



责任编辑：王维砚

E-mail:ghxwghzk@126.com

## G 追梦·一线职工风采录

# 站台上演绎“纤夫的爱”

本报记者 钱培坚 本报通讯员 赵金爱

“妹妹你坐船头，哥哥在岸上走……”曾经，歌曲《纤夫的爱》红遍大江南北，演绎了劳动者的朴素爱情。在上海虹桥站上水组，就有这样一对夫妻档，用爱和责任守护每天288趟高铁列车的用水安全。

丈夫曾祥俊，49岁，是上海华铁旅客服务有限公司虹桥站上水班的大班长。妻子张广丽，47岁，是上海华铁旅客服务有限公司虹桥站的上水工。

每天，张广丽在轨道间拖着10多公斤重的上水管，为20趟高铁的260节车厢上水。曾祥俊在安排好各作业小组的上水计划后，拿着对讲机，在16个站台面的30个站台之间巡视检查，守护上水工的作业安全。

夫妻俩像极了“妹妹你坐船头，哥哥在岸上走”，只不过，“妹妹”每天要做沉重的体力劳动。“虹桥站一开站我们就来干上水工作了，我是上水组唯一的女工，不过只要两个人在一起，苦也是甜的。”张广丽腼腆地说。

上海虹桥站共有上水工45人，每组3人，分为15个作业小组，每个小组有一人负责股道上水时的安全防护和上水作业的拍摄。看似简单的插管、拔管，其中的辛苦只有干过的人知道。

夏天，在两趟高铁之间加水，高铁释放出的空调热风让股道里像是猛吹热风的桑拿房；冬天，股道里像是冰窖，上水管拔管时溅出的水很容易弄湿衣服和鞋子，冻伤手脚，遇到特别冷的天气，地面滴水成冰，稍不注意还会滑倒。

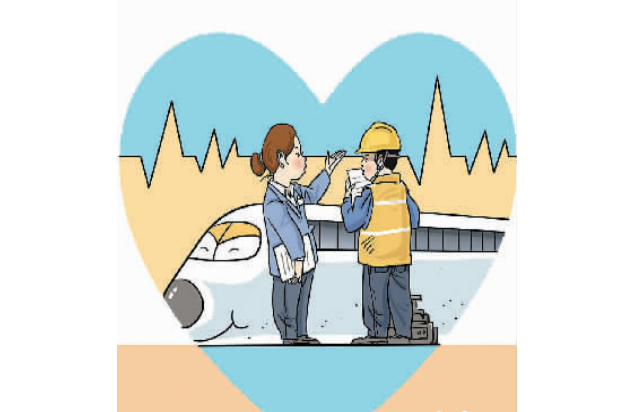
“最怕恶劣天气打乱列车运行秩序，我们既要保证每趟车在短时间里加满水上路，更要保证上水工的安全。”曾祥俊打趣地说，自己的工作可不是拿着对讲机喊话这么简单。一天下来他的微信步数常常超过3万。

为做好上水工作，夫妻俩凌晨4点就起床准备一天的饭菜，然后一起骑车去单位，5点半开始上班。

“她跟着我受苦了，家务活我都会和她一起干。午饭时，我会抽空把饭菜加热了等她一起吃，天冷了，我会提前给她买好冻疮药。虽然辛苦，但我们心里是幸福的。”曾祥俊说。

自曾祥俊担任上水班组大班长以来，上海虹桥站从未发生过上水质量投诉。

# 春运“心电图”



赵春青 绘

本报记者 田国奎 本报通讯员 郭修山

22时30分，天空闪着几颗寒星，当最后一趟动车驶离山东淄博站，丁尧和同事们开始忙碌起来，对淄博站内的道岔进行检查维修。

今年25岁的丁尧是中国铁路济南局集团公司淄博工务段淄博客专线维修工区的一名职工。他的工作是高铁线路养护维修，工区管辖着38公里线路、28组道岔，夜间作业从21时到次日凌晨3时结束。一个班下来，丁尧常累得一句多余的话都不想説。

王旭是丁尧的妻子，在同单位的淄博线路车间检查工区工作，负责线路数据分析。

数据分析简单说，就是将线路检测设备采集到的数据和人工现场检查设备的数据输入电脑，根据相关技术标准进行静态和动态分析，判断线路状态。

王旭和丁尧都是95后，因铁路相知相恋。尽管同在一个单位，两人却聚少离多。他们一个在室内工作，一个在室外工作，中间隔着一条马路，这940米的距离宛如一座“鹊桥”。

为保证客车运行安全，丁尧所在车间负责的胶济客专铁路检查维修工作都需要在列车停运的深夜进行。春运期间，丁尧压力更大了，高铁线路设备养护维修作业的精度一般要控制在0.5毫米以内，有些甚至要精确到0.1毫米，也就是一根头发丝的宽度。

