柱)“太谢谢你们了!如果不是咱的‘油嫂互助组’,我真不知道会怎么样……”7月5日8时,中石化中原石油工程公司钻井二公司“油嫂互助组”组长李小庆接到了该公司吉林项目部党总支书记丁翰打来的感谢电话。

事情得从一天前说起。7月4日6时,李小庆被一个电话惊醒,电话里传来一串焦急的声音:“阿姨,快来我家!我妈妈晕倒在地上,不能说话了……”电话是同事焦丁翰的儿子打来的。问清地址,李小庆一面搭乘出租车向焦丁翰家里赶去,一面迅速通知“油嫂互助组”成员马雪伟,让她也赶紧过去。

2009年4月,钻井二公司为更好地建设温馨和谐的大后方,有效解除外闯市场员工的后顾之忧,以公司女干部、女职工和外闯市场员工家属为成员组建了66个“油嫂互助组”,完善了1728户外闯市场员工家庭服务档案,实现了对外部市场员工家庭的帮扶、救助全覆盖。

近3年,“油嫂互助组”在住院陪护、家政服务、节日慰问、子女教育、文体活动、心理疏导等方面开展志愿服务2600余次。

“工匠杯”班组长管理技能大赛举行

本报讯(记者 钱培坚)历时3个月,浦东新区“工匠杯”班组长管理技能大赛圆满落幕,来自扬子江药业集团上海海尼药业有限公司的辛明慧摘得特等奖,她将于一、二、三等奖获奖选手共同代表浦东参加第二届国家级新区经开区高新区班组长管理技能大赛决赛。

浦东经济快速发展,得益于行业企业快速集聚、创新人才加速汇聚、产业工人队伍不断壮大。近20万家企业、100万名产业工人是浦东先进制造业和战略性新兴产业持续发展的中坚力量,也是中国芯、蓝天梦、创新药、智能制造、未来车、数据港等浦东“六大硬核产业”快速崛起的重要保证。

有什么样的职工队伍,就有什么样的产业水平,浦东新区产业工人队伍建设改革方案中明确提出要建设一支产业黏性强、技能素质高的产业工人队伍,培养选拔一批“讲政治、善管理、懂经营”的优秀班组长,夯实企业班组长管理基础,增强企业生产经营活力。

今年的选拔赛全区共有179家企业的658名选手报名,参赛企业数是去年的4倍、参赛选手数是去年的13倍。本次大赛中既注重对班组长综合技能的考察,同时注重将精神传承、榜样作用等作为重要的评价维度。因为班组长是企业的兵头将尾,在弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神以及带领职工建功立业中发挥着举足轻重的作用。



出焦

安徽淮北矿业集团临涣焦化公司焦炉炭化室内温度高达1400摄氏度,炉面温度高达80摄氏度,炉顶工作面温度也在50多摄氏度。面对如此的高温环境,工人们依然坚守岗位,保障焦炉装置持续稳定生产。入伏以来,该公司多措并举,切实做好防暑降温工作,将西瓜、冰砖、饮料、毛巾等防暑降温用品送到生产一线,各车间还设立了乘凉室。

图为7月12日,一名出炉工冒着高温进行出焦作业。

魏玉东摄

废料堆成“聚宝盆”

本报记者 吴泽思 本报通讯员 吴海燕 马媛

“丁师傅,都下班了还在厂房里捣鼓啥,需要搭把手吗?”20时,在乌鲁木齐石化公司检修中心维修二车间钳工班,副班长罗新涛听到嗡嗡作响的合钻声前来询问。

“原来拆下来废弃的卡盘尺寸都是M6的,我加工到M10,这些卡盘马上就能‘重新上岗’啦!”丁玉良固定好合钻位置,确定好打孔尺寸。

为落实打造提质增效“升级版”工作要求,修旧利废工作已然成为检修中心的重点关注项目。化工厂塑料业务不同于化工装置,属于轻纺设备。机组的转动部位多,维护量大,需要维修更换的部件多。

