

代驾行业乱象频出



保监会：保险业绝不允许再出现“特殊公司”

据新华社电 (记者谭谟晓)记者9月25日从保监会获悉，保监会副主席陈文辉表示，要重塑监管理念和定位，监管目标应着重于保护公共利益、确保市场公平和维护行业稳定三个方面，今后保险业绝不允许再出现所谓“特殊公司”。

一段时间以来，少数进入保险业的民营资本“一股独大”，使公司异化为控股股东的融资平台；个别公司无序举牌冲击实体经济，造成不良影响。

陈文辉说，要厘清监管者与监管对象的关系，防范动机不纯的投资人进入保险业。要通过摸清风险底数、严控市场准入、治理股东虚假出资、规范产品开发、规范公司投资举牌行为、严控流动性风险等一系列政策措施，控制增量风险，减少存量风险，坚决刹住风险积累蔓延的势头。

在今年8月份接受新华社记者采访时，陈文辉曾表示，盲目追求发展速度，在监管中就会形成“护犊子”的习惯，该出手时不出手。只有干好监管本职工作，维护竞争有序、规范运行的金融市场秩序，使守法经营的保险机构受益，才能使行业保持健康发展。

实施科技创新建功首都交通

本报讯 (记者刘静 通讯员陈锋 蒋晓强 张红)“我国最宽的桥梁”——永定河大桥钢塔首轮预拼装通过评审、“我国北方第一条中低速磁浮线路”——北京市中低速磁浮交通示范线(S1线)通过预验收……日前，备受关注的北京京西地区重点工程建设捷报频传。中国中铁宝桥集团公司的建设者，在首都交通基础设施建设中连创佳绩。

由中国中铁宝桥承建的长安街西延线永定河特大桥，为五跨双塔双索面斜拉钢构组合桥，全长639米，宽度达54.9米，是目前我国桥梁中最宽的一座钢桥梁。其中，寓意“和力之门”的两座钢塔，一高一矮两个倾斜巨大的椭圆形铁环矗立在大桥两端，通过斜拉索拉起全桥4万多吨钢箱梁。这种前所未有的结构设计给制作安装带来了巨大的挑战，自工程开工以来，技术人员大力开展科技创新和技术攻关，日前，经相关专家评审认为，永定河钢塔首轮预拼装，线型精度高，满足设计要求，可以进行后序批量生产。

北京S1线则是中国中铁宝桥在京西打造的另一项“世纪工程”，该公司承担了线路核心部分——26组磁浮道岔的生产制造、安装调试任务。该线东起石景山区苹果园，西至门头沟区石门营，全长10.2公里，是我国第二条中低速磁浮交通运营线。

北京S1线磁浮道岔属于该公司推出的第一代产品，最新采用了过渡轨角平分连接技术、锁定滚轮装置的微调功能等新技术、新工艺，使磁浮道岔的到位精度达到0.5毫米，提高了磁浮车辆运行的平顺性、舒适性，降低了道岔维护保养难度，延长了道岔使用寿命等。近期，在线路运行预验收中，列车以80公里速度平稳通过道岔，试乘的各界专家给予好评。

长虹合作蓉欧班列15天直达布拉格

本报讯 捷克当地时间9月19日，由成都市人民政府和布拉格丝绸之路研究会共同主办、中捷航空工业协会承办的“成都·捷克通用航空专场对接会”在布拉格举行。在对接会上，除了展开通用航空的技术、贸易合作洽谈外，地面的互联互通也成为讨论热点。为此，成都班列公司、长虹民生物流公司、捷克布拉格场站公司签订了《中欧班列·蓉欧快铁成都·捷克布拉格直达班列合作意向书》。

据长虹民生物流相关负责人介绍，今后，从四川到布拉格的机电产品，捷克到中国的汽车及零部件将实现15天直达。

2016年，长虹民生利用自身专业优势，调配优势资源，在国际货代公司内部成立蓉欧班列项目组，将管理及操作团队直接推进到“蓉欧班列公司”一线这个“一带一路”发展战略的桥头堡。今年，长虹民生物流公司又积极利用蓉欧班列开展物流服务平台的建设。除了走出去，长虹民生物流公司还积极开拓资质进口市场。目前已经开始进口德国、捷克的啤酒打通了铁路运输通道，也拓展了整车进口运输通道。继首批宾利汽车运输到成都陆路口岸后，1000辆路虎正在准备当中。

