

■追梦·一线职工风采录

守卫集装箱海运安全

本报记者 刘友婷

对于钱缘来说,跟她藏青色查验服最搭的单品就是小巧精致、功能齐全的银白色“取样箱”。“拎着它,上甲板、入堆场,感觉可好了。”钱缘骄傲地说。

钱缘是“深海女子开箱队”队长,她带着一群正值芳华的女子,扎根海事危防监管前线,用一颗匠心、一双慧眼守卫辖区集装箱海运安全。

钱缘所在的深圳南山海事局辖区集装箱年吞吐量超过千万标箱,占深圳集装箱货物运输的半壁江山。一些货主为了减少运输成本,找各种理由谎报瞒报危险品,这等于在船上埋下了“定时炸弹”。一旦在海上航行中出现恶劣天气或货物之间挤压碰撞,很可能出现爆炸,造成严重的水上人身财产安全损失和海洋环境污染。

作为一名扎根一线 10 年的海事人,钱缘以“用心学习、精心执法、贴心服务、正心律己”的“四心”理念,坚守危防监管岗位多年,参与和见证了船载危险货物监管的日趋规范,谎报瞒报行为得到有效遏制。

钱缘清楚地认识到,只有不断理顺监管流程,才能做到“贴心服务”。为此,她不断摸索总结出“确定目标箱,现场开箱查验,事后行政调查处理”3 步开箱查验法。她总是提前半小时到场,开启随身执法记录仪,表明身份双手递上检查通知单,在货主或代理的见证下打开铅封……这是她和队友一直沿用的标准流程。

丰富的专业知识和精湛的专业技能,使钱缘带领女子开箱队无论在保障危险货物运输安全还是应对危险货物泄漏事故中,都能沉着应对。一次,利比里亚籍集装箱船发生 17 个集装箱倾倒,不明危险货物泄漏事故。面对险情,面对潜在和未知的风险,钱缘带领团队成员用丰富的专业知识和娴熟的技能,从现场勘查、信息追踪、应急处置等方面入手,一次次地深入一线,不厌其烦地与船方和码头沟通,千方百计协调应急力量,经过 3 个昼夜的奋战,终于将疑似可燃不能液体泄露的险情妥善处置完毕。

钱缘认为,只有不断创新监管手段,紧跟港航业发展需要,才能做到“精心执法”。为了解决监管难题,提高工作效率,她和队友们通过自学、四处求教,建立了查验锁箱状态通知查询系统,国际海运危险货物规则附录数据库;创办了“深海女子开箱队”微信公众号,提升海事影响力和服务能力。如今,钱缘又将目光对准了当下流行的 AR 技术,着手自主研发海事 AR 现场支持系统,解决现场信息不足,数据反馈不及时的难题。

近年来,“深海女子开箱队”先后获得广东省“青年文明号”、深圳市劳模创新工作室等荣誉,“不忘初心、不负芳华、不图名利、不辱使命……”这些话时刻提醒着钱缘。

把患者“治”成亲戚

本报记者 丛 民
本报通讯员 李 峰

“能为患者解除痛苦,我就感到幸福。”这是山东省高青县花沟镇工会干部、张家村医生马玉洪常挂在嘴边的一句话,在她眼里,患者是她的医治对象,更像是她的亲戚。

在张家村卫生室里,人们常常会看见一个穿着白大褂的女孩给马玉洪打下手,两人既亲昵又配合默契。女孩名叫张小平,是青城镇防病站的工作人员。马玉洪说:“这是我‘干闺女’。”

原来,10 年前的一天,马玉洪趁诊所没有患者,便去村里走访。当她来到王庄村张小平家时,被眼前这个家庭的贫困状况惊呆了,而骨瘦如柴的张小平无助地躺在床上呻吟着。“孩子的妈妈出车祸走了,这孩子病得怕是没希望了。”孩子的爸爸哽咽着说。

“怎么能眼睁睁的见死不救呢?”马玉洪和丈夫商量后,把张小平接到自己家,免费为她诊治。

此前,患有严重支气管哮喘的张小平,多次到马玉洪诊所治病,病情反复发作,肺功能明显降低。之后,马玉洪带着她辗转滨州、济南等地就医,回家后精心调养。身体逐渐恢复后,马玉洪又出资供张小平读书。张小平毕业后考进卫生系统,成了一名医务工作者,并在马玉洪的帮助下组建了一个幸福的家庭。婚礼上,张小平向亲朋好友诉说着干妈的救命养育之恩,说到动情处,她失声痛哭,感动了在场所有人。

今年 5 月的一天,花二村一位老汉抱着一个孩子慌慌张张地来到诊所。马玉洪赶紧为孩子测温、听诊,孩子高烧到 41 度,并发小儿肺炎。“一听说孩子病情严重,老汉当场哭起来:‘孩子的爸妈在外打工。我手里没钱,这可咋办?’

