

【班组现场】

礼物

组员谈班长

“有啥技术难题他都能解决,出了突发事件他总能沉着应对,让我们佩服,信得过”

“班长巡检时,小到一个垫片出了问题都不放过,这股子认真劲儿,让我觉得跟他一起工作特别安全、踏实”

不知不觉中被他感染

劳动模范

“生产上开不得半点玩笑”

加氢裂化是石化生产线至关重要的一环,装置高温高压,易燃易爆,高温超过400℃,高压达16兆帕以上,在安全生产上容不得半点马虎。因此,保证装置的安全平稳运行是履行职责的最好体现。

“生产上开不得半点玩笑,必须做到事心中有数,永远认真对待。”高颖明说。

一路走过,每条管线、每道阀门高颖明都会做好标记、挂好牌,详细记录。手中总是拎着钳子,随时准备应对突发情况。塔上、管线上、地面上,他爬上爬下挨摸对每一个垫片,每一个螺丝、每一道焊口仔细查验。

在他的带动下,组员们也随身带着本子,密密麻麻写满巡检数据。

一次装置大检修,检修队伍更换压缩机出口单向阀,当时高颖明把检修人员领到现场,详细告诉了检修位置和流程走向,并给做了标记。第二天,高颖明早早就到现场,却发现活已经干完了。设备人员告诉他:“昨晚值班时联系的,干完了,放心吧。”可高颖明还是执意爬上脚手架进行验收,结果发现单向阀装反了,如果不发现,开工过程中会将压缩机打坏,造成事故。

DCS内操工是在中控室内对仪表、阀门进行远程操作的工种。要对20多个电脑画面里的100多项数据,每间隔两个小时,15分钟内手写记录一次。如果有一个组员失误,就

可能造成装置波动、产品不合格,甚至导致安全生产事故。

为了提高全班技能水平,高颖明会用现场提问的方式随时随地进行培训。

“催化剂预硫化过程中升温过快怎么办?”

“投用冷氢降温。”

工作现场,高颖明话音刚落,DCS内操工母林就报出处置方法。

“如果冷氢投用失灵了怎么办?”高颖明追问。这是为了训练组员们临危不乱。

“这里差点出了大事故”

正是凭着这股认真负责的劲儿,高颖明带着组员防止了一次次生产事故。

走到中段回流泵前,高颖明停下脚步说:“这里差点出了大事故。”

2012年6月3日23时,机器的轰鸣声中出现一阵轻微的杂音。高颖明立刻到现场查看。果然,中段回流泵发生故障,泵身冒出的灰白色浓烟有20多米高,泄漏的热油流满泵区的地面。管道中的热油温度高达260℃,如果控制不及时,火灾一触即发。而中段回流泵上方,氢气、液化气、原油等多排管线密布,一旦发生火灾,后果不堪设想。

“刘金龙和赵建建负责关闭入口阀,切断油料供应,其他人员立即将所有灭火器拿来,呈扇形排开,随时待命。”危急时刻,在高颖明带领下大家临危不乱。



4月11日,记者与加氢裂化车间白班班组成员座谈时,大家谈起对高颖明最大的感受,都提到一个词——信任。

刘金龙说:“班长是高级技师、装置专家,有啥技术难题他都能解决,出了突发事件他总能沉着应对,让我们佩服,信得过。”

母林说:“班长巡检时,小到一个垫片出了问题都不放过,这股子认真劲儿,让我觉得跟他一起工作特别安全、踏实。”

高颖明告诉记者,这种“被信任”的原动力来源于自己的主人翁意识。“只有具有强烈主人翁意识,才能以厂为家,才能够凸显出艰苦奋斗、淡泊名利、甘于奉献的劳模精神。”

一线工作29年,在厂的时间比在家多,高颖明早把工作当成了生活,把组员当成了家人。

在他眼里,每天装置轰鸣作响,就像自己的孩子在唱歌。“音程”准不准,“音色”正不正,哪个音符“跑调”了,他几乎立刻能分辨出来。

组员里,几十个小伙子都是他口中的“小孩”,其中不乏让他引以为豪的“娃”——参加座谈的5位组员里,张超、刘金龙、张海成、王大伟4人已经成为班组长,母林也是业务骨干。