据悉，今年蓉欧班列将开通1000列以上，占中欧班列整体的30%，在全国遥遥领先。而长虹民生物流公司又是蓉欧班列重要的大客户之一，全年将有近6000个标准集装箱通过蓉欧班列运输，为发展中国与“一带一路”沿线国家的经贸合作发挥重要作用。

(东升)

第四届中国(高碑店)国际门窗博览会举行

本报讯 (记者李元浩)第四届中国(高碑店)国际门窗博览会日前在河北高碑店中国国际门窗城举行。

博览会以“让建筑更节能，让生活更美好”为主题，旨在向世界展示节能门窗产业和超低能耗建筑产业发展的新技术、新工艺和新成果，推动我国建筑节能产业向标准化、低碳化和智能化方向转型升级。本届博览会展出面积12万平方米，展品种类3万种。吸引了来自全球30多个国家和地区1136家企业参展。

据了解，本届博览会由河北省发展与改革委员会、河北省科学技术厅、河北省住房和城乡建设厅、河北省商务厅、保定市人民政府、中国建筑金属结构协会联合主办，高碑店市人民政府、中国国际门窗城、龙湖集团承办。

10年前，中国的直升机全面落后于发达国家，10年后，一项项核心技术获得突破，中国直升机产业形成了完整的自主研发制造体系——

直升机产业，从“望尘莫及”到“并驾齐驱”

本报记者 孙喜保

十年弹指一挥间，“千年瓷都”景德镇如今有了新的名片：中国直升机研发制造正在这里变大变强。

中国直升机走向领先

2008年，在汶川地震救援中，灾区上空飞行的几乎全是进口直升机。不是中国直升机不想参与救援，而是实在能力不足。这一尴尬局面，让中国的直升机人大受刺激。

“当时，我们的国产飞机，根本没有条件进入灾区，技术要求远远达不到，不敢飞高原、不能飞复杂天气条件、不能飞冻雨。”中国航空工业直升机研究所(也称中国直升机研究所)总设计师邓景辉告诉记者。中国直升机研究所是中国直升机研发的摇篮，目前国内所生产的大部分直升机机型，均由该所研发。知耻而后勇，从那时起，中国的直升机人开始奋发图强、奋起直追。短短10年间，研发生产能力获得了飞速提升。

一项项核心技术被突破，一个个型号横空出世，一架架飞机投入使用，中国直升机不仅攻克了多项核心技术，还一步步走到了世界前列。目前第三代技术已经成熟，并形成了系统生产保障能力。最新一代第四代技术研发生产能力也逐渐趋向稳定。凭借12大系列、50多个型号，中国的直升机制造已经跻身全球七大直升机制造商。

不久前，在中俄空军“航空飞镖-2017”国际军事比赛中，由中国直升机研究所研发、中国航空工业昌飞公司制造的直-10型武装直升机，一举战胜航空强国俄罗斯的两款新型直升机，获得武装直升机第一名，凸显了中国直升机产品的水平。

“可以说是从当时的‘望尘莫及’，达到了现在与先进国家‘并驾齐驱’的水平。”中国直升机研究所所长洪蛟如此评价，“在一些关键领域，中国人正凭借自己的智慧实现超越。”

自主创新是唯一出路

从需求侧来看，近年来，国防领域自不必说，



9月14日，第四届中国天津国际直升机博览会开幕，风雷飞行表演队进行了精彩的表演。余明 摄/东方IC

其它各行各业对直升机的需求量都在增加。直升机在中国的用途非常广泛，民用领域更是潜力巨大，除了救灾、减灾、测绘测量、医疗救护等领域广泛应用，还有更多的领域可以拓展。

