

共享单车曾经是“城市宠儿”,如今却变成“城市痛点”

谁来认领这些“僵尸单车”?

本报记者 周 峰

近年来,随着共享单车数量的猛增,也带来了一些城市管理方面的问题,如乱停乱放、影响交通秩序等。最近,一个新的问题开始引起人们的关注——废弃共享单车无人认领。

城市角落的单车“坟场”

在北京大兴旧宫地区的一处停车场内,颜色各异的共享单车杂乱地“躺”在一起,被网友称为“坟场”。摩拜、ofo、小蓝……记者观察到,这些单车几乎涵盖了当前市场上的所有品牌,其中很多看起来还很新,但也有一些已经严重损坏。

“这么多单车堆在这里,太浪费了。”住在附近的郑先生向记者反映,他时常可以看到货车运送单车过来。

据了解,这些共享单车是去年以来被城管等部门依法查处的违规停放车辆,大约有3000辆,被暂扣后至至今无人来认领。旧宫城

管执法部门相关负责人孔某表示,多家共享单车企业拒绝认领,有的已经联系不上。

记者调查发现,从2017年开始,像这样的共享单车“坟场”不断在全国不少城市出现,记者在百度搜索中输入“共享单车坟场”发现,这种情况不仅出现在北京、上海、广州等一线城市,也出现在武汉、杭州、厦门等二线城市。“坟场”中的共享单车数量少则十几辆,多则十几万辆,既有被扣押的,也有废弃的。

《2018年中国共享单车行业研究报告》数据显示,2017年中国共享单车全行业累计投放单车2300万辆,覆盖200个城市,市场已趋于饱和。业内人士指出,在城市中大量分布的共享单车因违规占道、毁坏绿化等而被扣押的情况时有发生,单车被扣押后无人认领,会导致“坟场”进一步扩大。这些共享单车“坟场”不仅占用公共空间,还影响环境。

谁该为“坟场”问题买单?

按理说,共享单车被暂扣后,相关企业应该前去接受处罚并领回车辆,但企业却“不按常理出牌”,这让城管等部门犯了难。

记者从某共享单车企业相关工作人员处了解到,城管执法部门多次跟他们联系过,但是需要交罚款,取车费用超过了企业可承担的范围,而且一些被扣车辆本身已损坏严重,“正在寻找妥善的解决办法”。

“罚款可能都没车辆本身价值高,但企业还是不来认领。”孔某推测,企业不愿认领被暂扣的车辆,其实在乎的不是罚款,而是行政处罚记录。“如果认领了,会有行政处罚,被公开可能会影响企业征信。”

据悉,即使企业同意接受处罚认领车辆,领回自家单车也不是一件轻松的事,况且处理的成本也不低。

除了企业不愿认领,还有一些单车属于无人认领。

北京市交通委停车管理处副调研员胡海明之前在接受采访时说,截至今年4月底,北京市尚在运营的共享自行车企业有10家。而在去年9月份,这个数字是15家,也就是说,在半年多的时间里,在北京退出运营的共享单车企业就达到了5家。

退出运营的共享单车应该如何处理?根

据去年9月出台的《北京市鼓励规范发展共享自行车的指导意见(试行)》,退出运营的共享单车企业应退还承租人押金,回收所有投放车辆。但是,这些企业之前所投放的单车很多还在“流落街头”,成了废弃车辆。记者在多个共享单车“坟场”中都看到了这些已退出运营的共享单车身影。

政府和企业需联手施策

曾经是“城市宠儿”,如今却变为“城市痛点”,共享单车“坟场”问题该怎么破?

据悉,目前,北京、广州、杭州等城市先后出台“禁投令”,禁止企业再向城市投放新车。“北京市目前的共享单车数量非常多,但是活跃度不到50%,有一半车在闲置,造成大量浪费。下一步我们将采取减量调控,依据每月各共享自行车企业的车辆运行状况数据,责成相关企业收回长期闲置的冗余车辆和破损车辆,如果有需求了,可以适量再投放一点。”胡海明表示。

在企业已经倒闭的情况下,这些共享单车该如何处理?

