

## ■追梦·一线职工风采录

## “无胃”民警李向利

本报记者 丛民  
本报通讯员 冯萍

“生命之灯因热情而点燃,生命之舟因拼搏而前行。”这句话用在山东淄博市公安局张店分局西六路派出所民警李向利身上再合适不过。他因身患胃癌,胃部被切除85%;他累计接处警情千余起,一直保持着零投诉;他省吃俭用,却一直帮扶贫困孤儿……

在李向利身上,人们能够感受到一种奋发向上的力量和不屈不挠的精神。全国先进工作者,全国特级优秀人民警察、山东“最美警察”……这些沉甸甸的荣誉都属于这位普通民警。

2005年,李向利从部队转业成为一名公安民警。基层公安工作看起来简单,但做起来千头万绪、复杂琐碎。为了熟悉业务,李向利直接住在派出所,把历年来的卷宗和相关业务知识研习了一遍又一遍。同时,深入辖区走访居民,并同居民建立起密切的联系。1个月后,他就能带班独立办案了。由于办案认真,他被调到分局刑侦大队。

正当李向利准备在刑侦岗位上大显身手时,不幸降临到他的头上。一次连续几日的高强度工作让他胃痛的毛病再次发作,可他万万没想到,这次的检查结果竟然是胃癌。

短暂的心理挣扎后,李向利平静下来,决心勇敢面对病魔。1周后,他被推上手术台,3个小时的手术后,他的胃部被切除了85%。经过半年治疗,李向利顺利出院,重新回到了刑侦岗位。

工作仍如“拼命三郎”。尽管身体还在恢复,但李向利并没有给自己减轻工作强度。2010年1月,“捡包分钱”的诈骗案又有回潮的苗头。不到1个月时间,分局接到30多起报案,被骗金额累计20多万元。案情就是命令,他和同事围绕几家发案集中的大商场展开了集中布控。大病初愈的他,有时候一蹲就是几个小时。经过他们连续40多天的艰苦奋战,终于打掉了这个诈骗团伙。

2011年3月,分局考虑李向利的身体状况,将他从刑侦一线调到西六路派出所,安排了一个内勤岗位。两天后,他实在不适应,坚决要求回到治安一线。

2012年4月初的一天,李向利在下班回家路上,看到4个人进了一家酒吧,其中一人相貌特征特别像一起伤害案中的嫌疑人。他立即打电话向派出所汇报,并与随后赶来的民警一起进入酒吧检查。当推开一间房门时,一支猎枪猛地伸了过来,枪口几乎顶上了他的脑门。

“有枪!”他左手顺势抓住枪管,右手用力将门拉回来紧压住枪管,然后用尽全身力气把门撞回去,把持枪男子死死地挤在了门后。其他民警紧跟着冲入房间,嫌疑人很快被制伏。事后,提起这惊心动魄的一幕,李向利笑着说:“只要大伙没事就好,我都‘死’过一次了,还怕啥!”

感恩做人,就是善待人生。多年来,李向利一直把这句话记在心里。2010年初,他从网上看到甘肃省夏河县一所孤儿学校需要援助的报道,他的心被触动了,立即买来学习用品和衣物寄了过去。从那以后,每年他都会拿出1个月的工资购买物品给孩子们寄去。几年来,他和孤儿学校的校长还有老师们都成了朋友,孩子们也把他当成了亲人。然而,孩子们至今也不知道,这位爱心叔叔是一个身患癌症、生活清贫的人。

“能活一天就多干一天。”8年过去了,李向利在派出所的工作得到了辖区居民的称赞,仅居民登门送来的感谢信就塞满了办公桌抽屉。

“忙碌的工作让我找到了自身的价值,我最大的能力就是做个好警察。”李向利骄傲地说,他凭借自己在部队练就的好身手和多年从事社区、治安民警工作积累的经验,调节纠纷、防暴处突、盘查抓捕、审讯办案,样样能行。

西六路派出所所长王敬涛说:“在他身上,有一股顽强不屈、积极乐观的劲头,这种力量不仅感染了我,也带动了全所的民警。”

