

整合救助资源,形成工作合力,江苏出台城市困难职工帮扶工作意见

困难职工被全方位纳入政府帮扶救助政策体系

享受对城乡低保家庭、城市低收入家庭等群体的优惠政策,获得更全面、更精准帮扶

本报讯 (记者王伟)近日,江苏省政府办公厅转发省总工会会同省发改委、省人社厅、省教育厅、省财政厅等11家单位联合制定的《关于深入做好城市困难职工帮扶工作的意见》(以下简称《意见》)。这意味着困难职工被全方位地纳入政府帮扶救助政策体系。

《意见》就开展困难职工家庭就业创业援助,强化困难职工家庭医疗保障,实施困难职工家庭子女教育救助、解决困难职工家庭生活难题、加强困难职工家庭法律援助服务等明确了22条帮扶措施。

该《意见》具有以下特点:

——实现工会城市困难职工帮扶工作与政府救助政策的有机衔接。《意见》涵盖江

苏省25个省级法规规章政策规定的相关内容,将工会困难职工帮扶工作与政府救助政策有机结合起来,发挥政府救助政策的兜底作用,推动形成政策合力。

——编织了政府救助政策对城市困难职工全方位覆盖的保障网。《意见》明确对纳入县级以上总工会困难职工档案的低收入职工家庭,实施就业、创业、医疗、教育、生活等专项帮扶救助和法律援助,对县级以上总工会核定的特困职工家庭成员,实行优先扶持和重点帮助。通过将城乡低保家庭、城市低收入家庭等群体享受的优惠政策延伸到困难职工家庭,《意见》涉及的帮扶政策更全面,涵盖困难职工家庭各方面需求;帮扶

对象范围更加拓展,相关帮扶政策的覆盖面由特困职工延伸到困难职工及其家庭成员;帮扶措施更加精准,针对困难职工家庭成员就业创业的不同需要、医疗保障的不同层次、子女教育的不同阶段、生活困难的衣食住行、法律服务的不同诉求都有针对性的救助政策。

比如,通过安排公益性岗位、提供创业政策资金支持、给予创业场地租金补贴等,开展困难职工家庭就业创业援助;对困难职工家庭子女发放生活补助经费,小学生每年1000元、初中生每年1250元;全面实行困难职工家庭成员在定点医疗机构住院先诊疗后付费政策改革,资助困难职工家庭成员参

加基本医疗保险,落实大病保险倾斜性支付政策,等等。

——完善了帮扶工作保障措施。比如,要求各级政府把困难职工帮扶纳入本地经济社会发展 and 脱贫攻坚工作大局,整合救助资源,形成工作合力;各级工会要发挥牵头抓总作用,加强与各有关部门沟通协调,建立健全共同研究、定期协调、通报协作等工作制度,强化帮扶政策措施和监督考核。

江苏提出,到2020年底,力争实现有劳动能力的困难职工家庭自救脱困,完全或部分丧失劳动能力、难以自救脱困的困难职工家庭全部纳入社会救助体系,保障其家庭生活水平不低于当地城市低保标准。

■新闻特写

工地上的盆菜宴

本报记者 刘友婷
本报通讯员 胡春盛 吴 千

近日的一个中午,深中通道西人工岛上欢声震动。360余名中交一航局深中通道建设者围坐在一起,共享工会“娘家”送来的盆菜宴。

今年,深圳宝安区总工会在春节慰问工地劳务工活动中推陈出新,其中,在“弄潮伶仃洋,建功宝安湾”情系深中通道西人工岛建设者慰问活动中,将36桌具有宝安特色的大盆菜送到岛上,为奋战在项目一线的建设者送去“舌尖上的幸福”。

盆菜宴在岛上的一块空地举行,工人们聚在一起,现场处处透着一股浓浓的“年味”。“深中通道项目的建设者们辛苦了,你们都是工会惦记着的兄弟朋友,工会在此向你们致以崇高的敬意和新年的问候。”宝安区总工会慰问团一行逐桌问候。

“今天的盆菜宴让我们提前感受到春节的气氛,也感受到来自工会的温暖。我们将继续稳步建设,保证项目如期通车,为湾区的核心工程作出更大贡献。”项目工人徐波笑着说。

现场,工会慰问团还参观了工程的施工工地,并对岛上建设者的工作内容和生活状况进行详细了解。

据了解,深中通道连接深圳市和中山市的大桥,是世界级“桥、岛、隧、地下互通”的跨海通道集群工程。项目于2016年开工,由于时间紧、任务重,工人们吃住都在小岛上。人工岛距离陆地福永码头3.8公里,食物和饮用水都需要每日从岛外运输上来,工人们的工作条件艰苦,休闲方式单一。

