

## 聚焦·安全生产各有招

事故未伤人也要进行反思,财产无损失也须吸取教训

# 剖析侥幸事故 扎紧安全“篱笆”

**本报讯**(通讯员杨振)8月12日,山东丰源集团张集煤矿召开了一次特殊的会议。说“特殊”,是因为参会人员都是发生过侥幸事故(即没有造成可见伤害和财产损失的事故)的班组“领头羊”,他们挨个发言,内容均为对所发生事故进行反思而得出的教训。

交流会上,第一个发言的是该矿集控中心的班长马涛。他红着脸谈起了上个月发生的让他至今仍心有余悸的一个事故。

7月11日10时,在该矿胶带暗斜井四中车场漏煤眼下口,掘进区工人在要求停运皮带后开始作业。当时地面集控中心的司机进行了及时停带处理,进行了简单的电话记录,但未电话联系到井下主运机头司机。

16时左右,集控中心司机换班,但交班人未作相关情况说明,接班人未主动询问

**本报讯**(记者丛民 通讯员梁晓彤)8月3日,山东能源枣矿集团田陈煤矿通风工区职工张某和韩某在7112运输巷车场准备撤回的风机转运上井。按照《煤矿安全规程》规定,提升运输工作必须由具有绞车司机资格证和钩车司机资格证的职工配合完成。韩某有绞车司机资格证,但张某无证。于是张某便寻求运搬工区的职工帮忙,但张某由于现场工作量太大,运搬工区职工让

## 【一线资讯】

董东公司:

## 75项创新成果 以员工名字命名

**本报讯**(通讯员雷安峰)永奇绞车安全防护罩、养泉矿井防水闸门轨道快速拆除装置……今年,陕煤集团澄合矿业董东公司以员工名字命名的创新成果共有75项,目前全部应用到井下作业现场。这些创新项目在提高工作效率、提升产品质量、优化生产工艺、改善作业环境、降低劳动强度等方面均起到了积极作用,为企业创效约100余万元。

“以职工名字命名创新成果,这不仅是对职工创新成果的尊重和肯定,也是推进科技创新的有效举措。”该公司职工技术创新小组的一位负责人说。

树脂药卷推送管的首创者是该公司工程部技术员张航。这项小发明让他拿到了2000元奖励,创新成果以他的名字命名更让其他同事羡慕不已。“如今,我们小改小革的心劲和底气更足了!”张航一脸喜悦地说。

据了解,为鼓励员工创新热情,激发创造潜力,董东公司每季度末开展职工创新评选会,通过专业组推评、职工代表投票和现场使用效果反馈等方式,评出一二三等奖,分别奖励500元~3000元,并在全公司推广使用。年终还将评选出职工反响最佳成果,首创者授予“年度优秀科技创新个人”奖。

孙立新干了30多年的设备维修工作,他

10多年间,张志坚从井下推煤车开始,先后被评定为采掘电钳高级技师、维修电工技师、高级焊工——

## 练就“十八般武艺”的检修班长

本报记者 康劲  
本报通讯员 刘克昌

“设备部件没问题,各项数据都正常,运行起来为什么还是时好时坏?”起重机是矿用大型设备,屡屡发生故障让大家都束手无策,只好向张志坚求援。

“硬件确实没故障,肯定是软件系统有毛病。”张志坚俯下身子围着起重机转了一整天,在仔细核对校正各项参数后,得出新的结论,并对起重机控制模块参数进行了重新设置。经他的“妙手回春”,起重机又“生龙活虎”了。

张志坚是华媒集团陈家沟煤矿综掘一队检修班长,也是方圆134平方公里的煤海矿区内地数一数二的“技术大拿”——对矿山采掘设备的硬件、软件样样精通,练就了过人的“十八般武艺”,先后被评定为采掘电钳高级技师、维修电工技师、高级焊工。

### 心里要装得下每一台设备

张志坚曾四处打工,几乎跑遍了大半个中国,在来到陈家沟煤矿之后,从井下推煤车开始逐步走上了检修工的岗位。华媒集团开展的“双培双建”和“百千万”人才培训工程,让他认识到技术工人的价值,他下定决

心要在煤矿实现自己的成才梦想。

“做一名优秀的检修工,心里要装得下每一台设备。”无论接到怎样的检修任务,他首先画出设备构造图仔细研究,几年下来,张志坚的图纸本积累成册,成为检修班职工攻克难题的教材。

采掘作业中,要花费大量人工回撤输送机胶带,遇到巷道坡度变化大的情况,还存在诸多安全隐患。对设备了然于胸的张志坚决心自己动手设计。

张志坚在脑海里渐渐形成了卷带装置的雏形,并勾勒出了设计图纸。为了确保实际尺寸与图纸比例相协调,他一边在材料上作比较,一边在图纸上改动,经过5日夜以继日的努力,终于绘制出一套卷带装置的设计图。

这套自主设计的装置没有现成的零配件,张志坚就在废旧的液压泵站、切割剩余的钢板上找配件,并且细心打磨,将配件尺寸精度控制在1毫米之内。

新装置由驱动系统、液压泵站系统、升降摇臂系统等部件构成,使胶带卷装工作由机器代替,每班3至5名作业人员就可以操作,缩短了设备回撤工期,消除了安全隐患。从此,综掘一队告别了人工回撤胶带的历史。

张志坚曾四处打工,几乎跑遍了大半个中国,在来到陈家沟煤矿之后,从井下推煤车开始逐步走上了检修工的岗位。华媒集团开展的“双培双建”和“百千万”人才培训工程,让他认识到技术工人的价值,他下定决

心要在煤矿实现自己的成才梦想。

“做一名优秀的检修工,心里要装得下每一台设备。”无论接到怎样的检修任务,他首先画出设备构造图仔细研究,几年下来,张志坚的图纸本积累成册,成为检修班职工攻克难题的教材。

采掘作业中,要花费大量人工回撤输送机胶带,遇到巷道坡度变化大的情况,还存在诸多安全隐患。对设备了然于胸的张志坚决心自己动手设计。

张志坚在脑海里渐渐形成了卷带装置的雏形,并勾勒出了设计图纸。为了确保实际尺寸与图纸比例相协调,他一边在材料上作比较,一边在图纸上改动,经过5日夜以继日的努力,终于绘制出一套卷带装置的设计图。

这套自主设计的装置没有现成的零配件,张志坚就在废旧的液压泵站、切割剩余的钢板上找配件,并且细心打磨,将配件尺寸精度控制在1毫米之内。

新装置由驱动系统、液压泵站系统、升降摇臂系统等部件构成,使胶带卷装工作由机器代替,每班3至5名