节约就是创效。今年53岁的班组长修丁玉良又从废旧配件区里“淘”了几件宝贝回来,面对“高、精、细”且再利用价值较高的配件,他都会细心地拆下并收藏起来。

“过日子就要讲究精打细算,干工作也一样,只要肯花心思琢磨,动手修一修,好多东西都能变废为宝。”丁玉良仔细地擦拭着手里的“宝贝”。

由于化纤厂塑织拉丝机组、涂膜机组长时间运行会导致石墨环、密封圈老化造成泄漏现象,需要定期对该部位配件进行更换从而满足工艺要求。

为保证机组正常生产,丁玉良将拆卸下来的废旧密封圈、石墨动环、合金静环等部件进行手工研磨,对这些部位的轴承、压簧、套管等部件进行鉴定、除锈、校正、润滑及密封性测试,让每一件修旧配件都达到使用标准。截至5月底,他已经修复上线了6个配件,节约备件购置费用约1.5万元。

今年以来,检修中心充分利用退库物资及废旧物资,在对现场废旧材料、设备进行修旧再利用的同时,将旧阀门、法兰、机泵等设备回收至仓库,引导员工在日常消缺、检修中使用,增强全员降本增效意识。

为推进全员做好提质工作,深挖增效潜力,维修一车间结合实际,制定以培训代维修策略,由“授人以鱼”转变为“授人以渔”。车间安排技能专家负责培训,所培训的人员也是从各班组抽调的拔尖技术人员。受训后成立机械密封修复、堵漏消除、技术攻关三个维修小组,坚持“能用不领新、能修不离现场”的原则,层层落实责任,加大回收复用力度,降低维修成本。

“在旧材料回收管理中,车间坚持对需要回收的材料进行详细分类,能修复的分类码放,同时建立了回收材料维修、复用和保管制度,修复小组及时对能修的设备材料进行修复,减少新材料的投入。”维修二班班长付里介绍。

在材料配件的回收复用上,大到轴承箱、泵壳,小到短丝和焊条等都实行精细管理。维修一车间每月对各班组废旧材料进行统计,建立严格的回收复用台账,按回收复用单价计算班组节能费用,增强了员工责任心,确保了配件回收率。

G 一线:360行

沉醉于机械修理的线路工

刘杨

7月12日,在中国铁路哈尔滨局集团有限公司齐齐哈尔工务段齐齐哈尔线路车间的机具库房里,汽油的味道四溢,机械的咆哮声不时传来,铁路线路工刘保龙聚精会神地维修一台内燃威克捣固机。阳光从半开卷帘门照进来,胸前的党徽在阳光下闪闪发光。五花八门的器件在他满是油渍的手掌上像施了魔法,不一会儿,遍地零件神奇地组成了一台完整的机具。

297件!这些都是库房中陈列的机具,这些机具每天都会被车间各个工队带到施工现场。“等到机具送回来,基本上都是待修状态了。”刘保龙嘴上搭着话,手却一刻也没有耽搁,清洗化油器、镗体注入润滑油、换火花塞……看似不紧不慢的拆卸和安装,实则又快又好。

“上瘾”是他对自己修理这些机具的描述。有时,库房内安静得可以听到拧螺丝的声音,刘保龙沉浸在修理这些复杂的工机具装备中,就像是一台上紧了发条的机器,不修完就不会停下。

电工、钳工、轨道车司机、线路工,从1986年入路以来刘保龙从事过几乎所有的工务工种,成为能工巧匠的背后是他丰富又充实的工作经历。“轨道车我都修过,别说这些小家伙了。”刘保龙口中的“小家伙”其实一点都不小,威客捣固机又叫内燃冲击捣,是机具库内中等个头的机具,一台重量也要70斤左右,修理这样一台机器,衣服被汗水浸透是常事。