“钱是小事,看病要紧。”马玉洪立即开着自家车送孩子去医院。为孩子治病,马玉洪前前后后花去 4000 多元,老汉能给她的就是一张欠条。

马玉洪的抽屉里放着一大摞这样的欠条,细算起来有 10 多万元。“这里的百姓都很朴实,欠的钱能给的都给了,给不的也是因为家里实在太困难。”张家村是省级贫困村,村民看病打白条是常事,对他们,马玉洪即使自己搭钱,也要先把村民的病治好。时间长了,她们就走成了亲戚。

列车安全的守望者

本报记者 陈有会 徐红艳

23 岁风华正茂,当同龄人还是职场“菜鸟”时,郑州客运段列车员弓帅却因在值乘中处置了一起安全隐患,接连被客运段一次性奖励 5000 元、集团公司一次性奖励 1 万元。这是该段建段 60 年来,第一个获此嘉奖的列车员。

那是在弓帅值乘安阳至上海的 K1101 次旅客列车中,列车驶出宁陵车站后,他在车厢作业时,发现厕所门的缝隙处有若隐若现的烟雾冒出,在打开门的瞬间,一股异味扑面而来,他发现了一件燃着的棉袄!门关后,由于空气对流,火借风势逐渐变大。他来不及多想,立即通过对讲机进行报告,并用灭火器灭火,很快,火苗被彻底扑灭。如果发现不及时,让火着起来,后果将不堪设想,后来,经过乘警对现场进行勘察,发现是有人故意纵火,并抓获了肇事者。

结合 3 年多的岗位实践,弓帅总结出了“看、摸、闻、拎、问”安检 5 字工作法。看,即观察旅客神色,如果旅客携带行李有可疑物品,会显得比较紧张,不敢和列车员人员对视;摸,即用手摸行李四周,能发现桶装物品;闻,即用鼻子闻旅客携带行李,能闻出液体类危险品;拎,即对可疑物品用手拎起,根据重量判断行李的性质;问,即通过询问旅客,了解行李物品。

6 月 21 日,弓帅值乘郑州至上海的 K154 次旅客列车。在砀山站时,他在 16 车厢门口检票时,发现两名旅客携带行李较多,且眼神游弋,不敢与人对视。他立即警觉起来,列车启动后,他边巡视车厢,边寻找这两名旅客。但是在车厢找了个遍,也没找到两名旅客。职业的嗅觉告诉他,其中必有蹊跷。他立即和相邻的 15 车厢列车员一起寻找,并在 15 车厢和 14 车厢之间找到了这两名旅客。经询问查验,原来两人非法携带了两桶液体类危险品。他立即报告列车长和乘警,妥善处置了这两桶液体类危险品,确保了列车和旅客的安全。

劳模·人物

劳动光荣·劳动圆梦
讲述劳模故事

躲在坚固掩体包围的特殊车间里,指挥着核心工序,他一干就是 32 年,伴随中国火炸药技术走进世界前列——

赵洪刚和他的“火药人生”

本报记者 康 劲
本报通讯员 谭顺兰

刚说。

在“201 产品”首次生产中,赵洪刚连续 3 个月都吃睡在现场,无数次的观察、比对、演算,记录生产工艺的草稿就写了厚厚一大摞,最终整理出“缓慢降温结晶操作法”。

在某型号产品生产过程中,经历无数个日夜的“煎熬”,他调整优化工艺思路,首创了粘结液、硬脂酸液匀速、分段、分量加液工艺,不仅有效解决了“撞击感度”的难题,还将过滤岗位产生的母液水循环利用,大幅节约了生产成本。

正是这种永不低头的探索,成就了赵洪刚传奇般的“火药人生”。在 2013 年受聘为“中国兵器集团关键技能带头人”后,几年间,他就和同事们一道,先后完成了国家级科研项目 4 项、兵器工业集团级项目 11 项、银光集团级项目 20 多项,成为国内火炸药领域顶尖的“含能工匠”。

在这家企业里,有这样一位高级技师,躲在坚固掩体包围的特殊车间里,指挥着核心工序,伴随着中国火炸药技术,从跟踪仿制到进入世界前列,一干就是 32 年,成就一段传奇人生。

他,就是赵洪刚。

99.9%的极致追求

“人无完人,但我们生产的产品一定要力求完美。”在中国兵器甘肃银光化学工业集团公司,实行企业“扁平化管理”后,作为“112 工组”组长的赵洪刚,总揽全局,提出了一个近于“极致”的要求——优品率 99.9%。

近年来,在我国战略、战术武器系统及航空航天领域,对射程、威力、精度的高标准要求,最终在生产车间里都要“落实”为一颗颗结晶的微小火炸药颗粒。

行业优品标准为 95%,企业的标准是希望达到 98%,而赵洪刚坚持“我们必须做得更好!”