北京律师协会交通管理与运输法律专业委员会秘书长黄海波认为,从政府管理角度讲,政府相关部门可以对这些“僵尸单车”进行处理。为避免今后再发生企业倒闭造成的问题,相关部门也可以与企业订立协议,减少因此产生的争议。

北京德恒(深圳)律师事务所合伙人郭雳律师认为,共享单车企业进入破产程序后,一方面应当在保证债权人利益的基础上,为待破产企业进行车辆清理、运输、作价拍卖等创造有利条件和留出适当资源;另一方面应当对“甩手”企业负责人采取信用记录或行业“黑名单”制度,督促企业履行社会责任。

有关专家表示,解决共享单车“坟场”问题,还需政府和企业共同联手,综合运用经济、科技等手段。

据悉,对于共享单车的报废回收问题,摩拜单车近日宣布与北京朝阳区城管委合作,推进共建全国首个共享单车全生命周期示范区,精准掌控每一辆智能共享单车的位置和状态,并联合城管、环卫部门、社会组织、社区志愿者等力量,实现朝阳区报废车辆100%回收。

中国在世贸组织 起诉美国 301 征税建议措施

新华社北京7月16日电 据商务部消息,中国于16日在世贸组织就美国301调查项下对我2000亿美元输美产品征税建议措施追加起诉。

全国粮食和物资储备局长 座谈会举行

本报讯(记者杨召奎)日前,全国粮食和物资储备局局长座谈会在北京举行。国家粮食和物资储备局局长张务锋指出,今年以来,粮食和物资储备工作取得积极进展,实现了机构改革和业务工作互促共进。

张务锋表示,下一步,要坚持不懈抓好安全稳定工作,全面排查整治隐患,强化人防技防物防,筑牢防线、守住底线,确保储存安全、生产安全;深化粮食收储制度改革,统筹抓好政策性和市场化收购,切实保护种粮农民利益;加快消化不合理粮食库存,尽快回归合理水平;加快建设粮食产业强国,着眼高质量发展,实施“优质粮食工程”,促进粮食产业创新发展、转型升级,提质增效。

自然资源部 6 个督导组 赴各地检查地质灾害防治工作

本报北京7月16日电 (记者杜鑫)记者从自然资源部获悉,该部近期组成6个检查督导组赴雨情较为严重的福建、湖南、湖北、四川、甘肃、浙江等地,以及三峡库区、地震灾区、西南山区、西北黄土地区和东南季风影响区等重点地区进行检查、督导。

今年入汛以来,湖南、四川、甘肃等地已经历强降雨过程,引发地质灾害,造成人员伤亡。此次督导主要有以下内容:各地防灾责任制落实及汛期地质灾害应对工作的部署、检查情况。今年以来发生的地质灾害灾情、险情应对情况,重要隐患点、重要区域防控措施落实情况,各地地质灾害防治方案编制、应急演练、宣传培训、发放防灾明白卡情况等。

东北虎豹国家公园标识启用

本报讯(记者王冬梅)记者日前从国家林业和草原局(国家公园管理局)举行的新闻发布会上了解到,东北虎豹国家公园标识正式启用,将用于展示东北虎豹国家公园的品牌形象、品牌价值和品牌文化。

目前,东北虎豹国家公园体制试点工作取得阶段性成效,国有自然资源资产管理体制试点三项任务基本完成,任务完成率100%;国家公园管理体制试点6项任务已经完成4项,基本完成了首年试点目标;试点区实行了最严格的保护措施,实现了人和虎“两个”安全,自然生态系统原真性和完整性得到进一步提升,有蹄类野生动物数量稳步增长,野生东北虎豹种群稳定、活动范围不断扩大。



移动支付成潮流 印厂二维码生产火爆

7月16日,杭州一家印刷厂的工人在生产用于线下自主付费的二维码。

随着移动支付日益普及,用于线下自主付费的二维码受到大量商家、饭店及摊贩的

欢迎。杭州一家印刷厂承揽了某移动支付公司的二维码印刷业务,每年印刷制作数千万张自主移动支付二维码,这成为该厂最重要的收入来源。

龙巍摄/视觉中国

17 部门联合发文稳定促进就业

据新华社北京7月16日电 (记者安蓓)国家发展改革委16日称,为更好解决结构性就业矛盾,我国将加快建设实体经济与人力资源协同发展的产业体系,大力发展实体经济

济,着力稳定和促进就业,更好保障和改善民生。

国家发改委等17个部门联合发布的《关于大力发展实体经济积极稳定和促进就业的

购物中心发展指数、便利店景气指数大幅高于荣枯线 实体零售行业持续回暖向好

本报讯(记者北梦原)近日,商务部发布了2017年度《中国购物中心发展指数报告》和《中国便利店景气指数报告》。报告显示,两种主要的实体零售行业景气指数均大幅高于荣枯线,市场发展保持较高信心,预计今年将继续保持稳定增长。

2017年中国购物中心发展指数为68.5,

同比上升1.3,高出荣枯线18.5,表明整体购物中心市场持续回暖和向好。

从区域看,全国7个区域发展指数均位于荣枯线以上,华东地区保持领先,东北地区显著上升;从城市看,一线城市受益于庞大的消费市场,发展指数高于二、三线城市,国际品牌呈现向三线城市下沉的趋势。有超过七

