

【班组之星】 “变脸”班长

本报记者 丛民 本报通讯员 杨振

变脸是川剧的绝活之一,而在山东丰源集团股份有限公司张集煤矿运输区机电维修班,大班班长肖广华也会“变脸”。

先看看他“红脸”的样子。肖广华工作20多年来,一直从事井下工作,凭借着过硬的机电技术和精益求精的工匠精神,使得他所负责的区域内机电设备连续多年实现了事故率最低的目标。前年12月,在他新收的徒弟小张的责任区内,正在运转的皮带突然停了下来。小张检查来检查去也没有找到问题所在,于是向师傅老肖求助。经过仔细查找,他俩发现故障的原因是一台电源真空磁力启动器没电了。在肖广华的指点下,小张成功排除了故障。可当肖广华进行最后的检查时,发现线卡上少了一颗固定螺丝。小张说这颗螺丝大小了,他没留神,就让它掉到下面的交流接触器里了。肖广华要求小张把螺丝取出来,小张却说:“太麻烦了,刚才试机也正常,况且也到了下班的点,明天再干吧!”肖广华红着脸说道:“你想过后果吗?虽然现在设备能够正常运行,但时间久了,这颗螺丝难免会移动,会引起设备故障,甚至会造成生产事故。这责任可就大了!”

再看看他“黑脸”的样子。“我特别欣赏肖班长那股子坚持原则的精神。”运输区区的区长是肖广华的“顶头上司”,肖广华竟然也开过罚单。原来,去年冬天,这位区长将瓦检仪装进了棉袄兜里,就准备去验收运输设备的安装情况。结果在车场下吊猴时,他一忙,就热得脱掉了棉袄,并随手将其挂在了车场的挂衣钩上,然后向工作面走去,并没有将瓦检仪取出带在身上。肖广华发现后,果断地给区长开了张20元的罚款单。老肖铁面无私,一开始受罚的人有怨言,久而久之,大家都暗暗佩服他。

还要看看他的“笑脸”。勤学好问的肖广华仅用了两年多时间,就成为班组里的业务骨干。“自己优秀不算啥本事,要让班组里的人都突出,这才是真功夫。”肖广华是这样说的,也是这样做的。他认真落实“导师带徒”制度,先后带出了20位业务顶呱呱的徒弟。今年4月,徒弟刘国栋获得集团技能大赛电工专业第一名。看着徒弟捧回的大红证书,肖广华露出灿烂的笑容。

“创新达人”

本报记者 杨明清 本报通讯员 夏丽萍

2009年,刘昌民进入华东数控股份有限公司工作。在同事们眼中,刘昌民在技术上可以用专、精、韧三个字来形容。液泵站、液压系统被称为工业装备的“心脏”,而刘昌民就是为它“把脉问诊”的专家。

在公司,刘昌民主管各个液压系统的维修、设计工作。多年的淬炼打磨,刘昌民有了一双火眼金睛,善于从设备运行中的压力变化、流量变化以及噪声、振动、泄漏中洞悉问题所在,“对症下药”,“药到病除”。

刘昌民钻研技术有一股“不达目的誓不休”的韧劲,从业38年,不论是做电工还是干液压,没有他解决不了的难题。

他利用两年多的时间初步完成本公司所有机床产品所需的液压系统的设计与生产。尤其值得一提的是,他到华东数控后,已培养出专业的液压设计人员6人、维修和安装调试人员近30人,保障了公司的售后服务与正常生产。

华东数控原有的液压系统不仅油温高、功耗大,运行成本也高。经过反复试验,刘昌民的新设计不仅实现了容积调速,还使得液压系统的运行成本有了很大的降低。在实际对比中,现行液压系统比以前的液压驱动系统节能40%以上,按8小时计算,一天就能节约用电200多度。

华东数控生产的薄壳板机床是京津高铁主要加工设备,机上所用的液压系统是全套德国进口的整机产品,价高、供货期长。刘昌民反复学习、研究,对相关知识进行了消化吸收,自行设计了全套液压系统,并且一次试验成功。

