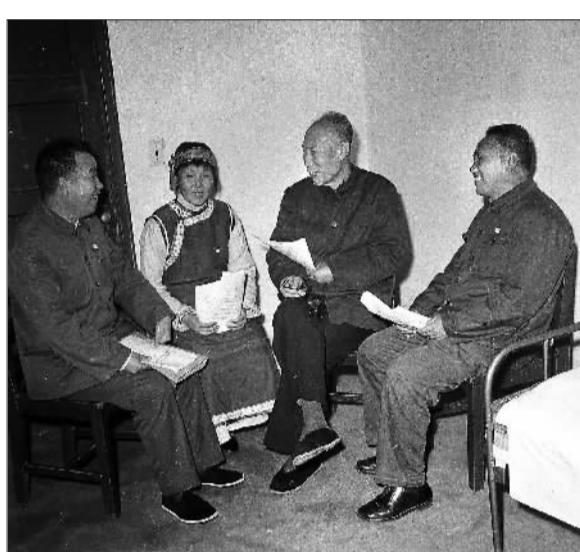


航程

庆祝新中国70华诞
特刊
仰望丰碑

责任编辑: 刘金梦



1978年10月10日,北京,全总干校招待所。全国著名劳动模范马恒昌(右二)、哈尔滨市总工会副主任吴贵和(右一)、大庆劳动模范标兵薛国帮(左一)、内蒙古自治区莫力达瓦达斡尔自治旗总工会副主任敖荣华(达斡尔族)在一起讨论中国工会“九大”报告,表示在新长征中要做出更大的贡献。

工人日报 吴洛夫 摄



1951年4月,马恒昌小组成员一起研究图纸,攻克生产难题。

工人日报 陈勃 摄



1951年4月,马恒昌小组签订爱国公约。

工人日报 陈勃 摄



1951年4月1日,沈阳市化工厂硬化油车间精油部张义昌小组,深入学习马恒昌先进小组经验。他们主动向技术人员学习改进技术,并善于启发群众的智慧改进操作方法,同时在小组内贯彻责任制。

工人日报 吴洛夫 摄

题记

70年前,新中国成立,人民当家做主。一名工人说:“要做工厂的主人,就得拿出当主人的样子!”往后余生,他始终以身作则,不仅自己成为开国劳模,还带出一个声名赫赫的模范班组。

70年岁月沧桑,他和他的17位继任者们一起,让模范班组的精神代代相传,写就了一部恢弘浩荡的中国工人为祖国富强而倾情奉献的奋斗史诗。

70年后,他的孙子接过了前辈的接力棒,在工厂数字化转型的过程中勇打头阵,敢为人先,带领班组在新时代再创佳绩。

这名工人,叫马恒昌;这个班组,叫马恒昌小组。

马恒昌小组的“传奇密码”

本报记者 吴凡

时全国工人中的一股热潮。

这一年,马恒昌小组提前两个半月完成国家下达的任务,创造了69项新纪录。

之后,《工人日报》还刊登了马恒昌的一封公开信,信中说:“我们小组首先要做个榜样,事事要走到前头;不要光向我们小组应战,要尽可能多地推动所有班组参加到全国爱国主义劳动竞赛里来,这样起的作用更大一些;不要犯冷热病,要持久地坚

“我们班组有一个特别好的传统,就是每年在4

月28日小组生日这天,召开新老组员座谈会,有时候市委书记都会来参加。”第16任组长魏连介绍说,那个时候,前几任老组组长们能参加的也都会来,大家会一起坐下来讲故事,讲传统,其乐融融。“座谈会后,大家的集体荣誉感提升了,干活的精神头更足了。”魏连从1988年至1991年担任马恒昌小组的组长,35岁被选为第七届全国人大代表,曾获得全

国的时期,一位大企业老总相中了孙普选的为人和手艺,想高薪聘请过去,但孙普选觉得,能当上“马组”的带头人是领导和同事们的信任,最终他选择了留下,成为小组在困难时期坚持下来的主力军。2000年,孙普选获得全国劳动模范荣誉称号,并连续四届被选为全国人大代表。