“跟他一起工作特别踏实”

全国劳动模范高颖明认真负责的精神看似无形,却实实在在地影响着班组里的每个成员。

张超说:“班长干起活来总是特别有劲头,不知不觉中也被他的劲头所感染。”

快人快语的王大伟补充道:“大修时,班长48小时不回家,自己盯了两整夜。”

本报记者 刘旭文/摄

4月11日,高颖明和往常一样,提前到车间把动设备、静设备都检查一遍,查看重点防护部位有没有异常,到主操作室查看各项工艺参数……这样的工作内容,他每天要做两次。记者随高颖明在密密麻麻的塔架管线之间穿梭巡检,有点眼花缭乱,高颖明始终忙而不乱,一丝不苟。

在锦州石化公司,高颖明带领的加氢裂化车间5个班组,连续多年被评为全公司的“模范职工小家”和“先进班组”。2015年,高颖明被评为全国劳动模范。

“你眼中的劳模精神是什么?”面对记者的提问,高颖明不假思索地答道:“就是认真负责的劲儿!”

地层深处
蕴藏美

方威达

5月1日8时40分,在铜陵有色铜山铜矿分公司新区负478米2-2号采场,工程区内深孔打眼工方晓德正和另两名工友在做T-150钻孔作业前的准备。这位身材不高但十分敦实的全国有色行业劳模,是这台大孔钻机的副班长。做好现场安全检查、设备维护和加油工作后,方晓德开启空压机,震耳的钻机轰鸣声顿时充斥整个采场。

工程区跟班副区长陈阳重介绍,自从矿部引进T-150钻孔机后,劳动强度降低了,作业环境改善了。今年1至4月,这个区共完成中深孔进尺11000多米,大孔进尺7000多米。

10时10分,在新区负523米6-2号采空区边,两名员工腰系安全带,正在用凿岩机打锚杆眼。“抱机打眼的是中孔班班长张斗良,扶钎杆的是打眼工吴平安。”在掌子面做准备的充填班班长潘江根介绍。

充填班和中孔班今天联合为负523米6-2号采空区尾胶充填做准备。去年,充填班累计完成井下全尾充填近10万方,保障采矿与充填安全生产的平衡发展。今年前4个月,他们班已完成尾胶充填2万多方。今年53岁的潘江根笑着说:“我们充填班工作不固定,有时打眼忙不过来,我也会来打。”

11时15分,在新区负658米中段沉淀池前,两名穿着雨衣雨裤的矿工正站在齐腰深的水仓中,用风管鼓动着池中厚厚的泥浆,他们的脸上已溅满了黑黑的泥点。

“清理水仓是为雨季防洪做好准备。右边是2015年度集团公司岗位能手朱双年,左边是2017年度分公司岗位能手陈林忠。”陈阳重指着他们脸上的黑点对笔者说,“麻烦给他俩来张特写,这是我们矿工最美、最真实的写照……”



一专多能

苏成武

4月24日,齐鲁石化热电厂汽机车间运行乙班上16点班。23时,职工孙有毅戴好安全帽,拿起手电筒,到装置区去巡检设备。再有一个小时就交班了,他把每个凝泵坑内的积水排干,顺便把几台机组的润滑油调到最佳温度。