单单以救援为例，中国是一个灾害多发的国家，每年所发生的地震、火灾等事故，对直升机有大量的需求。美国目前服役的直升机超过1万架，经过近10年的快速发展，中国直升机的保有量目前还不足千架，个人拥有直升机数量更少，应用潜力巨大。尤其在民用领域，随着国家对通航产业的支持政策出台，其万亿元规模等待开发。因此，中国发展自己的直升机产业显得更为迫切。

由于技术落后、产业基础薄弱，起初，中国的直升机人也曾想通过进口、合作的方式发展自己的直升机产业。但是这条道路却充满坎坷。直升机技术属于军民通用技术，对于这类产品，航空强国美国只对中国出口落后机型，其核心技术则直接采取“封锁”“禁运”手段。因此想要从外国进口技术，走传统吸收再创新道路，几乎没有可能。

中国的直升机也曾尝试与欧洲某国家合作，虽然取得了一些突破，比如中国另外一个直升机制造基地——中国航空工业哈飞公司就曾与该国一家公司合作研发了一款民用机型，但事实证明，要想通过合作获得核心技术，这条路走不通，掌握着核心技术的外国直升机公司对核心技术绝对保密。他们要的只是中国的市场，中国很难从他们那里获得核心技术的转移。

哈飞公司副总工程师杨广朝告诉记者，与国外公司的合作经历，也让中国的直升机人更加坚信，核心技术是买不来的，发展中国的直升机工业，必须走自主创新的道路。

作为中国直升机核心技术突破难点，旋翼防除冰技术最先得到解决，这让中国的直升机实现了全疆域覆盖。当年在汶川地震中，正是受制于这项技术，中国的直升机连3000多米的海拔都飞不上去。如今，中国自主研发的机型最高甚至可以飞到9000米高空。10年间，数字式电传飞控、震动主动控制、无轴承旋翼等最先进的直升机技术，也先后

被攻克。

建立完整的制造体系

现如今中国直升机已经实现了复合材料100%国产化，整机生产能力快速提升，是“十二五”初期的三倍。

光有研发能力还不够，要想实现量产，还必须有能够配套的整机生产体系和管理能力。

作为工信部“中国制造2025”首批示范单位，在中国航空工业昌飞公司的旋翼系统智能生产车间，记者参观了其全自动化生产车间，整个厂房几乎不用人工操作。一个个零件在生产线上自动移动、拼接，最终形成产品，送往生产线，一气呵成，非常流畅。

中国航空工业昌飞公司董事长周新民说，这一智能生产线的投入，让旋翼制造效率更高、质量更稳，为整机生产提供更多的保障，这是昌飞公司直升机生产实现自动化、信息化的一个缩影。

昌飞公司在10年前的生产能力还很弱，有时候一年仅能造出几架飞机，整个制造体系很不完善，很难实现批量生产。如今昌飞公司已经实现了工业化和信息化的有机结合，形成了一套完整的生产体系，生产能力大大提高。

人还是那些人，生产任务却翻了几番。除了大量使用信息化技术，公司的科学管理起到了非常大的作用。据周新民介绍，目前在昌飞公司，已经形成一套完整的考核评价体系，基本形成干部职工创造多大价值，就能得到相应激励的局面。

在昌飞公司的一个厂房外，十几架刚从生产线上下来的直-10、CA313飞机一字排开，等待着业主的验收，这些飞机将护卫中国的国防，服务中国的现代化建设。

在一架直-10飞机前，周新民自豪之情溢于言表：谁能想到不到10年的时间，中国的直升机居然有如此大的进步。而在我国直升机研究所的展馆里，所长洪蛟则将眼光投向了中国直升机的未来：怎样飞得更快、怎样更加隐蔽、如何噪音更小……他相信在不久的将来，更先进的新一代直升机将从这里诞生。

超前谋划确保新线顺利开通运营

本报讯 近日，白旗工段超前谋划，提早安排，从安全管理、设备质量等方面着手，扎实做好丰宁北至天桥区间新线设备预介入管理工作，确保新线顺利开通运营。该段针对月底前即将新开通线路，精心制定新线预介入管理工作方案，构建制度保障机制，明确工作重点。组织了由段主管领导带队，专业科室技术人员参与的新线设备精调和动态检测工作，全面做好人员储备、培训教育、机构设置等前期准备工作。在设备前期介入人、质量盯控、问题整改、静态验收、动态验收、安全评估等各项工作方面一律实行闭环管理。对新线静态验收、平推检查以及动态检测过程中发现的各类问题，编制安全问题库，逐条逐项督促整改销号。