在“高档数控机床与基础制造装备”国家科技重大专项中,刘昌民设计的大型精密龙门导轨磨床液压系统实现了“超重载、宽调速、低能耗”的设计理念,获得山东省科学技术奖。



工地上的小客人

近日,中国建筑关爱保护农村留守儿童志愿者宣讲活动在中建二局承建的湖州一项目举行。活动组织项目部的农民工子女走进父母所在工地,感受他们工作的辛苦。

图为一位建筑工人给前来工地参观的孩子戴上安全帽。 郝帅金恒成摄

班长的口头禅

口头禅里有乾坤。班长的口头禅,是班组员工的助推器,让他们绷紧安全生产这根弦,重视品质不松懈;班长的口头禅,是班组员工的解压器,让他们在乱了阵脚的时候平静下来,重拾信心;班长的口头禅,还是班长自己的“小支柱”,让他在遇到困难时给自己鼓劲,让他在完成任务时给自己点赞。

——编者

听了“莫慌”心不慌

夏忠

家痛下决心,活再紧,也要按部就班地去干。但好了伤疤忘了疼,半个月后“旧病复发”,轴承装配不到位,幸好发现及时,避免了返工。

从那时起,班组在细化质量验收的同时,陈斌每天班前都会叮嘱:“莫慌,质量第一,一次成优。”

“每次到现场抢修,都会心跳加速。”干了20多年钳工的罗勇说,虽然经历过无数次现场抢修,但直到现在,他还是一路进施工现场大门,心里就不由得紧张起来。担心不能快速排除故障,拖工程后腿;担心忙中出错,遭人笑话。此时接到陈斌电话,一听到“莫慌”,心里便平静了一些,再听到排查建议,更有了底气和自信。

施工现场机械突发故障“趴窝”,施工区域随即停工,几十个甚至上百个作业人员没活干,都眼巴巴地等着钳工赶过去抢修。陈斌说,去抢修的师傅成了众人关注的“焦点”,大家都希望他手到病除,现场立即恢复正常作业,但是机械不会说话,不能告诉你,它哪里不舒服,而是要钳工依据故障描述逐项排

查。排查需要时间,而有的故障却不能按部就班地去诊断。比如,满载混凝土的搅拌机半路抛锚,你至少要在混凝土凝固前排除故障。稍有耽搁,满罐混凝土“来劲”了,比石头还硬,让你欲哭无泪。再有,塔吊吊装中突发故障,庞大的设备在半空中荡来荡去,极其危险。检修的师傅所要承受的压力,没参加过抢修的人无法理解和体会。

还有,“观战”的人给你添乱。钳工班的师傅们都经历过被“喝倒彩”。等着机械修好后干活的工友们围观抢修。10分钟找不到故障源,就会嘀咕,技术不行啊!20分钟修不好,就会建议,换个技术好的来修!你“定力”再高,听到这些闲言碎语,都会感到委屈,一分心,乱了阵脚。

这时,对讲机里传来一句熟悉的“莫慌”,就像走失的孩子找到了娘,浮躁的心平静了许多。再听到“我们一起来想办法”,顿时有了信心,有了底气,再棘手的故障最终都能排除。

“那都不是事儿”

整天荡漾在脸上。

前几年,他听到一句歌词“天空飘来五个字,那都不是事”,他可把这首歌当回事儿啦。每当遇上高兴或者不高兴的事儿,他就会用改过的歌词“天山飘来五个字,那都不是事儿”,来表达自己情绪。如果事情顺利,他会用这句话来“显摆”一下。如果事情不顺利,他也用这句话幽自己一默,继续坚持干下去。

“天山飘来五个字,那都不是事儿”不但成了他的口头禅,也表达着他的喜怒哀乐。采油管理一区部分油井的控制柜采用西门子变频器,因该变频器具有保护功能,在上游110KV线路电压波动时会主动判定为失电,造成停井数较多,极大地影响了开井时率。8月初,当新春公司生产指挥中心副主任刘志明让小邱带人试验性地为73口油井控制柜安装防晃电控制器时,小邱痛快地答应了。刘志明放心地问他有没有把握时,信心满满的小邱轻松地笑道:“天山飘来五个字,那都不是事儿。”