如今,接力棒交到了马恒昌的孙子马兵手里,算是孙承祖业了,但这个接班并不像外人想象的那么顺利。

当年,马兵通过技校考进厂里,却阴差阳错地成为一名锅炉工。1996年底赶上市场经济转型,马兵等刚毕业的青工们都被迫下岗了。马兵意识到了自己文化知识的短板,就一边在外面打工,一边通过成人高考,在职工大学学习计算机等知识。直到2000年,厂子效益好了些,马兵才重新回到工厂上班。

这时,厂子的设备逐渐老化,而其他很多厂子已经开始使用数控机床了。马兵看到了这个趋势,就自学起数控车床编程和操作技术理论。

要不要上数控机床?起初这个提议在小组内是有争议的。不少老同志认为,老设备用得更顺手,更有劲,不用换,但马兵认识到数控是趋势,必须要主动学习才能跟上市场需要。

功夫不负有心人。马兵成为所在单位掌控数控技术第一人,当年完成以前需要7000多个小时才能完成的工作量,提高工效3倍多,产品质量合格率100%。马兵用自己的成果做出了样子,征服了所有班组成员。他还跟他的师傅同用一台数控车床,实行两班倒作业,很快形成了生产能力。这样,马兵成为厂里15年来结对子活动中,徒弟带师傅的第一人。

“我经常跟兄弟们说,马恒昌小组就像一棵大树,我们是在树下成长。前辈给我们留下了这么好的平台,我们有责任让它生长得更加茂盛。”马兵说,路是自己走出来的,干什么事都应该有个样子,这是爷爷马恒昌教给他做人做事的道理。

链接:

马恒昌(1907—1985)是全国著名先进班组马恒昌小组的创始人,职工民主管理工作的开创者,著全国劳动模范,中国著名工运活动家,曾任第一届至第六届全国人大代表,第四届、第五届全国人大常委会委员,中华全国总工会劳动部副部长,中国工会第八届、第九届执行委员,齐齐哈尔市职工技术协作委员会主任,齐齐哈尔第二机床厂总机械师、党委副书记等职。他先后13次受到毛泽东主席的亲切接见。

1950年9月,中共中央和国务院召开第一次全国工农兵劳动模范代表会议。作为出席会议的代表,马恒昌在会上代表小组,介绍了民主管理和开展劳动竞赛的经验,受到代表们的一致欢迎和中央领导同志的充分肯定。马恒昌小组被评为全国“生产战线上的模范”,这是建国以来第一次以个人名字命名的先进班组。从1950年至今,该小组共诞生了4名全国劳模,获得荣誉数以百计。



1950年,马恒昌小组组建初期10名老组员的合影。前排左起于忠山、谢溪华、马恒昌、祝普庆、徐景荣;后排左起黄焕瑞、章荣海、柳玉璞、董振远、赵连科。(马恒昌小组展览馆资料图)



2019年8月28日,马恒昌组员手拿他们最常用的工具一起合影。从左往右依次为李梁、米学峰、王亚东、张海森、马兵、吴建明和王伟。

本报记者 吴凡 摄

五一劳动奖章。

在马恒昌小组70年的历程中,最有声望的是首任组长马恒昌,工作时间最长的则是孙普选。他在岗34年,1991年起接班成为第17任组长,一干就是22年。按照马春忠的评价,孙普选是马恒昌小组中“经受风雨最多的车工铁人”。

自1996年开始,在向市场经济转型的过程中,齐齐哈尔第二机床厂出现了产品积压、开工不足、工资锐减、人员外流的局面。

据记载,当时车间的90多人有一半离开了工厂,马恒昌小组也裁员了,什么活都干,连收割机、插秧机都做过。不过,由于缺乏市场经验,还是赔了本,记得最少的一个月只开了50块钱工资。在最困



更多精彩扫码关注



2019年8月29日,马兵(图左)向王亚东了解新引进数控机床的运行情况,不久后小组的设备都要进行更新。



2019年8月29日,老组长魏连(图右)来工厂办事,顺路来班组看望,看见老同事张海森,二人聊得不亦乐乎。

本报记者 吴凡 摄