了解到这些情况后,宝安区总工会相关负责人表示,将会不遗余力地为岛上的建设者解决实际生活困难,协调推动解决工友们关心的通讯和春运车票问题,并计划在岛上设立户外劳动者服务站,定期为他们提供理发、义诊、文艺演出、电影播放等生活服务和娱乐节目,丰富建设者的业余生活。最后,宝安区总工会还为工友们送上慰问品。

此次慰问是宝安区总工会新年慰问系列活动之一,后续还将对辖区的困难职工、劳模等进行慰问,送去工会“娘家”的关怀与温暖。



为了民族复兴·英雄烈士谱

戴安澜:马革裹尸的抗战将军

新华社合肥1月20日电 (记者鲍晓菁)在安徽芜湖市风景优美的赭山上,安葬着中国远征军名将戴安澜将军的遗骨。每年清明前来祭扫的人们都会献上鲜花,表达对英雄烈士的敬仰和追思。

戴安澜,字衍功,自号海鹰,1904年11月25日生于芜湖市所辖无为县练溪乡风和戴村(今无为县昆乡练溪社区)。1924年投奔国民革命军。黄埔第3期毕业。1926年参加北伐。1933年参加长城抗战。在1938年的鲁南会战中,曾率部在中艾山与日军激战4昼夜,因战功卓著,升任89师副师长。同年8月,参加武汉会战。1939年升任国民党第5军200师师长,12月参加桂南会战。在昆仑关大战中,戴安澜指挥有方,重伤不下火线,击毙日军旅团长中村正雄少将,取得重大胜利。

1942年3月,戴安澜率部赴缅甸参加远征军抗战。同古保卫战打响以后,200师全体官兵坚守阵地,勇猛还击。虽是孤军作战,后援困难,但师长戴安澜决心誓死抵御到底。他在给夫人的信中写道:“余此次奉命固守同古,因上面大计未定,后方联络过远,敌人行动又快,现在孤军奋斗,决心全部牺牲,以报国家养育。为国战死,事极光荣。”他带

头立下遗嘱:只要还有一兵一卒,亦需坚守到底。如本师长战死,以副师长代之,副师长战死以参谋长代之。参谋长战死,以某某团长代之。全师各级指挥官纷纷效仿,誓与同古共存亡。敌人的猛烈进攻,造成伤亡猛增,掩体被毁。戴安澜指挥将士利用残垣断壁、炸弹坑继续抵抗。他还采取百米决斗术,等攻击的敌人到达50米处时,才从战壕里一跃而出,或用手榴弹集中投掷,或用刺刀进行肉搏。同古保卫战历时12天,200师以高昂的斗志与敌鏖战,以牺牲800人的代价,打退了日军20多次冲锋,歼灭敌军4000多人,俘敌400多人,予敌重创,打出了国威。

本报讯 (记者李丰)近日,记者从贵州省黔南布依族苗族自治州总工会获悉,截至2018年12月10日,黔南州围绕货车司机等“八大群体”新建行业工会266家,建会率达到66.7%,发展会员12851人,入会率达到68%。这意味着,黔南州上万名“八大群体”职工找到了工会“娘家”。

据介绍,针对货车司机、快递员、护工护理人员、家政服务人员、商场信息员、网约送餐

战斗结束后,戴安澜在撤退过程中遭敌袭击,身负重伤。由于缅甸复杂的地形和连绵的阴雨,戴安澜终因缺乏药物医治,伤口化脓溃烂,在缅北距祖国只有100多公里之地的茅邦村,壮烈殉国,时年38岁。

1942年7月31日,戴安澜将军国葬仪式在广西全州香山寺隆重举行,国共两党领导人纷纷赠挽诗、挽词和挽联。毛泽东题赠了挽词“外侮需人御,将军赋采薇。师称机械化,勇夺虎黑威。浴血东瓜守,驱倭棠吉归。沙场竟殒命,壮志也无违”。周恩来题写了挽词,“黄埔之英,民族之雄。”1943年秋天,戴安澜的灵柩由广西全州迁葬于芜湖故里。

1956年9月21日,中华人民共和国内务部追认戴安澜将军为革命烈士。为纪念戴安澜将军,芜湖市人民政府于1979年重新修整墓地,并树立了石碑。

2009年9月10日,在“100位为新中国成立作出突出贡献的英雄模范人物和100位新中国成立以来感动中国人物”评选活动,戴安澜被评为“100位为新中国成立作出突出贡献的英雄模范人物”。

黔南州1.2万名“八大群体”职工找到“娘家”

员、房产中介员、保安员等“八大群体”职工存在的流动性大、组织性弱、劳动强度大、工作时间不规律、权益维护困难等问题,黔南州总工会以“八会”“服务”为着力点和努力

如何进一步加强工会调查研究工作?