李琰

新疆有个春风油田,是中石化胜利油田在祖国西部的上产“主战场”,由胜利油田新春公司负责运营管理。

26岁的小伙子邱心培是新春公司采油管理一区生产指挥中心副主任,为春风油田服务已经好几年了。名头虽大,其实也是个班组长。

春风油田在准噶尔沙漠西缘的戈壁滩上,一片空旷和寂寥。虽然小邱的工作是现场生产运行指挥,这特别需要严肃和权威,但他毕竟是个小年轻,那股子热情、活泼劲儿,

仍然咬牙坚持,替换男工休息。

副班长岳文群是大家公认的“女汉子”,班里的各项工作她都是行家里手。在阀门修理过程中,谁遇到了难题,她总是随叫随到,不仅解决问题,还要让职工弄懂学会,做到触类旁通。她对班里的各项工作进度、配件及原材料库存情况都了如指掌,因此,她也是班里的兼职计划员。当检修与加工所需的某些配件、原料不能到货时,她便主动联系车间、公司的调料人员催货,摇身一变又成了“催货员”。

公司负责人说,这些女工的岗位不同,但相同的是似火的工作热情、爱岗敬业的精神、顽强拼搏的作风和无私奉献的品质。



“抓紧”班长抓得紧

高瑞华

远远看到“抓紧”班长悠悠地走过来,拿着矿灯不时地检查着什么,工作面上的工人们就不约而同地要再次自查一番。

“抓紧”是陕北矿业龙华公司综采队检修一班的班长刘瑞杰,大家叫他“抓紧”就是因为他的口头禅——“抓紧”。

“抓紧完善安全措施。” “抓紧排查安全隐患。” “抓紧完成检修任务。”

每次看到“抓紧”紧锁眉头,有的工人就会远远躲开,生怕被他逮住机会进行安全教育。“抓紧”不仅是个“惹人烦”的“安全教育家”,还是个万能的检修高手。各岗位的检修工在工作中遇上难题总会在扩音电话里喊:“抓紧,抓紧,过来看一下!”只要他赶来,就会让人有种踏实的感觉。

“抓紧”2006年就扎根在了综采一线,从开始的毛头小伙变成现场管理的标杆班组长,始终兢兢业业。区队不少管理人员都是他带出来的,或多或少地继承了他张弛有度的管理特点。

我一直记得“抓紧”班长给我上的一课。一天,清理完架前煤,师傅安排我去取配件,我随手把铁锹靠在支架操作台上。回到工作面时,“抓紧”很严肃地拿着铁锹问我:“你知道你做了什么?”我很纳闷地回答道:“怎么了?”“你知不知道万一铁锹将操作台操作手把压下去,要是有什么检修人员正在支架或刮板上检修,后果不堪设想!”我瞬间意识到了安全的重要性,小小的不安全行为就会造成严重后果。

在工作中时刻要注意安全,时刻督促注意安全,有时候“抓紧”让人感觉很“烦”,但有他在身边又很踏实放心。大家每次看到“抓紧”,心里都是这种“又爱又恨”的感觉吧!

“慢一点”才能快一些

刘翰霖

在中国铁路哈尔滨局集团公司哈尔滨通信段的铁路通信机房里,有一名魁梧的中年男子目不转睛地盯着两个青工的手连低声说“慢一点,慢一点”,而那两个青工小心翼翼地拇指和食指合拢,不知捏着什么细小的东西。

这位中年男子是哈尔滨通信段哈南车间光缆熔接队的班长范桐峰,大家叫他“慢班长”就是因为他的口头禅——“慢一点”。

每次听到极为厚重的低音“慢一点”传来,大家头也不抬就知道是班长来了。青工会将手头的工作略加停顿,深吸一口气调整节奏,生怕因为心急导致失误被他教育一番,又怕重复作业耽误整体工作进度。说起光缆熔接作业,是将直径仅有0.090毫米至0.125毫米的两根细丝无缝连