指导意见》指出,要发展壮大新动能,创造更多高质量就业岗位;促进传统产业转型升级,引导劳动者转岗提质就业;深入推进创新创业,催生吸纳就业新市场主体;加快农业供给侧结构性改革,培育新型农业经营主体和新型职业农民;支持返乡下乡创业,拓宽农村劳动力转移就业渠道;推动新型城镇化高质量发展,扩大就地就近就业规模;推进高水平对外开放,稳定和促进外向型就业;健全联动机制,提高职业技能培训基础能力。

成的业主对项目租金收入、销售额和盈利状况持增长的乐观预期,预计2018年我国购物中心市场将在整体经济稳定和消费升级的基础上持续向好。

《中国便利店景气指数报告》表明,2017年中国便利店季度景气指数始终保持在较高水平,平均高于景气荣枯线21.68,体现出便利店行业从业者对2017年行业的发展始终保持着较高的信心,其中,便利店行业景气指数为80.2,高于荣枯线30.2;门店景气指数为66.1,高于荣枯线16.1,表明便利店行业管理者与门店运营者始终保持着较高的信心。预计2018年我国便利店市场将继续保持稳定增长。



龙江群英 引领前行

十年磨一剑

他,兼具对科学问题的敏感与对技术难题的果敢于一身。
——中国运载火箭技术研究院副院长王国庆研究员评“龙江工匠”苑世剑

他总是不断挑战新难题,像指挥战斗的将军,带领我们团队走在服务国家国防科研的攻坚克难道路上。
——哈尔滨工业大学材料学院刘伟副教授评材料学专家苑世剑

就拿前面说到的那个价值100万欧元的火箭关键部件来说吧,它的壁厚不到1毫米,所以叫“薄壁”,最终要做成筒状弯曲的形状,所以叫“曲面”。它的“复杂”体现在哪里呢?这种弯曲部件必须是整体成形的,不能用焊接的方式连接在一起。

如果是用钢模压弯,1毫米薄的材料很容易就断裂了。如果不用钢模压,用什么办法能够解决呢?

有缺陷的构件是不能使用的,更别说是用在汽车的底盘上?或者是在飞天的火箭上?

这就是苑世剑研究的难点,也是价值所在。

怎么样解决这些复杂结构和材料的变形问题?硬碰硬是肯定不行了。

“用水,用气这些‘流体’形成的高压。”苑世剑将它的方法形容为“以柔克刚”。

新一代运载火箭长征七号需要通过增加输送系统管路的“心脏”部件与4个发动机联动,确保火箭的顺利升空。在该型号火箭研制过程中,与4个发动机联动的“心脏”部件——“五通件”成为了研制的瓶颈,如何把这个奇形怪状的、只有五六毫米厚度的部件用一整张材料做出来?这是个困扰火箭研制人员的棘手问题。

实际上,美国等发达国家有他们的做法,利用一张70毫米厚的原材料和半年的时间,在废掉90%的原材料后抠出一个五六毫米厚的部件。

“这个方法费时、费力、费材料,最重要的是,抠出来的部件也容易因为性能差造成火箭发射中的重大事故。”苑世剑带领团队接手

这个工作后大胆地利用了流体介质以柔克刚的特性,圆满地完成了科研任务,助力了长七火箭准时准点地一飞冲天。

除了助力天上飞的火箭,苑世剑还将目光投向了地上跑的汽车。

内高压成形技术并非国内首创,最早在德国、美国出现并使用。但是,国外对该项目有着严格的技术封锁和垄断。

或许国内企业可以花高价购买外国的设备,但是,却买不回来使用设备的核心关键技术。

没有工艺,设备就是摆设。苑世剑带领团队在与一汽集团的合作过程中,通过不断摸索实现了国产轿车底盘构件向高强度、轻量化和整体结构的发展。

在实验室内取得成功,苑世剑并没有满足于出成果、发论文,而是把目光又投向了成果转化。

他带领团队将工艺技术物化到装备上,以交钥匙工程的形式,确保国内汽车企业能够拿到直接发挥效用的设备。

2008年底,苑世剑教授带领的团队首次实现了自主技术关键件的批量生产,内高压零件比传统零件减重25%,整体刚度提高2.3倍,材料利用率提高40%,与进口件相比降低30.8%。截至2017年底累计节约材料2230吨,累计节约成本3亿元。