## 从协议工到“技术明星”

本报记者 邢生祥  
本报通讯员 王卫东

1995年高考落榜后,曹先德以青海油田协议工身份份入职。

“工作上有出色成绩,就能改变命运。”入职不久,老领导对曹先德说的这句话深深地记在了他心里。从此,他打起精神,一丝不苟地工作,重活累活都抢在先。

青海油田采油一厂重视技术比武,技术能手常获重奖。看技术比武状元们风光无限,曹先德暗下决心:“我也要好好钻研技术。”

后来,曹先德迷上了高原钻井采油技术,还报名参加了“石油工程”专业的大专函授教育。他有一股不达目的不罢休的“牛劲”,找来《采油工程》等技术书籍,利用业余时间为自己的充电。同时,他将所学理论知识应用到实践中去,不断提高操作技能,摸索油水井管理方法。

功夫不负有心人。从2008年起,曹先德开始在厂里的技术大比武中崭露锋芒,一举夺得采油工技术比武状元。此后,他又先后摘取青海油田公司“能工巧匠”称号和青海省职业技能竞赛采油金牌,并获得了青海省十大“工人技术明星”称号。

在柴达木石油生产一线,曹先德提出的“建立注水井压力曲线操作卡”管理办法,有效降低了注水井套损率,获厂合理化建议一等奖。此外,他总结的“三清、六线、一图”油井资料管理及分析模式,合理控制油井的洗井周期,延长了检泵周期;他编写的《异常油水井分析诊断、措施技法》培训教材,得到油田管理技术人员的好评。

通过刻苦钻研技术,曹先德实现了个人的华丽转身。2009年,他被破格评为青海油田公司采油工人技师,是该油田协议工获得评聘技师的第一人。2015年,他再次被破格评为高级采油技师。

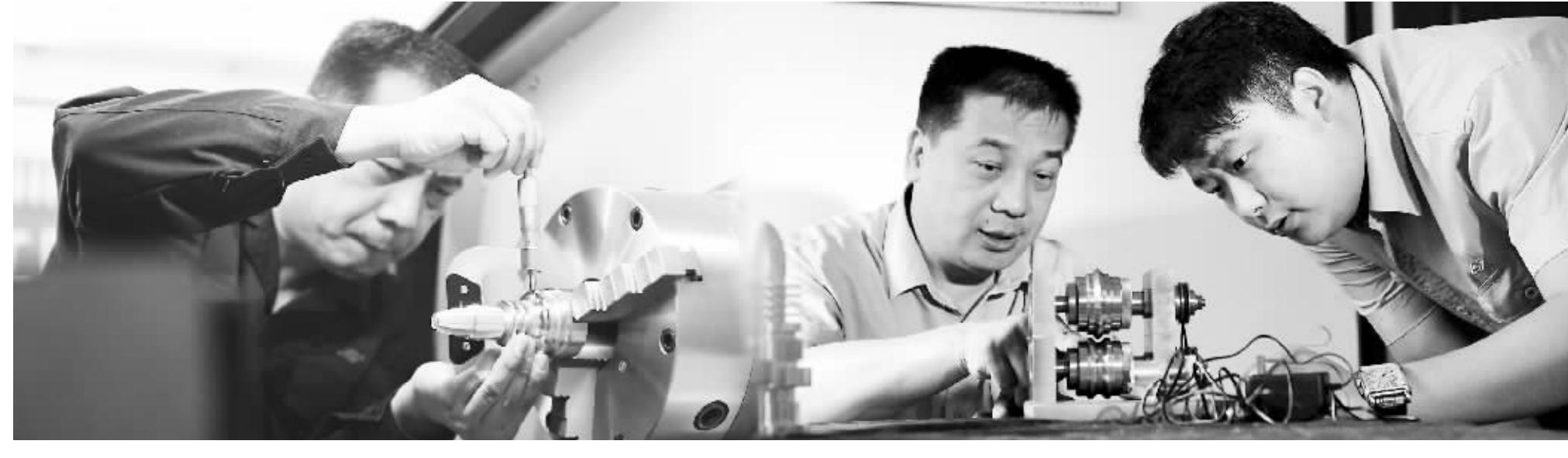
2016年底,曹先德作为技能型人才,被新组建不久的采油五厂引进。“用3年时间,为采油五厂至少培养3名技术能手。”厂长交给他的任务,他信心十足地接受了,并在厂长面前立下了“军令状”。