调查研究是我们党的传家宝。当前,职工队伍不断发生深刻变化,呈现出许多新特点,各级工会干部都要大兴调查研究之风,深入细致开展调查研究,扑下身子、沉到一线,深入企业、走进职工,察实情、出实招、办实事、求实效。

一是着力加强对习近平新时代中国特色社会主义思想特别是习近平总书记关于工人阶级和工会工作的重要论述的学习研究。把这一学习研究作为工会研究工作的重中之重,切实增强理论自觉,与解决新时代推进工会改革发展的实践相结合,不断推出具有重要理论影响和指导作用的研究成果。

二是着力围绕新时代职工队伍新情况新需求扎实开展调研。要深入了解我国社会主要矛盾变化背景下职工群众的新需求、新期待,不平衡不充分发展在职工队伍、劳动关系和工会工作中的特征表现,为做好新时代工会工作提供决策参考和依据。围绕如何更好贯彻落实党中央关于工人阶级方针,在决胜全面建成小康社会、全面建设社会主义现代化国家中更好发挥工人阶级主力军作用开展调研;围绕如何弘扬劳模精神、劳动精神、工匠

精神,扎实推进产业工人队伍建设改革等开展调研;围绕如何做好帮扶解困工作、构建和谐劳动关系等问题开展调研。

三是着力聚焦工会改革创新深入调研。随着工会改革全面向基层推进,如何增强改革系统性、整体性、协同性,落实坚持和加强党的全面领导的要求,上下联动、整体推进工会改革,体现优化协同高效原则,是工会面临的重大课题。要围绕如何“抓重点、补短板、强弱项”,创新工会工作体制机制和方式方法,不断增强基层工会活力,破解制约工会工作创新发展的制度性障碍开展调研;围绕如何扩大工会组织覆盖面,推动非公有制经济组织和社会组织建会,深化农民工工会工作,推进“互联网+”工会建设,不断提高工会服务职工普惠化水平开展调研;围绕如何适应当前劳动关系领域新情况、新问题,加快制度创新,有效维护职工合法权益开展研究;围绕如何形成完整规范制度体系,及时总结推广改革成功经验,推动工会改革顶层设计和基层探索良性互动、有机结合等开展调研,为推动工会改革向纵深推进、向基层延伸提供理论支持。(夏邑)

《中国工会十七大报告学习问答》(40)

(上接第1版)

看到座谈会上习近平总书记要求“向改革创新要动力,发挥引领高质量发展的重要动力源作用”,河北沧州渤海新区管委会主任张国栋很激动。“京津冀协同发展从规划到实施,三地将面临更多跨区域政策协调、利益分享等深层次协同,这需要更大魄力和更多智慧。我们在实际工作上不仅要稳扎稳打、勇于担当,更要敢于创新。”张国栋说。

破除体制机制障碍,是促进协同发展、高质量发展的制度保障。

河北省发改委主任党晓龙表示,将认真贯彻落实习近平总书记重要讲话精神,以体制机制改革创新为重点,在跨区域政策协同、利益补偿分配、公共服务均等化、横向生态补偿等重点领域,开展政策创新。

河北省三河市燕郊镇住了数十万北京上班族,高峰时段,燕郊进京主要通道102国道经常拥堵。如今,横跨潮白河的燕潮大桥飞架京冀两地,待正式开通后,将大大降低“跨省上班”的出行烦忧。

“习近平总书记在讲话中提出,新开工建设一批交通、水利、公共服务等重大基础设施,让社会各界和新区百姓看到变化。我们鼓足了干劲,今年河北省将加快京秦高速公路等项目建设,让京津冀交通一体化不断迈上新台阶。”河北省交通运输厅副厅长王普清说。

坚持以人民为中心

坚持以人民为中心,不断增强人民群众获得感,是京津冀协同发展的出发点和落脚点。

中关村第三小学雄安新区(前身为雄县二小)是北京对口帮扶雄安新区的4所学校之一。这两天,学校正在召开第一次全体教职工代表大会。

“习近平总书记强调促进基本公共服务共建共享,我感受特别深。去年9月份新学期以

来,中关村三小派出来自各个学科的12位骨干教师。目前,我们在教师队伍、课程等方面已经建立了全新的工作机制,促进教师教学水平整体提高。相信通过对口帮扶,将推动京津冀地区教育更优质、更均衡。”校长张文峰说。