在此基础上,苑世剑将发明成果扩展应用到多个自主品牌轿车和国际知名品牌轿车上,为我国汽车工业化走自主创新道路作出了重要贡献。



慢工出完美

他是企业中引领职工前行的一面旗帜!
——哈电汽轮机公司重装分厂工会主席杜东民评“龙江大工匠”姜黎生

做他的徒弟是一种荣誉,我只有更努力才能对得起这份荣誉。
——哈电汽轮机公司重装分厂姜黎生徒弟郭邦杰评师傅姜黎生

“我可以容忍自己干活没有别人快,但是必须比别人好。”

哈电集团哈尔滨汽轮机厂有限责任公司重装分厂的姜黎生这样对自己的工作提出要求,他是这么说的,也是这么做的。

1991年,姜黎生进入了哈汽公司重装分厂。

在那之前,他从技校毕业并到了一家砖厂技修车间。在砖厂工作时,工作强度,环境都让姜黎生有了深刻的感受,所以在回到哈汽的时候,内心是充满了感激和感动的。

哈汽轮机厂是伴随着新中国成长发展的大型国企,是中国著名“三大动力”之一,在60多年的发展历程中,造出的大型煤电、气电、核电设备占全国火电总装机容量量的三分之一,曾被誉为“共和国的掌上明珠”,为祖国的经济发展和国防现代化建设作出了卓越贡献。

就是在这样一个有着光荣传统与使命的企业中,姜黎生发现了自己的不足——

“干活太慢,总挨师傅批评。”姜黎生自己分析,慢是因为自己的不熟练,所以,每次上夜班凌晨2点到早晨5点的休息时间,他都会继续在机床前琢磨着、练习着、提高着。

“后来我也发现,慢未必是坏事儿。”

姜黎生在采访中多次提到了他接触过的德国设备,他回忆说:“你看,我们了解的一些德国厂家,设备生产进度也比较慢,但是产出的产品是百分之百的合格。”

如何让自己经手的产品能够更好地确保质,姜黎生在不断地下着绣花功。

参加工作20多年来,姜黎生一直在与龙门铣打交道,公司的4台龙门铣没有一台是他没有操作过的,他更是直接参与了国产天桥式龙门铣和大型10米龙门铣加工中心的安装调试工作。

按说作为操作者,他只要会使用就可以了,但是,追求完美的姜黎生却坚定地认为:“对于自己的‘家伙什’,要想用好它就必须了解它的全部。”

不仅是对自己的工作要透彻了解,姜黎生还对自己工作相邻的上下工序知识都非常熟知。多年来,在实际操作中,技校毕业的姜黎生还自学了机械制图、工程力学等大学里的课程。

能力强,水平高,一些难度大的问题也迎面而来。

2013年,姜黎生操作的10米龙门铣迎来了一个世界级最大的产品加工项目——三门电厂三代百万核电机组加工,这个产品加工成型后总重量近200吨,体积相当于25平方米的房间摆起3层。最关键的问题在于此次加工必须实现一次装夹,而且机加过程的车、铣、镗、钻的重要工序都在这台设备上,全方位独自完成。凭借着多年积累的经验,在姜黎生的带领下,科研小

组攻坚克难实现了一次加工合格。最重要的是这次的“细活”并非出自于“慢功夫”,整个生产周期被提前了1个多月。

参加工作以来,姜黎生连续7年荣获公司劳动模范荣誉称号,2012年以来先后被评为哈电集团高级技术专家,全国装备制造业调整和振兴规划立功竞赛先进个人,2016年“第十三届全国技术能手”荣誉称号,2017年11月被黑龙江省政府授予“龙江大工匠”荣誉称号。随着荣誉越来越多,诱惑也随之而来。

2016年,姜黎生出差到珠海做技术指导,当时一位大企业老总开出诱人的条件,还提出包括年薪18万元、在珠海购房安家的优厚待遇。姜黎生没有犹豫就拒绝了他们,并告诉他们:“无论给多少钱,什么样的待遇,我也不会离开培养我的汽轮机厂,不会离开生我养我的龙江黑土地!”

为什么会做出这样“不近人情”的选择?姜黎生给出的理由有两个。

“一是只有在哈汽,我才能不断地接受新挑战,获取新知识,不断提高自己。”姜黎生认为,这是国有企业特有的优势。

另外一方面,姜黎生还有着一份深深的哈汽情结。

“我父亲也是我们厂的老员工,在这里工作了一辈子。当年我们家没房子的时候,厂工会把办公室腾出来给我们一家人住,所以我从小就长在这里,我的根就在这里。”

行走在厂区内,姜黎生对每一座厂房、每一个角落甚至每一棵树都如数家珍。