此后,曹先德带领亲自挑选的5名徒弟利用业余时间开展技术革新、发明创造,将多年所学知识和工作实践,毫不吝惜地传授给他们。

劳动光荣·劳动圆梦  
讲述劳模故事

“我们每做一个工件,都是在和0.01毫米的误差较劲”——

## 卫建平:毫厘之间的较量



本报记者 赵昂

前不久,在位于首钢技师学院的北京市职业技能公共实训基地内,拿着技师学院学生们在数控机床上加工出来的零部件,刚刚获得首届“北京大工匠”称号的首钢机电公司数控车工高级技师卫建平,回忆起30年前自己第一次接触数控机床时的情形,“那是1988年,也是首钢公司的第一台数控机床。”

卫建平回忆道。

机床是制造机器的机器,在工业发展中有至关重要的作用。与传统机床较为依赖手工不同,数控机床使用程序控制,不仅生产效率和加工精度高,产品质量稳定,而且对操作者的素质要求非常高,工人需要编制加工程序,将过去手工完成的加工变成程序代码。对于卫建平来说,每天和庞大的机器打交道,除了有硬功夫,更要有精益求精的匠心。“我们每做一个工件,都是在和0.01毫米的误差较劲。”卫建平认真地说。

## 从“摇摇把”到编程序

1984年,卫建平从首钢技校毕业,进厂当钳工。那年,他18岁,和所有那个年代进工厂的技校毕业生一样,从学徒工做起,每天跟着师傅。“那时候正是首钢大规模建设的时期,我们的口号是‘三天不卸甲、一天打八仗’。”卫建平说,不管工作多累,每天下班后他都要学习。两年后,他考取了首钢公司机械制造工艺大专班,毕业后进入公司机械厂,当上了车工和铣工。

别人不理解,“大家都是按部就班从学徒工干起,到时间就提级加工,学不学又有什么区别?”区别就在几年后,会来临的那一刻。

1989年,首钢机械厂要加工一件形状比较复杂的工件,设计图纸出来了,但没人能把这个工件加工出来。厂里找来当时技术等级最高的八级老车工,用传统机床干了6天,最终工件还是废品。师傅摸着紫铜工件,一言未发,默默地离开了。看着老工匠黯然离去的背影,卫建平的心被刺痛了。

当时,首钢机械厂已经有了数控机床。卫建平琢磨着,老工匠做不出来的活儿,并不是手艺不及,而是因为工件形状复杂,超过了人

力所能及,但是,在未来,这样的工件需求会越来越多。人工做不出来的,机器能不能干?他决定用数控机床试一试。操作数控机床要先编程,上世纪80年代,计算机还是个新鲜事物,更别说编程了。没人教,也没人懂,卫建平对照着使用手册自学,一个字符一个字符地学习编程。3天3夜后,程序编出来了,工件也做出来了。于是,厂里的第一代数控机床操作工,非卫建平莫属。

“过去做件,要靠摇摇把,现在用编程。”卫建平说,“改变的东西太多了,过去功效低,劳动强度大,工件质量也因人不同而千差万别。数控机床就不一样了,做多少个工件都是一个标准,分毫不差。”但是,这也意味着,对机床操作工的专业知识要求越来越高,要学的东西也越来越多。

## 念大学的机床操作工

当上数控机床操作工的第2年,卫建平就多了一个身份——大学生。他考上了北京科技大学机械设计与制造专业,半工半读的4年中,不管工作多紧张,他从没缺过一次课,最终以全优的成绩拿到了本科毕业证书和学士学位证书。“多亏企业为我们提供了这么多学习机会。”卫建平感激地说。