一路巡检到8号机区域,在4米半位置,他发现轴加风机上方正往下滴水。掐着时间一数,每分钟大约6到7滴,他用对讲机把这个异常情况告诉了班长曹家泉。

“是不是从主蒸汽管道漏下来的?你再确认一下!”曹家泉嘱咐孙有毅仔细检查。

因管道有保温层,孙有毅把周围都检查了,却没看到漏点在哪里。

“主蒸汽区域,管道内90多公斤压力,非同小可!”曹家泉到漏水位置拍了张照片,传到了车间生产信息群里,提醒工友们绕道巡检,尽量避开这一区域。

4月25日,车间做好应急处置预案,技术员苏峰联系相关人员小心翼翼地打开了管道保温层。“里边干干净净的,没有渗漏痕迹,这是咋回事?”苏峰感到纳闷。

“检查疏水管道。”技术组组长石军提醒。

随着包裹疏水管道的保温层一点点拆除,最后在隐蔽位置发现了漏点。随着时间推移,漏点已经逐渐变大。

由于这段管道呈直角设置,横在平台地面上有较长一段,苏峰用F型扳手无意中撬了撬横在地面上的管子,听到正在观察漏量的石军喊:“声音咋突然变小了?”苏峰一松手中的扳手,接着听到石军在喊:“漏气声音又大了!”他意识到,变化跟他刚才的动作有关。

受此启发,苏峰很快制作了一个简易支架,按照自己刚才撬动的方向支好后,泄漏声音果然变小。经检修人员确认,可以先补焊,再实施带压堵漏,彻底消除这一安全隐患。

这个小支架,为实施带压堵漏赢得了两天时间。4月27日,带压堵漏工作顺利完成。

他为石油枕浪涛

杨军王翔

4月29日,在北纬39度03分、东经118度31分的唐山曹妃甸海域,“中油应急102”多功能工作船静静地停泊在海面上。此刻,它正在执行冀东油田油气集输公司曹妃甸油库原油装船海运的守护任务。

“中油应急102”船隶属中国石油海上应急救援响应中心冀东救援站,是一艘集溢油回收、消防、救生于一体的功能应急船,主要负责渤海湾滩海、浅海及海油陆采端等海上勘探开发突发事件的应急救援和日常预

理,每一间船员的休息舱都打扫得干干净净。

虽然配备有电视、电脑,但遇到海上信号弱或没信号,电视、手机、电脑都成了摆设。工作一个月休息半个月,船员跟家人聚少离多,越是节假日,越不能休息。长期的海上生活,使船员普遍患有胃病和关节炎。船上业余生活枯燥、单调,除了下棋、看书,就是凭海临风,登高望远。

“烛照清风君未眠,船头窗外星影斜,借得明月寄乡思,总把欢言送故人”。这是35岁的水手净智华所作的一首诗,寄托了在海上漂泊的船员对亲人的思念。

作为海上应急中心的主力,“中油应急

102”船曾多次参加海上应急抢险任务,2013年执行“12.19”打捞拖运吸沙管任务时,气温仅零下16摄氏度,海上风力6级以上,工作艇摇摆度达20度,船员是趴在工作艇甲板上完成吸沙管绑扎任务的。经过20多个小时的连续奋战,最终将影响航道安全的70多米长的吸沙管安全拖运回了码头。“跟船的冀东救援站副站长吴继建说。

11时,对外消防演练开始,两座消防炮同时“开火”,巨大的水柱射向目标,射程达100多米的水柱在天空中形成了一道彩虹。

16时,油轮“511”号缓缓停靠码头,卸油工作即将开始。船长史进海下达工作艇布放指令,载着水手的工作艇驶往码头,开始拖拉布放围油栏。此时,海面起风了,工作艇在波涛中摇晃。

中国石油海上应急救援响应中心自成立以来,累计完成海上守护、应急抢险任务45次,其中对外应急响应27次。

本报记者 李玉波

本报通讯员 苏永生

初次见面,赵辉给记者的印象是一个不善言辞、谦虚谨慎的人,但一和他谈论起机电设备维护时,他便滔滔不绝了。虽然有一些听不懂的专业术语,但透过其专注的表情,便能感受到他对机电事业的热爱。