“习近平总书记的重要讲话,让我感触最深的是优化教育医疗资源布局。这些年,京津冀协同发展推动了优质医疗资源更加充分和均衡的发展,我们要强化合作、贡献力量,一起推动解决百姓关心的热点难点问题。”李广平说。

生态环保是京津冀协同发展的重要方面。习近平总书记强调,坚持绿水青山就是金山银山的理念,强化生态环境联防联控联治。

如同冀北电力公司董事长田博说,习近平总书记强调要增加清洁能源供应,这对电力能源和环保提出了更高要求。我们要超前开展规划布局,不断提升自身承载能力和供电服务保障,确保电力供应的可靠、清洁。

冬日午后,天津引滦入津工程纪念碑广场上,不少市民在散步、休闲,享受阳光。

干了20多年水务工作的田博洪看着高耸的纪念碑,感慨万千:“引滦入津的水源地在河北,对保障天津市民的饮用水有重要作用。近几年,我见证了它在京津冀协同发展战略下,通过上下游生态补偿机制的建立,水质从源头污染到逐步好转。习近平总书记的重要讲话让人振奋,未来,通过三省市的联防联控联治,我们一定能让天更蓝、水更清。”(新华社北京1月20日电)

服务。

据了解,在黔南州,都匀市探索先“服务覆盖”后“组织覆盖”工作路径,聚焦货车司机等“八大群体”所需,组织开展行车安全、交通法规、家政服务等相关职业培训;平塘县在11个镇(乡)、街道,1个工业园区等基层工会建立“八大群体”工会专项小组,加强跟踪督查;荔波县、长顺县则分别以保安行业、家政服务业为突破口,以点带面推进入会工作。



人物简介:

蔡小宇,广西贺州市桂东电子科技有限责任公司高级工程师。他22年苦心钻研铝电解电容器用电极箔箔技术研究与管理工作,见证了所在公司工艺技术历次的突破与发展,所在团队成功开发出“超薄阳极箔腐蚀、化成新工艺开发与应”“焊机电容器用箔”“大型长寿命铝电解电容器用箔”“腐蚀二次纯化化学腐蚀工艺”等几十项新产品、新工艺技术,为企业创收增效,相继荣获“广西劳动模范”“广西职业技能创新能手”“贺州工匠”等称号。

匠心金句:拥有专注、执着的恒心才能把岗位上的工作做得更好,才能不断在学习、创新的过程中将腐蚀化成工艺精益求精,把工艺通过传帮带传承下去。

广西工匠 追求卓越

蔡小宇:屡创行业新高的电极箔专家

“蔡工,无论是在艰难的工作中还是日常生活里,脸上总洋溢着乐观、从容的笑容。”这是他给同事带来的第一印象。历经22年,在技术领域摸爬滚打,蔡小宇从一名普通技术人员成长为目前桂东电子公司的技术能手。他通过不断开发出新工艺、新产品,将腐蚀化成工艺与电极箔制造相结合,实现了工艺技术历次的突破与发展,以“技术无止境”的工作理念践行他创新技术工艺的道路。

刻苦钻研,终成“腐蚀化成”工艺技术能手

“何为‘腐蚀化成’?这是化学实验过程中制作铝电解电容器用电极箔技术重要的工艺流程。操作一个化学实验或许简单,但将它整个实验过程绘制成工艺流程,再运用到制造生产中,要攻克很多的难题。”蔡小宇谈道。

2002年3月,蔡小宇成为了广西贺州市桂东电子科技有限责任公司的一名普通技术人员。蔡小宇虽有3年在铝电解电容器用电极箔技术方面的从业经验,但去担任腐蚀化成工艺和产品制造的技术研究骨干,让他备感压力。

“电压调试、温度控制、电极箔称重量……”蔡小宇每天重复记录着这些数据。一天至少重复几十次实验,不断检测和反复验证实验方案中参数的设定、操控细节等。他习惯在科研实验室里长时间进行反复试验,有时一待就待到深夜。