(谢子鹏)

开展紧急救护培训强化应急技能

本报讯 为进一步增进生产人员对急救知识的了解，确保紧急救护的及时性和有效性，泰兴市供电公司日前组织所属单位和各供电所专(兼)责安全员进行了紧急救护法培训，邀请当地医院相关专家授课。培训结合公司为保障员工在从事生产经营活动中发生人身意外时能得到急救的相关要求，对参培人员进行培训触电急救理论知识学习及在现场如何正确完成急救时的操作步骤的培训。授课老师向大家详细讲解了触电急救基本知识与现场操作步骤，并进行模拟救护操作示范，讲解对口人工呼吸、胸外按压动作要领，指导参培人员如何进行心脏按压、心肺复苏等急救方法的实践，让参培人员操作得到规范指导。

(常益军 薛海波)

为企业节能环保改造助力

本报讯 地处溪仲故里的官桥火车站站在矿产鲁南化工有限公司节能环保改造过程中，积极提供运力支持。据了解，鲁南有5条铁路专用线连接国铁官桥火车站，每年有200万吨的原料和产品需要官桥火车站运输。官桥火车站针对企业人手少、运输时效快、专用线紧张等需求，推出三优先政策，即优先承运、优先装车、优先挂运。今年5月以来，鲁南专用线列车到达集中车辆积压，影响了装卸车和车间生产，官桥站上门挂运卸车车辆腾空线路，形成24小时内挂运、2小时内开出的局面。他们还对鲁南67名运输员进行了业务培训，选派货运员到装车地点帮助检查车辆装载质量等，为鲁南旧动能转换重大工程的顺利进行提供支持。

(陈静 张风华)

一丝不苟保持零误诊

本报讯 一把擦得发亮的点检锤、一个满是补丁的工具包、一个刚补过漆的绿水壶，这就是包头西车辆段包西运用车间杨立国的好搭档，他凭着认真的态度和精湛的技术，成为了名符其实的“车辆医生”。“检车就像医生看病，态度是关键，如果不认真，小病灶就可能留下大隐患。”为了提升检车效率，他揣摩检查顺序，总结步伐要点。为夯实理论技能，他长时间埋在阅览室里学习货车书籍，记录多本业务笔记，他更练就了一套听音辨“症”的独门技能，只要他用检车锤敲击列车配件后，即使身处轰隆隆的嘈杂声中也能准确辨别出故障。28年来杨立国是全段少有的零误诊检车员，累计安全检车400多万辆，防止各类行车事故2100余起，被评为全路“百强检车员”。

(唐哲 王俊翔)

职工“金点子”解决技术“大难题”

本报讯 近日，武汉江岸机务段职工李衡在机车上加装“浪涌保护器”的措施，有效解决了实际工作中的技术难题，该段线路长，线路坡度起伏大、曲线多，牵引吨位高，对机车质量考验大。尤其是在雷电等恶劣天气下，HXD1B机车主要流相电压传感器烧损，一度成为困扰运输安全的常见故障。为彻底解决类似问题，该段9月份在全段开展机车质量合理化建议征集活动。职工李衡建议在机车上加装“浪涌保护器”，可以有效预防设备的损坏。该段经过充分论证、反复试验检测后，决定采取李衡的“金点子”，彻底解决机车主变流柜电压传感器易烧损这一技术难题。

(郭永亮)

刷脸取款只需20秒



9月25日，在湖北省襄阳市，当地农行一台传统ATM机升级成为“刷脸取款”ATM机。以后人们出门不需要携带身份证件、银行卡、手机，只要到银行ATM前露露脸，就可以取到现金。现场，一位市民站在农行ATM机前，看一眼摄像头，再输入手机号或身份证号码、取款金额、密码，自动吐钞。整个过程可以在20秒之内完成现金取款。

杨东 摄/视觉中国