要想精准找出作业点，及时进行养护维修作业，丁尧需要拿着轨检车波形图查找确定病害点，看病害点的位置波形或高、或低，看上去就像“心电图”。

不过，要想用好这张“心电图”，丁尧还需要借助妻子王旭的智慧。作业过程中，有时丁尧会因为图纸数据分析出现偏差，导致作业效率不高，而分析图纸数据，就是王旭的主要工作，小两口有空就对“心电图”进行交流探讨。

一张张由夫妻俩共同完成的“心电图”，在无形之中把他们的生活与工作紧紧缠绕在一起。

王中美从父亲手中接过焊枪，在16吨焊丝的历练中成为“焊匠”——

# 大江大河上有朵靓丽“焊花”



受访者供图 制图：陈子蕴

本报记者 徐新星 本报通讯员 张妹妹

在国内17座跨长江、10座跨黄河桥梁的建设工程地上，在香港至深圳西部通道的后海湾大桥建设工程地上，在“一带一路”孟加拉国帕德玛大桥钢管桩制造工地上……活跃着我国桥梁战线第一支“女子电焊突击队”，这群“钢铁织女”的带头人叫王中美。

28年前，父亲手中跳跃的焊花点燃了王中美成为“焊花”的梦想。

20年来，她参建的大桥横跨大江大河。牢记父亲“捍卫大桥生命”的叮嘱，王中美在16余吨焊丝的历练中，成长为中国中铁工业九桥公司首席电焊工、电焊高级技师，跻身我国桥梁战线焊工界的“免检王”。她先后获得全国三八红旗手、中国青年五四奖章、全国劳动模范等荣誉称号。

## 女承父业当“焊花”

望着眼前神情骄傲的父亲，王中美突然想起了“伟大”这个词。一朵跳跃的焊花在她的心中“燎原”。

1973年12月，王中美的父亲王全亮主动请缨，成为建设九江长江大桥的第一代电焊工。

“小时候，我和母亲在湖北小池生活，父亲长期在外，偶尔回家也是来去匆匆，很少有空陪我玩。”王中美后来得知，那段时间，父亲参建的九江长江大桥遇到了焊接难题，不得不减少回家探亲的次数。

当时的王中美还不知道什么是焊接，她只是在想，“以后从小池到隔江相望的九江，是不是就不用坐轮渡了？”

1993年1月16日，九江长江大桥建成通车。

“那天早上天还没亮，父亲就兴奋地叫醒母亲和我，说要带我们去参加大桥通车典礼。”王中美被父亲兴奋的情绪感染，像是要去参加期待已久

的集市。

站在大桥上，王全亮自豪地对女儿说：“今后，我们国家还会建设更多更长的桥，跨江的、跨海的，我也会参建更多、更漂亮的大桥。”

望着眼前神情骄傲的父亲，王中美突然想起了“伟大”这个词。一朵跳跃的焊花在她的心中“燎原”。

2001年，学习桥梁专业的王中美，放弃了当“空姐”——行李车司机的机会，毅然决定女承父业，成为中铁工业九桥公司的一名电焊工。

“真正上手才发现，和想象中的完全不一样。”一直以来，王中美觉得焊花飞溅的画面“看上去很美”，然而，拿起焊枪、穿上电焊服，一切都变得并不美好。

僵立的持枪姿势、焊接时的熏烤、弥漫的粉尘、呛人的气味、酷暑时箱体内闷热的环境、冬季户外焊接时刺骨的寒冷……后来，一起入职的7位姐妹先后转行，唯独王中美选择坚持，“就算转行，也要先把手上的事情做完、做好。”

## 一座桥，两代人

42年后的2015年，公司再次中标九江长江大桥加固改造工程，王中美有幸参与其中，父女俩以这种方式与大桥再续前缘。

刚开始，王中美看到别人的焊缝光滑平整，像是工艺品，自己却焊得歪歪扭扭、疙疙瘩瘩，心里很着急。

父亲王全亮总会耐心地教导说：“既然选择做一件事，就要用心坚持下来。做好焊接工作，基础很重要。你不只是在烧焊条，而是在捍卫一座大桥的生命。”