“我们车间管辖的几个车站几乎都是枢纽站,一个天窗也就不到2个小时,任何一台机具出问题,都会直接影响到现场施工作业,甚至会因此影响行车安全。”刘保龙是日勤工作制,可每次有大型施工的夜间天窗,他都会跟着作业组一同到现场。

一次,在更换岔心的施工中,眼看进入到收尾工作,内燃扳手却突然发生故障无法启动,距离线路开通还有不到20分钟的时间,现场职工迅速拿起T型扳手手动复紧紧螺栓。此时,一旁的刘保龙已经默不作声地开始了修理工作,只用了两分钟,内燃扳手的轰鸣声再次响彻站场,线路点开通,第一趟列车顺利通过。

2016年,车间成立了“多面手”攻关小组,刘保龙成为小组的骨干,痴迷于研究机械的他,终于可以在这个攻关小组中大显身手。于是轨端打磨机、绝缘肥边打磨机、道岔转运小车等等,在几年时间里,刘保龙的小发明像雨后春笋般层出不穷,可他却说:“算不上发明创造,没啥技术含量。”但就是这些经过他改造的设备,每年为车间省下十余万元的维修费用。

“还有最后一个,修完就可以回家了。”不知不觉已经到了傍晚6时,空荡荡的院子里只有机具库内传出阵阵轰鸣,没有空调和风扇,库房里只有一盏50瓦的灯泡,幽暗的灯光下,刘保龙依旧沉醉在机械质感的旋律中。

G 班组之星

表率从一点一滴做起

口述 吴伟 整理 陈勇

我长得壮实,1米65的个子,体重180斤,大家都爱叫我胖哥。工作40多年,干了近20年的中油测井西南分公司重庆仪器厂加工车间组装机班班长,是钳工技师。

在安排班组长工作时,我会根据任务的轻重缓急、工作繁重程度,灵活安排。工作中,每一个人都有自己的擅长和短板,我喜欢用人所长。总体来说,几名男员工倾向于重一点的活,几名女员工倾向于轻一点、巧一点的活。当然,有时忙起来,大家就相互帮忙,不分彼此。

光说不练是假把式。我认为,工作是干出来的,产品是做出来的。特别是生产班组,这一点体现得更充分。一个班组好不好,除了管理安排,提高班员技能,搞好安全生产,班组长作为兵头将尾,在工作上首先就要发挥模范作用。

行动是无声的誓言,表率从一点一滴做起。有时活过于繁重,引起我的椎间盘突出病痛复发,我依然坚持一瘸一拐地上班干活,一瘸一拐地上班干活。对此,大家很感动并见诸行动,我们班的任务完成得更好了。

班组就是一个家,班组长像家长。每天,我开门关门,早来晚回。工作,我身先士卒。加班,我次次在场,从不当甩手掌柜。

有一年5月,工作任务骤增,我带领大家白天努力工作,晚上自觉加班,周末也不停歇,装配成套仪表38套、配件500余件,满足了顾客急需。

火车跑得快,全靠车头带。当班长在技术方面也要抢先一步。近年来,工厂新产品较多,很多技术需要重新学习。我总是先看图纸,还没有图纸的就自己琢磨,通过先学先消化,再教大家操作,提高了班组整体作战能力。

这些年来,工作量一年大过一年,平时上班大家很累,我想了些办法。听说心情愉快,工作效率也会提高。为了又好又快地完成工作,我有时叫大家放会儿音乐,释放压力,舒缓情绪,消除疲惫,促进健康。为了增进友谊,在班员生日时,从大家凑的班费中拿出部分买菜,在班员家中,大家一起做菜、吃饭、畅谈,相互间存在的一些磕磕绊绊消失了,班组更加和谐团结。

和谐是稳定器,团结增强了班组战斗力。有一年,我带领班员离开院子干,创纪录地组装完成各类钻井仪表678台套,自封接头等配件1900余副,为当年工厂创造历史最好成绩做出了积极贡献。

由此,我获得过单位的优秀班组长称号,我们班组被评为局级先进班组。