有了专业知识,又肯钻研,厂里一有难活儿就会想到卫建平。1999年,原国家冶金局计划将重大科技项目薄板坯连铸设备的核心部件加工国产化,组织全国各单位集体攻关,其中有个部件叫结晶器铜板,部件的图纸,最终到了卫建平手上。

“见过难干的活儿,但没见过这么复杂的活儿!深孔直径9毫米,深是640毫米。”卫建平接受这个

结晶器铜板的加工编程任务后,厂里派他到国外学习,过去,这项技术一直依赖进口。

然而,外国人并不让他靠近精密加工车间,反而给他看了门外摆放的结晶器铜板。“那是我们加工的第一件产品,是不合格的废品,摆在这里就是告诉大家,这件产品的加工是有难度的。”言外之意很明显,这种活儿,还是得让外国人做。

“我不信中国工人做不出高精尖的加工件!”卫建平憋着这口气,花了1年时间准备,先用蜡做个模型,然后反复测量,计算,上电脑模拟试验,做出深孔。要完成任务,不仅需要计算机技术,还需要数学、力学、金属学、车工等各方面知识,稍有不慎,钻头就会折掉。

最终,全部的编程用了600页,密密麻麻都是数字符号和编码。实际操作时,3台数控机床协同作业,一次成功,通过外方验收。薄板坯连铸结晶器铜板的加工,如今已经实现国产化,产品被国内多家钢铁企业采用。

## 知识和技能都要有

薄板坯连铸结晶器铜板的加工项目,在2002年获得国家“九五”重大装备科技成果一等奖,也让卫建平从工人变成了专家,在次年由我国主办的首届奥林匹克数控机床大赛上,他被聘请为专家评委。此后,他曾3次担任全国数控大赛北京队的技术总教练,带领北京队拿下两次团体冠军、9个单项冠军。

与别的工匠不同,卫建平不仅有技能人才序列的高级技师职称,还有专业技术人才序列的高级工

工程师职称。既念过技校、也读过大学,还编过十几本数控类教材,这样的技能、技术“两栖”经历,让卫建平对于新一代工人的培养有着自己的独到看法。

“卫建平工作室”是北京市首批职工创新工作室,也是当时机械制造行业里的唯一一家。徒弟李建春大学毕业就加入工作室,结果被卫建平派到了加工车间。李建春一脸不解,“大学生还要到车间当工人?”

到了车间,李建春和工人师傅从最简单的装卡、校正学起。两个月后,他终于接到卫建平的电话,“从车间回来吧。”工作室接到任务,完成400毫米坯坯连铸机的加工。有了现场工作的基础,李建春跟着卫建平顺利完成了任务,也明白了师傅的良苦用心,“不熟悉现场,怎么能完成工艺编制?”

“技校毕业生操作熟练,但知识方面有欠缺;大学毕业生虽然知识丰富,学东西快,但是操作技能有待提高,我们需要的是既有知识储备,又有操作技能的工人。”对于工作室里的两类新人,卫建平都鼓励他们继续学习。如今,工作室已经培养出上百名技能人才。为了促进产学研结合,发挥工作室的技术创新孵化器作用,实验室开展了校企合作,通过组织现场课堂、导师带徒、技术难题会诊、技术研发等多种活动,开展技术攻关改造和技能培训。

“如今,工作室与学校合作,不仅能为企业提前发现和储备高技能人才,也借助学校的资源,让企业的生产任务事半功倍。”卫建平说。

(制图:张菁)

## 学习,一直在路上

赵昂

中国电子学会的数据显示,到2025年,我国高档数控机床和机器人领域人才缺口将达到450万人。进入新时代,更需要懂技术会编程的工人。

我们常常有这样一个误区,什么工种缺少从业者,就在学校开设新专业,招学生。但是,几年以后学生毕业时,就业市场的供需可能会发生变化。掌握理论但无实践能力初出茅庐的学生能否支撑起工业需求?与此同时,既有的产业工人却面临技术淘汰,该怎么办?