接到一起。可是光缆一碰就断,断缆后要重复剖缆、去皮、擦拭等作业程序,耗时费力。能熟练掌握熔接手艺的人屈指可数,范桐峰熔接的速度和质量堪称全局之最,更练出了一手清的绝活,经他手熔接的光缆成功率达100%。

“慢班长”觉得自己和拆弹专家差不多,在熔接关键时刻,“慢一点”是保证熔接质量和效率的关键。用他的话说,“光缆熔接不出错就是快”。

“慢班长”干活快,每次干完手里的活都会到附近的熔接点督促指导青工作业,又因为他的姓氏“范”与“慢”谐音,久而久之大家都习惯称他为“慢班长”。

“滴”的一声长鸣打破了现场的安静,光缆熔接机4寸屏幕上显示“熔接成功”,两名青工挺得笔直的腰杆也放松下来。“下次熔接时再慢一点。”“慢班长”一边收拾作业工具,一边嘱咐道。

“机修讲堂”是宁波舟山港北仑矿石码头分公司机修分部为提升青工技术水平和综合素质而搭建的学习平台。成立五年来,通过外出交流、理论培训、技能比武、技术创新等职业教育活动,开展培训百余场,惠及青工千余人。

图为9月3日,机修讲堂开课,助理工程师鲁庆峰给铆焊班青工讲解斗轮机故障的维修要领。 蒋晓东摄

这里的女工“不爱红妆爱工装”

10名男职工因为支架班人手不足而前去支援。面对繁重的工作任务,“半边天”们心中暗暗使劲,一定要将另外半边天也“撑”起来。

“细心”是这些女工的一大优势。每天班前,她们都会按照岗位要求,认真检查劳保用品的穿戴。护目镜、安全帽、口罩、防护手套……一个都不能少,一个都不能马虎。

在在中煤新集楚源设备维修公司一矿综修车间有个液压班,班组共有29人,其中女职工有12人。别看这些女工平时大都文静,只要一换了工装,个个都“霸气外露”。走进工作现场,你就会被她们专注、敬业的作风所深深地感染。

液压班近期面临的工作压力可真不小,口孜东矿有220台液压支架的胶管加工与阀门需要检修,刘庄矿也有184台液压支架的胶管加工与阀门需要检修。尤其是,班组有

26岁的小伙子邱心培是新春公司采油管理一区生产指挥中心副主任,为春风油田服务已经好几年了。名头虽大,其实也是个班组长。

春风油田在准噶尔沙漠西缘的戈壁滩上,一片空旷和寂寥。虽然小邱的工作是现场生产运行指挥,这特别需要严肃和权威,但他毕竟是个小年轻,那股子热情、活泼劲儿,

仍然咬牙坚持,替换男工休息。

副班长岳文群是大家公认的“女汉子”,班里的各项工作她都是行家里手。在阀门修理过程中,谁遇到了难题,她总是随叫随到,不仅解决问题,还要让职工弄懂学会,做到触类旁通。她对班里的各项工作进度、配件及原材料库存情况都了如指掌,因此,她也是班里的兼职计划员。当检修与加工所需的某些配件、原料不能到货时,她便主动联系车间、公司的调料人员催货,摇身一变又成了“催货员”。

公司负责人说,这些女工的岗位不同,但相同的是似火的工作热情、爱岗敬业的精神、顽强拼搏的作风和无私奉献的品质。

“放心吧,你想到的事儿公司早就替咱们考虑了,为这事儿还专门召开了方案讨论会,绝对不会出现违章的事情。”王金龙一边说着一边带领大家开始布置码头现场,启动卷扬机,为靠泊的滚装船带缆……

原来,8月21日17时,志达公司生产调度接到上级部门通知,需要运送一台新的燃气压缩机及相关配件上南堡3号人工岛。为了配合新旧燃气压缩机的拆、装,同时还要拉运一台超宽超高的吊车上岛配合完成吊