放在天平仪器上,约 30 个结晶的颗粒仅有 1 克的重量,当或粉末、或液体的化工原料经由溶解、造粒、过滤、溶剂输送与回收、蒸馏等 6 道工序岗位,经历过 88 台(套)设备,走完 1600 余米管线,最终成为每吨 3000 万个光洁、均匀、圆滑的“含能”颗粒时,期间,所经历的每一秒都在挑战着“技能极限”。

当最新的火炸药技术从实验室走向生产车间“大生产”的时候,除了一整套严格的技术指标外,有关生产工艺、生产过程的描述,常常是一纸空白。“这都属于各国的高度军事机密,无处查阅资料。”有专家介绍说。

“技术上已经有了重大突破,生产上就不能掉链子,我们工人必须有志气!”赵洪刚

刚说。

在“201 产品”首次生产中,赵洪刚连续 3 个月都吃睡在现场,无数次的观察、比对、演算,记录生产工艺的草稿就写了厚厚一大摞,最终整理出“缓慢降温结晶操作法”。

在某型号产品生产过程中,经历无数个日夜的“煎熬”,他调整优化工艺思路,首创了粘结液、硬脂酸液匀速、分段、分量加液工艺,不仅有效解决了“撞击感度”的难题,还将过滤岗位产生的母液水循环利用,大幅节约了生产成本。

正是这种永不低头的探索,成就了赵洪刚传奇般的“火药人生”。在 2013 年受聘为“中国兵器集团关键技能带头人”后,几年间,他就和同事们一道,先后完成了国家级科研项目 4 项、兵器工业集团级项目 11 项、银光集团级项目 20 多项,成为国内火炸药领域顶尖的“含能工匠”。

在这家企业里,有这样一位高级技师,躲在坚固掩体包围的特殊车间里,指挥着核心工序,伴随着中国火炸药技术,从跟踪仿制到进入世界前列,一干就是 32 年,成就一段传奇人生。

他,就是赵洪刚。

99.9%的极致追求

“人无完人,但我们生产的产品一定要力求完美。”在中国兵器甘肃银光化学工业集团公司,实行企业“扁平化管理”后,作为“112 工组”组长的赵洪刚,总揽全局,提出了一个近于“极致”的要求——优品率 99.9%。

近年来,在我国战略、战术武器系统及航空航天领域,对射程、威力、精度的高标准要求,最终在生产车间里都要“落实”为一颗颗结晶的微小火炸药颗粒。

行业优品标准为 95%,企业的标准是希望达到 98%,而赵洪刚坚持“我们必须做得更好!”

放在天平仪器上,约 30 个结晶的颗粒仅有 1 克的重量,当或粉末、或液体的化工原料经由溶解、造粒、过滤、溶剂输送与回收、蒸馏等 6 道工序岗位,经历过 88 台(套)设备,走完 1600 余米管线,最终成为每吨 3000 万个光洁、均匀、圆滑的“含能”颗粒时,期间,所经历的每一秒都在挑战着“技能极限”。

当最新的火炸药技术从实验室走向生产车间“大生产”的时候,除了一整套严格的技术指标外,有关生产工艺、生产过程的描述,常常是一纸空白。“这都属于各国的高度军事机密,无处查阅资料。”有专家介绍说。

“技术上已经有了重大突破,生产上就不能掉链子,我们工人必须有志气!”赵洪刚

刚说。

在“201 产品”首次生产中,赵洪刚连续 3 个月都吃睡在现场,无数次的观察、比对、演算,记录生产工艺的草稿就写了厚厚一大摞,最终整理出“缓慢降温结晶操作法”。

在某型号产品生产过程中,经历无数个日夜的“煎熬”,他调整优化工艺思路,首创了粘结液、硬脂酸液匀速、分段、分量加液工艺,不仅有效解决了“撞击感度”的难题,还将过滤岗位产生的母液水循环利用,大幅节约了生产成本。

正是这种永不低头的探索,成就了赵洪刚传奇般的“火药人生”。在 2013 年受聘为“中国兵器集团关键技能带头人”后,几年间,他就和同事们一道,先后完成了国家级科研项目 4 项、兵器工业集团级项目 11 项、银光集团级项目 20 多项,成为国内火炸药领域顶尖的“含能工匠”。

在这家企业里,有这样一位高级技师,躲在坚固掩体包围的特殊车间里,指挥着核心工序,伴随着中国火炸药技术,从跟踪仿制到进入世界前列,一干就是 32 年,成就一段传奇人生。

他,就是赵洪刚。

99.9%的极致追求

“人无完人,但我们生产的产品一定要力求完美。”在中国兵器甘肃银光化学工业集团公司,实行企业“扁平化管理”后,作为“112 工组”组长的赵洪刚,总揽全局,提出了一个近于“极致”的要求——优品率 99.9%。

近年来,在我国战略、战术武器系统及航空航天领域,对射程、威力、精度的高标准要求,最终在生产车间里都要“落实”为一颗颗结晶的微小火炸药颗粒。

行业优品标准为 95%,企业的标准是希望达到 98%,而赵洪刚坚持“我们必须做得更好!”