从卫建平讲述的故事中,记者深刻地感受到“终身学习”的重要性。

学习从技校生变成了大学生,职称从学徒工跨跃成为高级工程师,通过学习,他跟上了时代的发展,做出了不小的成绩。

随着时代的发展和制造业水平的提高,对于生产效率和产品精度的要求都会更高,流水线的变革速度也在加快。我们需要的工人,不能只是拥有良好的基础知识和熟练的操作技能,还要拥有学习和探究能力,这样的能力将受用一生。当然,企业也应当为职工提供更多的学习机会和平台,因为,职工的学习能力和技术进步,最终也将造福于企业。

世界上没有绝对的铁饭碗,对于工人如此,其它职业亦然。

## ■人物点击

不怕平台小,在敬业和创新的支撑下,薛银刚博士慢慢领悟到——

## “努力,就可以把天花板抬高”

本报记者 蒋菡

在江苏常州城南的一条不起眼的小巷里,坐落着这个城市的环境监测中心。薛银刚已经在这里工作了整整8年。2010年4月,他初次走进这个再普通不过的院子时,心头也飘过些许淡淡的失落。回首这8年时光,薛银刚不由得感慨:“还真是做了不少事。”而他的同事们,本以为这个南京大学毕业的80后博士在这儿待不长,没想到他踏踏实实留了下来。

环境监测被称为环保哨兵,是环境管理工作的顶梁柱,技术要求高,涉及水、土壤、大气等方面的专业,从采样、保存、监测、出报告到统计分析,形成一个闭环。“我们的目标是提供真实的数据,说得清环境质量现状及其变化趋势,说得清污染源状况,说得清潜在环境风险。”薛银刚说,“了解环境监测的人不多,它就像我们所在的这条小巷一样不起眼,但它很重要,搞好环保将越来越离不开环境监测数据的支撑。”

## 精益求精

干一行钻一行的劲头,在薛银刚身上体现得淋漓尽致。

2010年,刚从检验检疫战线改行来到常州市环境监测中心时,他被安排在生物生态实验室负责生物监测。比如监测河流、湖泊等水体中的指示生物,由此分析水质。他告诉自己:“到了新岗位,首先得好好学习。”

他经常是早上7点到单位,加班到晚上9点后才离开。长时间泡在办公室里,从动手做实验分析



图为薛银刚在实验室做实验。

统计数据,到广泛检索查阅国内外相关文献资料钻研理论知识,很快掌握了新的业务。

2014年7月,薛银刚被调到责任重大的应急监测办公室工作。“应急监测相当于特种兵,是真正的前线工作,最基本的要求就是快。”他告诉记者,每有应急事件发生时,这个团队必须做到第一时间赶赴现场,第一时间报告,第一时间开展监测。

考验很快出现。2014年7月31日晚7点50分,一家石化公司的仓库发生爆炸。接到消息,薛银刚不到9点便赶到现场。冒着可能再次爆炸的危险,他连续监

测了12个小时。这次应急监测持续进行了8天,中心共出动20余人次,报出实时监测数据多达1000多个,而薛银刚的累计加班时间达60多个小时。

在这次实践中,薛银刚发现,由于仪器的摆放没有规律,一旦需要应急监测,会耽误不少时间。于是,他将所有仪器设备编号贴上标签,进行档案化、规范化、程序化管理。

2015年5月,薛银刚又担负起综合信息室的工作。这项工作需要慎之又慎,因为所有的监测数据都要到他的手中汇总、审核,再向社会公布。

薛银刚还是常州市首批产业教授,常州大学、江苏理工学院的兼职硕导。他传授的不仅是知识,更是严谨的态度。

“花10倍的时间做好一件事,比同样时间把10件事做得‘差不多’要好得多。”他这样告诉自己的学生。

“人总要做点事情,我只是一直用心在做事。”面对国家环境保护专业技术青年拔尖人才、环保部第一批国家环境监测“三五”人才等荣誉,他很淡然,“就好像练书法,如果不用心,只会越写越快,用心才能自成一家。”

这位心无旁骛用心做事的博士在这8年里慢慢领悟到,“只要努力,就可以把天花板抬高。”