装任务。

为保证这次海上运输任务安全、顺利完成,志达公司将此次生产计划列为重中之重,提前研究部署,并结合天气、码头现场情况、海况船况及车辆上下船过程中可能存在的风险,逐一进行详细摸排和分析,每个环节落实责任人,切实做到“层层负责、人人有责、各负其责、失职追责”。

考虑到吊车单车超重无法上船,经过讨论最终决定对吊车进行分解装车,并结合在用滚装船的船况和参数,决定由滚装船“锦容15”号负责此次海运任务,其余滚装船配合完成其他零部件拉运。

8月22日6时,各岗位全部就绪,准时开启了当日的“迎宾”工作。

由于拉运吊车和压缩机的两部板车车身较长,在进入码头现场的每个转弯处,志达公司都安排了现场人员指挥,防止出现不必要的刮蹭。此外,考虑到板车的底盘较低,上下船要经过一段坡道,为了防止误车等意外情况发生,生产人员提前分析了8月22日的潮汐及涌浪情况,最终选取9时至10时和15时至16时两个高平潮期作为车辆上下船的最佳时机,将钢引桥与船舶甲板连接处尽量调至水平状态,确保车辆能够平稳上船。同时,为了应对可能出现突发情况,码头人员在坡道两侧每隔50米放置掩木,并提前发动卷扬机以备不时之需。

当天15时50分落潮之前,他们将两位“贵宾”安全送下了船。

“兄弟们,一会儿有位重量级贵宾要去3号岛,咱们抓紧时间把准备工作做好,一点差错也不能出。”8月22日5时40分,在冀东油田南堡1号人工岛码头,志达公司码头与海上运输管理中心副主任李小勇和码头班员工们早已等候在码头,李小勇不忘叮嘱大家。

哪位贵宾啊?这么隆重!这么早,又是指定专船,又是提前清场,还要安排专人在各个拐点守着——

“今天可是个大活儿,要送一台新的燃气压缩机上3号岛,随船的还有一部超重的吊车,李主任说的贵宾就是它俩。”码头班班长王金龙解释。

“班长,不对啊,超重的车可不能上船,那不是违规作业吗?”员工孙浩仁着急地说道。

“放心吧,你想到的事儿公司早就替咱们考虑了,为这事儿还专门召开了方案讨论会,绝对不会出现违章的事情。”王金龙一边说着一边带领大家开始布置码头现场,启动卷扬机,为靠泊的滚装船带缆……

原来,8月21日17时,志达公司生产调度接到上级部门通知,需要运送一台新的燃气压缩机及相关配件上南堡3号人工岛。为了配合新旧燃气压缩机的拆、装,同时还要拉运一台超宽超高的吊车上岛配合完成吊

装任务。

为保证这次海上运输任务安全、顺利完成,志达公司将此次生产计划列为重中之重,提前研究部署,并结合天气、码头现场情况、海况船况及车辆上下船过程中可能存在的风险,逐一进行详细摸排和分析,每个环节落实责任人,切实做到“层层负责、人人有责、各负其责、失职追责”。

考虑到吊车单车超重无法上船,经过讨论最终决定对吊车进行分解装车,并结合在用滚装船的船况和参数,决定由滚装船“锦容15”号负责此次海运任务,其余滚装船配合完成其他零部件拉运。

8月22日6时,各岗位全部就绪,准时开启了当日的“迎宾”工作。

由于拉运吊车和压缩机的两部板车车身较长,在进入码头现场的每个转弯处,志达公司都安排了现场人员指挥,防止出现不必要的刮蹭。此外,考虑到板车的底盘较低,上下船要经过一段坡道,为了防止误车等意外情况发生,生产人员提前分析了8月22日的潮汐及涌浪情况,最终选取9时至10时和15时至16时两个高平潮期作为车辆上下船的最佳时机,将钢引桥与船舶甲板连接处尽量调至水平状态,确保车辆能够平稳上船。同时,为了应对可能出现突发情况,码头人员在坡道两侧每隔50米放置掩木,并提前发动卷扬机以备不时之需。