蔡小宇深知除了要掌握操作技术,内在知识也需要不断充实。在蔡小宇公司办公桌上,陈列着《电容器铝箔加工的 material 科学原理》《化工产品大全》等电容器行业信息书刊与杂志。下班之余,蔡小宇利用空闲时间大量涉猎机械设备知识、电源电器原理、电子信息、管道布局等各类知识。此外,他还利用互联网搜索学术论文、专业期刊等了解行业最新发展动态和行业领域最新专业知识,充实自我、拓宽视野。

俗话说:师傅领进门,修行就得看个人了!有师傅带着的时候,还可以当个技术学徒,每天只需要按部就班地做研发实验就行了。做了技术工艺研发带头人以后,什么都要自己去琢磨。”当在生产中遇到难度系数高的问题时,蔡小宇除了进行实验检测,还要亲自主机调试生产设备,直到问题解决才离开。

“功夫不负有心人。”蔡小宇从一名普

通技术人员成长为熟练掌握“腐蚀化成”工艺制造电极箔前沿技术的骨干。此时的蔡小宇能够把“新型铝电解电容器用超薄阳极箔腐蚀、化成新工艺开发与应用”这项工艺运用自如,不断解决腐蚀化成箔酸斑、腐蚀化成箔表面麻点、波浪边、浮皱、化成卷边等生产难题,通过控制不同的温度、电压和操作过程生产不同的电极箔产品……

勇于创新,实现工艺发展与产品制造的“大丰收”

“想要提高产品的质量和生产效率,实现创收增效,就必须改进工艺。”蔡小宇现场展示腐蚀箔的实验检测。

为了使生产使用的工艺指导有据可依,参数调整规范统一,产品质量保持稳定,及时有效地处理生产中出现的工艺问题,蔡小宇还组织人员编制了“新型铝电解电容器用超薄阳极箔腐蚀、化成新工艺开发与应用”“腐蚀二次纯化化学腐蚀工艺”“中压高腐蚀新工艺配方”等工艺文件,并根据新工艺、新技术的实施情况,进行不断修订和完善。这些先进工艺的推广和应用,大大提高了工作效率和产品质量。

2013年~2014年,历时两年的“新型铝电解电容器用超薄阳极箔腐蚀、化成新工艺开发与应”从工艺及流程上实现突破,解决了用薄箔箔生产时较难避免的比容散差大、外观不佳的问题,使生产同类产品用箔箱由100μm厚降到90μm,主要原料成本下降10%以上,为生产高端出口产品提供有力技术保障,2015年该项目获得自治区科学技术进步奖二等奖。

2016年~2017年,蔡小宇带领公司技术人员对目前使用的腐蚀化成工艺进行进一步优化调整,比如对槽液配方、工艺流程及参数进行优化,这些措施每年为公司节约生产成本1300多万元。

“对于科研人员而言,研发出高质量的产品,让市场得到认可,才是最大的回馈,才能收获自豪感、成就感!”蔡小宇谈道,科研创新,一个人的技术毕竟有限,一个团队才能达到“众人拾柴火焰高”的效果。

为了适应市场的需要,10多年来,蔡小宇带领其团队开发出多个极具竞争力的新产品。如获得自治区科学技术进步三等奖的“大型长寿命铝电解电容器用箔”整体性能达到国内同行业领先水平,部分指标接近或超过国际先进水平,该科研项目成果的转化足以结束以往用普通

匠心传承,愿做工艺创新“领路人”

“只有不断钻研学习,工艺才能创新,技术才会进步。”这是蔡小宇在实验室时常告诫弟子和科研人员的话语。无论在工作中还是生活中,只要在工艺创新上想到了“好点子”,蔡小宇都会及时与同事一起探讨,分享心得。

为了让一线工艺员和技术人员能够快速掌握新工艺因素对产品质量产生的影响,蔡小宇还制定了“当老师”制度,通过让技术人员和一线工艺员,定时轮流“当老师”,讲述他们在工作遇到的“奇思妙想”和“疑难杂症”,以便大家探讨交流。此外,蔡小宇还会每年专门组织生产技术人员进行至少一次专业技术、调试心得、参数控制技巧、问题处理等知识讲座,帮助生产一线技术人员提高业务水平。

2017年12月,以蔡小宇为领衔人物的“贺州市劳模创新工作室”成立。目前该工作室共有10多名成员,蔡小宇也一直把工作室作为重点打造人才培养的平台,希望通过开展师傅带徒培训、技术交流座谈、技能比赛等形式将“腐蚀化成”工艺制造技术传承下去。

“学无止境,工艺创新亦无止境。”蔡小宇追求工艺创新的脚步并没有停滞,他依然用朴素而执着的行动在岗位上继续发挥他的专业才干和技能水平。