为了不让父亲失望，王中美白天在厂里勤学苦练，晚上向父亲请教。“父亲对

## G 人来人往

# 让劳动教育融入家风传承

的有力回击。作为我国桥梁战线第一支“女子电焊突击队”，王中美和同事们在国内外许多重大工程的大桥建设工程地上，留下了自己的焊接作品。作为突击队的领头羊，王中美不仅被誉为“免检王”，还收获了很多荣誉。

审视王中美的成长经历，不难发现，她从一名“门外汉”，一步步成长为新时代产业工人代表，“家学”传承起着十分重要的作用。

王中美的父亲王全亮是九江长江大桥建设的第一代电焊工。小时候，父亲对自己职业的爱戴在王中美的心里种下了一颗成

为焊工的种子。在职业成长过程遇到困难的时候，也是父亲语重心长的鼓励，让她克服困难，完成蜕变。可以说，没有父亲的榜样和教育，就不会有今天的王中美。

王中美令人敬佩，她的父亲更能给人启迪。作为一名桥梁建设焊工，王全亮常年工作在工地上，风吹日晒雨淋，工作条件艰苦不说，还照顾不到家里。焊接工作，对体力、技术及心理承受力都有很高要求。对于这些，王全亮比谁都清楚，但是他热爱自己的工作，女儿继承自己的职业他不仅没有反

全国劳模冯展好30年扎根荒郊小站，只想用心干好集输这件事——

# 松花江畔小站情

的最快纪录。

“我打心里喜欢这工作。”正式入职后，仅用1年时间，20岁的冯展好就当上了班长。在整个吉林油田，这都是件了不起的新鲜事。

更新鲜的，还在后头。

“小冯，过几天人事部门来考察，你要好好表现啊！”1992年的一天，队长拍了拍冯展好的肩膀，告诉他一个好消息。原来，队领导看中他的人品和能力，向厂里推荐他到采油队担任副队长。

然而让所有人意外的是，冯展好竟然毫不犹豫地拒绝了：“我这个人一根筋，只想干集输，不愿离开小站！”

此后，冯展好多次谢绝走上干部岗的机会，扎根城郊荒野的小站，心无旁骛地打磨技能、攻克生产难题。

## “顺风耳”和“金算盘”

冯展好所在的小站，所有接转设备全在室外，这给冬季生产带来极大难度。但在冯展好带领下，多年来，全站生产平稳运行，从未发生安全事故。

“他有个特异功能，长了一对‘顺风

耳’，对设备发出的声音特别敏感。”同事们说，冯展好只要在院子里走走，就能通过泵的“调门”，准确判断出运行状态，迅速发现异常并妥善处置，从而一次次安全隐患被发现、消除。

其实，由于耳中总是充斥着装置运行的噪音，多年前，冯展好的听力就已大大减弱，旁人的闲聊，他常常“置若罔闻”，唯独对各种泵声“明察秋毫”。他说：“这是我和设备无数个日夜相伴得来的默契。”

冯展好在工作中很“抠门”，总是“算计着”过日子，因此同事们给他取了个“金算盘”的绰号。

站里有一台上水泵，与冯展好同龄，也是吉林油田最“高龄”的在用设备。“要不是班长精心照顾，以保代修做得好，设备早淘汰了。”班组成员说。

为节省能耗，冯展好对多年的数据资料进行深入分析，总结出“集输系统燃气降耗一体化”管理模式，累计增产燃气20多万立方米、节约燃气近14.7万立方米、节电26.6万度，年节能降耗额度近百万元。这套管理模式在全厂范围得到推广应用，创造了可观的经济价值。

## 离不开岗位的“拼命三郎”

“都年过半百的人了，干工作还是‘拼命三郎’的架势，一点儿不知道注意身体。”说起冯展好，家人的话语里透着怜惜。

扶余油田实施综合调整改造时，接转站将原来的三管集输改造为两管集输。当时，系统状态极不稳定，冯展好连续七天七夜坚守岗位，直到摸清新系统“路数”，带领班组成员将流程全部学会，才放心回家睡觉。

因过度疲惫，他这一睡就是48个小时，爱人怎么叫也叫不醒，吓得把冯展好的姐姐从老家找了过来。

一个冬夜，室外零下30多摄氏度，锅炉阀门的盘根冻裂了。闻讯，冯展好立即赶到小站。更换阀门本是维修班的事，可冯展好不想让同事在大冷天遭罪，便自己闷声干起来。由于阀门不停往外冒水，很快，他的手套和衣服全湿了。两个多小时后，阀门更换完成，他的手脚麻木，整张脸都冻肿了。

30多年来，冯展好很少休班，还渐渐养成了一种习惯——周末不去站里转转，心里就不踏实。“不是岗位离不开我，而是我真的离不开这个岗位。”他深情地说。