当天15时50分落潮之前,他们将两位“贵宾”安全送下了船。

“兄弟们,一会儿有位重量级贵宾要去3号岛,咱们抓紧时间把准备工作做好,一点差错也不能出。”8月22日5时40分,在冀东油田南堡1号人工岛码头,志达公司码头与海上运输管理中心副主任李小勇和码头班员工们早已等候在码头,李小勇不忘叮嘱大家。

哪位贵宾啊?这么隆重!这么早,又是指定专船,又是提前清场,还要安排专人在各个拐点守着——

“今天可是个大活儿,要送一台新的燃气压缩机上3号岛,随船的还有一部超重的吊车,李主任说的贵宾就是它俩。”码头班班长王金龙解释。

“班长,不对啊,超重的车可不能上船,那不是违规作业吗?”员工孙浩仁着急地说道。

“放心吧,你想到的事儿公司早就替咱们考虑了,为这事儿还专门召开了方案讨论会,绝对不会出现违章的事情。”王金龙一边说着一边带领大家开始布置码头现场,启动卷扬机,为靠泊的滚装船带缆……

原来,8月21日17时,志达公司生产调度接到上级部门通知,需要运送一台新的燃气压缩机及相关配件上南堡3号人工岛。为了配合新旧燃气压缩机的拆、装,同时还要拉运一台超宽超高的吊车上岛配合完成吊

装任务。

为保证这次海上运输任务安全、顺利完成,志达公司将此次生产计划列为重中之重,提前研究部署,并结合天气、码头现场情况、海况船况及车辆上下船过程中可能存在的风险,逐一进行详细摸排和分析,每个环节落实责任人,切实做到“层层负责、人人有责、各负其责、失职追责”。

考虑到吊车单车超重无法上船,经过讨论最终决定对吊车进行分解装车,并结合在用滚装船的船况和参数,决定由滚装船“锦容15”号负责此次海运任务,其余滚装船配合完成其他零部件拉运。

8月22日6时,各岗位全部就绪,准时开启了当日的“迎宾”工作。

由于拉运吊车和压缩机的两部板车车身较长,在进入码头现场的每个转弯处,志达公司都安排了现场人员指挥,防止出现不必要的刮蹭。此外,考虑到板车的底盘较低,上下船要经过一段坡道,为了防止误车等意外情况发生,生产人员提前分析了8月22日的潮汐及涌浪情况,最终选取9时至10时和15时至16时两个高平潮期作为车辆上下船的最佳时机,将钢引桥与船舶甲板连接处尽量调至水平状态,确保车辆能够平稳上船。同时,为了应对可能出现突发情况,码头人员在坡道两侧每隔50米放置掩木,并提前发动卷扬机以备不时之需。

当天15时50分落潮之前,他们将两位“贵宾”安全送下了船。

“兄弟们,一会儿有位重量级贵宾要去3号岛,咱们抓紧时间把准备工作做好,一点差错也不能出。”8月22日5时40分,在冀东油田南堡1号人工岛码头,志达公司码头与海上运输管理中心副主任李小勇和码头班员工们早已等候在码头,李小勇不忘叮嘱大家。

哪位贵宾啊?这么隆重!这么早,又是指定专船,又是提前清场,还要安排专人在各个拐点守着——

“今天可是个大活儿,要送一台新的燃气压缩机上3号岛,随船的还有一部超重的吊车,李主任说的贵宾就是它俩。”码头班班长王金龙解释。

“班长,不对啊,超重的车可不能上船,那不是违规作业吗?”员工孙浩仁着急地说道。

“放心吧,你想到的事儿公司早就替咱们考虑了,为这事儿还专门召开了方案讨论会,绝对不会出现违章的事情。”王金龙一边说着一边带领大家开始布置码头现场,启动卷扬机,为靠泊的滚装船带缆……

原来,8月21日17时,志达公司生产调度接到上级部门通知,需要运送一台新的燃气压缩机及相关配件上南堡3号人工岛。为了配合新旧燃气压缩机的拆、装,同时还要拉运一台超宽超高的吊车上岛配合完成吊