赵辉是内蒙古平庄能源股份有限公司六家煤矿电力监测班班长,近日,他又获得了北疆工匠这一殊荣。此前,他还获得过全国五一劳动奖章、全国煤矿十佳班组长等荣誉。

刻苦钻研技术

1997年,22岁的赵辉成为六家煤矿的一名绞车司机,第一次跟随工友们下井的经历令他至今难忘。

那天,他和工友们完成了井下任务,在乘坐罐笼升井时突遇机器故障,悬在半空中。起初大家都保持镇定,但时间一长,有些人开始焦躁不安。在这深527米的副井里,如果发生罐笼坠落,后果将不堪设想。

一个小时后,机器故障终于排除,大家安全升井。后来赵辉得知,原本只是一个微不足道的小问题,就将大家困在井下那么久。“我就想学好技术,让这种故障少发生一点,让工友们都能安全升井。”他对记者说。

那时不仅缺少现成的教材,也没有发达

的网络可以借助,车间的工人师傅也无法满足赵辉求知的渴望。

为了弄懂绞车电控系统,赵辉一有时间就往绞车房里跑,拿着本子画电控图。半年过去了,16开的本子他画了厚厚一摞。

为了更加了解设备,他保存了所有来往的设备厂家的联系方式,经常向厂家的技术员请教,每逢设备厂家派人过来,他一定全程跟着,就是想多问点问题、多学点东西。

如今,那些画满图纸的本子早已被他翻得卷了边,图纸的内容也被他熟记于心。厂家的技术员们只要一看到是他的电话,不管半夜还是出差都会接,因为他们知道,一定是我家的赵班长遇到什么难题了。

电气监测要保证提升机24小时连续作业。赵辉经过艰苦的实践摸索,建立了绞车维护勤问——勤看——勤听——勤用——勤记——勤动——勤想“七勤”工艺流程,通过经常看仪表显示、听设备运转声音、记录对比设备参数、检验设备线路连接、思考故障原因等方法,确保主井提升机安全运行。这项工艺流程已经成为六家煤矿电气检修

人的行为准则。

目前,赵辉所在班组已连续安全运行7300天。

创新成果迭出

4月13日,赵辉的一项创新成果“煤矿井下电钳工维护保养技术”获得国家实用新型专利。

在长期的工作实践中,赵辉认识到,提高主井提升机的提升效率,缩短提升时间,就能更多地把煤从井下提升出来。经过反复琢磨试验,他终于找出了提高主井提升机速点的方案。

主井提升机原设计每个提升循环用时270.38秒,赵辉把减速点上移10米后,主井提升机每个提升循环用时减少为233.4秒,每个循环节省时间36.98秒。通过这项技术改造,1年多提升原煤近20万吨,年增加利润2000多万元。

在提升机提升过程中,控制电路接触器的触点经常容易烧坏,1年要更换4次。1个接触器价值1.1万元,而且因为空间的原因非常

难更换。更重要的是,更换接触器还会带来停工损失。

赵辉说:“针对这一难题,我们对接触器电路进行了改造。从2016年到现在,接触器再也没有发生过故障。”

为确保及时发现提升机故障,2017年赵辉研发安装了主井提升机故障预警监测系统,能够及时发现设备异常情况。

2011年,六家煤矿以赵辉名字命名的新工作室成立,工作室研发的“刀把式综放工作面回采”新工艺提高了综放工作面的回采率,减少煤炭损失4万多吨,增效2000多万元。

工作室研发成功的“东一采区支架设计”项目不仅缩短了安装工期,减轻了劳动强度,而且使每米巷道的支架费用降低了243元,全长6500米的巷道,仅材料费就节约成本156万元。

从懵懂的学徒到精益求精的技能大师,赵辉对机电维护工作无比热爱的同时,也感到自己负有沉甸甸的责任。他希望更加努力地钻研技术,让机器故障再少一点,让生产效率再高一点,让工友们的工作环境再安全一点。

闸站迎“新”



穿上反光服,戴上安全帽,背上工具包,身着工装的帅气小伙子手挽穿着白色婚纱的美丽姑娘——4月28日,一场特别的集体婚礼在南水北调中线建管局天津分局举行。参加婚礼的五对新人,有的双方都是天津分局职工,有的双胞都在这个单位。“这么