放在天平仪器上,约 30 个结晶的颗粒仅有 1 克的重量,当或粉末、或液体的化工原料经由溶解、造粒、过滤、溶剂输送与回收、蒸馏等 6 道工序岗位,经历过 88 台(套)设备,走完 1600 余米管线,最终成为每吨 3000 万个光洁、均匀、圆滑的“含能”颗粒时,期间,所经历的每一秒都在挑战着“技能极限”。

当最新的火炸药技术从实验室走向生产车间“大生产”的时候,除了一整套严格的技术指标外,有关生产工艺、生产过程的描述,常常是一纸空白。“这都属于各国的高度军事机密,无处查阅资料。”有专家介绍说。

“技术上已经有了重大突破,生产上就不能掉链子,我们工人必须有志气!”赵洪刚

刚说。

在“201 产品”首次生产中,赵洪刚连续 3 个月都吃睡在现场,无数次的观察、比对、演算,记录生产工艺的草稿就写了厚厚一大摞,最终整理出“缓慢降温结晶操作法”。

在某型号产品生产过程中,经历无数个日夜的“煎熬”,他调整优化工艺思路,首创了粘结液、硬脂酸液匀速、分段、分量加液工艺,不仅有效解决了“撞击感度”的难题,还将过滤岗位产生的母液水循环利用,大幅节约了生产成本。

正是这种永不低头的探索,成就了赵洪刚传奇般的“火药人生”。在 2013 年受聘为“中国兵器集团关键技能带头人”后,几年间,他就和同事们一道,先后完成了国家级科研项目 4 项、兵器工业集团级项目 11 项、银光集团级项目 20 多项,成为国内火炸药领域顶尖的“含能工匠”。

在这家企业里,有这样一位高级技师,躲在坚固掩体包围的特殊车间里,指挥着核心工序,伴随着中国火炸药技术,从跟踪仿制到进入世界前列,一干就是 32 年,成就一段传奇人生。

他,就是赵洪刚。

99.9%的极致追求

“人无完人,但我们生产的产品一定要力求完美。”在中国兵器甘肃银光化学工业集团公司,实行企业“扁平化管理”后,作为“112 工组”组长的赵洪刚,总揽全局,提出了一个近于“极致”的要求——优品率 99.9%。

近年来,在我国战略、战术武器系统及航空航天领域,对射程、威力、精度的高标准要求,最终在生产车间里都要“落实”为一颗颗结晶的微小火炸药颗粒。

行业优品标准为 95%,企业的标准是希望达到 98%,而赵洪刚坚持“我们必须做得更好!”

放在天平仪器上,约 30 个结晶的颗粒仅有 1 克的重量,当或粉末、或液体的化工原料经由溶解、造粒、过滤、溶剂输送与回收、蒸馏等 6 道工序岗位,经历过 88 台(套)设备,走完 1600 余米管线,最终成为每吨 3000 万个光洁、均匀、圆滑的“含能”颗粒时,期间,所经历的每一秒都在挑战着“技能极限”。

当最新的火炸药技术从实验室走向生产车间“大生产”的时候,除了一整套严格的技术指标外,有关生产工艺、生产过程的描述,常常是一纸空白。“这都属于各国的高度军事机密,无处查阅资料。”有专家介绍说。

“技术上已经有了重大突破,生产上就不能掉链子,我们工人必须有志气!”赵洪刚

刚说。

在“201 产品”首次生产中,赵洪刚连续 3 个月都吃睡在现场,无数次的观察、比对、演算,记录生产工艺的草稿就写了厚厚一大摞,最终整理出“缓慢降温结晶操作法”。

在某型号产品生产过程中,经历无数个日夜的“煎熬”,他调整优化工艺思路,首创了粘结液、硬脂酸液匀速、分段、分量加液工艺,不仅有效解决了“撞击感度”的难题,还将过滤岗位产生的母液水循环利用,大幅节约了生产成本。

正是这种永不低头的探索,成就了赵洪刚传奇般的“火药人生”。在 2013 年受聘为“中国兵器集团关键技能带头人”后,几年间,他就和同事们一道,先后完成了国家级科研项目 4 项、兵器工业集团级项目 11 项、银光集团