装任务。

为保证这次海上运输任务安全、顺利完成,志达公司将此次生产计划列为重中之重,提前研究部署,并结合天气、码头现场情况、海况船况及车辆上下船过程中可能存在的风险,逐一进行详细摸排和分析,每个环节落实责任人,切实做到“层层负责、人人有责、各负其责、失职追责”。

考虑到吊车单车超重无法上船,经过讨论最终决定对吊车进行分解装车,并结合在用滚装船的船况和参数,决定由滚装船“锦容15”号负责此次海运任务,其余滚装船配合完成其他零部件拉运。

8月22日6时,各岗位全部就绪,准时开启了当日的“迎宾”工作。

由于拉运吊车和压缩机的两部板车车身较长,在进入码头现场的每个转弯处,志达公司都安排了现场人员指挥,防止出现不必要的刮蹭。此外,考虑到板车的底盘较低,上下船要经过一段坡道,为了防止误车等意外情况发生,生产人员提前分析了8月22日的潮汐及涌浪情况,最终选取9时至10时和15时至16时两个高平潮期作为车辆上下船的最佳时机,将钢引桥与船舶甲板连接处尽量调至水平状态,确保车辆能够平稳上船。同时,为了应对可能出现突发情况,码头人员在坡道两侧每隔50米放置掩木,并提前发动卷扬机以备不时之需。

当天15时50分落潮之前,他们将两位“贵宾”安全送下了船。

“兄弟们,一会儿有位重量级贵宾要去3号岛,咱们抓紧时间把准备工作做好,一点差错也不能出。”8月22日5时40分,在冀东油田南堡1号人工岛码头,志达公司码头与海上运输管理中心副主任李小勇和码头班员工们早已等候在码头,李小勇不忘叮嘱大家。

哪位贵宾啊?这么隆重!这么早,又是指定专船,又是提前清场,还要安排专人在各个拐点守着——

“今天可是个大活儿,要送一台新的燃气压缩机上3号岛,随船的还有一部超重的吊车,李主任说的贵宾就是它俩。”码头班班长王金龙解释。

“班长,不对啊,超重的车可不能上船,那不是违规作业吗?”员工孙浩仁着急地说道。

“放心吧,你想到的事儿公司早就替咱们考虑了,为这事儿还专门召开了方案讨论会,绝对不会出现违章的事情。”王金龙一边说着一边带领大家开始布置码头现场,启动卷扬机,为靠泊的滚装船带缆……

原来,8月21日17时,志达公司生产调度接到上级部门通知,需要运送一台新的燃气压缩机及相关配件上南堡3号人工岛。为了配合新旧燃气压缩机的拆、装,同时还要拉运一台超宽超高的吊车上岛配合完成吊

装任务。

为保证这次海上运输任务安全、顺利完成,志达公司将此次生产计划列为重中之重,提前研究部署,并结合天气、码头现场情况、海况船况及车辆上下船过程中可能存在的风险,逐一进行详细摸排和分析,每个环节落实责任人,切实做到“层层负责、人人有责、各负其责、失职追责”。

考虑到吊车单车超重无法上船,经过讨论最终决定对吊车进行分解装车,并结合在用滚装船的船况和参数,决定由滚装船“锦容15”号负责此次海运任务,其余滚装船配合完成其他零部件拉运。

8月22日6时,各岗位全部就绪,准时开启了当日的“迎宾”工作。

由于拉运吊车和压缩机的两部板车车身较长,在进入码头现场的每个转弯处,志达公司都安排了现场人员指挥,防止出现不必要的刮蹭。此外,考虑到板车的底盘较低,上下船要经过一段坡道,为了防止误车等意外情况发生,生产人员提前分析了8月22日的潮汐及涌浪情况,最终选取9时至10时和15时至16时两个高平潮期作为车辆上下船的最佳时机,将钢引桥与船舶甲板连接处尽量调至水平状态,确保车辆能够平稳上船。同时,为了应对可能出现突发情况,码头人员在坡道两侧每隔50米放置掩木,并提前发动卷扬机以备不时之需。

当天15时50分落潮之前,他们将两位“贵宾”安全送下了船。

“兄弟们,一会儿有位重量级贵宾要去3号岛,咱们抓紧时间把准备工作做好,一点差错也不能出。”8月22日5时40分,在冀东油田南堡1号人工岛码头,志达公司码头与海上运输管理中心副主任李小勇和码头班员工们早已等候在码头,李小勇不忘叮嘱大家。

哪位贵宾啊?这么隆重!这么早,又是指定专船,又是提前清场,还要安排专人在各个拐点守着——

“今天可是个大活儿,要送一台新的燃气压缩机上3号岛,随船的还有一部超重的吊车,李主任说的贵宾就是它俩。”码头班班长王金龙解释。

“班长,不对啊,超重的车可不能上船,那不是违规作业吗?”员工孙浩仁着急地说道。

“放心吧,你想到的事儿公司早就替咱们考虑了,为这事儿还专门召开了方案讨论会,绝对不会出现违章的事情。”王金龙一边说着一边带领大家开始布置码头现场,启动卷扬机,为靠泊的滚装船带缆……

原来,8月21日17时,志达公司生产调度接到上级部门通知,需要运送一台新的燃气压缩机及相关配件上南堡3号人工岛。为了配合新旧燃气压缩机的拆、装,同时还要拉运一台超宽超高的吊车上岛配合完成吊

装任务。

为保证这次海上运输任务安全、顺利完成,志达公司将此次生产计划列为重中之重,提前研究部署,并结合天气、码头现场情况、海况船况及车辆上下船过程中可能存在的风险,逐一进行详细摸排和分析,每个环节落实责任人,切实做到“层层负责、人人有责、各负其责、失职追责”。

考虑到吊车单车超重无法上船,经过讨论最终决定对吊车进行分解装车,并结合在用滚装船的船况和参数,决定由滚装船“锦容15”号负责此次海运任务,其余滚装船配合完成其他零部件拉运。

8月22日6时,各岗位全部就绪,准时开启了当日的“迎宾”工作。

由于拉运吊车和压缩机的两部板车车身较长,在进入码头现场的每个转弯处,志达公司都安排了现场人员指挥,防止出现不必要的刮蹭。此外,考虑到板车的底盘较低,上下船要经过一段坡道,为了防止误车等意外情况发生,生产人员提前分析了8月22日的潮汐及涌浪情况,最终选取9时至10时和15时至16时两个高平潮期作为车辆上下船的最佳时机,将钢引桥与船舶甲板连接处尽量调至水平状态,确保车辆能够平稳上船。同时,为了应对可能出现突发情况,码头人员在坡道两侧每隔50米放置掩木,并提前发动卷扬机以备不时之需。

当天15时50分落潮之前,他们将两位“贵宾”安全送下了船。

“兄弟们,一会儿有位重量级贵宾要去3号岛,咱们抓紧时间把准备工作做好,一点差错也不能出。”8月22日5时40分,在冀东油田南堡1号人工岛码头,志达公司码头与海上运输管理中心副主任李小勇和码头班员工们早已等候在码头,李小勇不忘叮嘱大家。

哪位贵宾啊?这么隆重!这么早,又是指定专船,又是提前清场,还要安排专人在各个拐点守着——

“今天可是个大活儿,要送一台新的燃气压缩机上3号岛,随船的还有一部超重的吊车,李主任说的贵宾就是它俩。”码头班班长王金龙解释。

“班长,不对啊,超重的车可不能上船,那不是违规作业吗?”员工孙浩仁着急地说道。

“放心吧,你想到的事儿公司早就替咱们考虑了,为这事儿还专门召开了方案讨论会,绝对不会出现违章的事情。”王金龙一边说着一边带领大家开始布置码头现场,启动卷扬机,为靠泊的滚装船带缆……

原来,8月21日17时,志达公司生产调度接到上级部门通知,需要运送一台新的燃气压缩机及相关配件