

■追梦·一线职工风采录

雷达罩预浸料制造高手

本报记者 丛民

军人出身,大专学历。2000年,张新宝退伍后来到中航工业特种所工作。如今,担任通用雷达罩成型班班长的他,练就了预浸料制造技术,成为该所雷达罩成型材料制备的关键技术。

预浸料研制初期,在对预浸料进行热处理时,由于材料自身的限制,无法使用粘度计、流变仪、流动度测试设备等仪器实时在线监控预浸料的热处理程度,只能依靠人的感官和经验去在线检查,制造完预浸料后再送去计量部门测试是否符合要求。因为要用手去感知预浸料处理的状态,人们形象地称这个过程为“摸布”。虽然只是简单地用手指摸几下,但这绝对是技术含量很高的工作。如果“摸布”不合适,则会导致该批预浸料测试后指标不符合要求或预浸料铺贴困难,无法使用。

2012年,车间将预浸料生产这个艰巨的任务交给张新宝所带领的班组。张新宝凭借多年的复合材料生产经验和对这种材料的独到见解,与工艺技术人员多次试验,不断总结经验教训,仔细钻研树脂胶液配制、玻璃布浸胶、烘箱设备的温度设置、预浸料制造的速度、预浸料手感粘性的各个过程。

某树脂基复合材料是该所雷达天线罩成型的关键材料,该材料是由玻璃纤维布均匀浸渍一种易流动的透波高分子树脂材料后制成的,浸渍了树脂后的玻璃纤维布称为预浸料,这种材料是一种“娇贵”的材料,用于重点型号雷达罩制造,对制备工艺的控制要求很高。

在完成大量数据和信息的比对后,通过反复实践验证,张新宝慢慢掌握了这类“娇贵”材料的脾气,完善优化了“摸布”的判断标准,并将设备参数进行规范设置,渐渐地把这难度极大的工作变得简单易做。

在生产过程中,张新宝言传身教将预浸料制造这一关键技术毫无保留地传授给班组每一个人,并将自己多年来积累的经验和方法总结出来,与工艺技术人员一起完善操作规程,确保了这一技术的顺利传承。经过反复的传授和跟踪指导,班组的员工都熟练掌握了这一技术,生产的预浸料质量得到了保证。2016年,张新宝经手的所有批次预浸料合格率达到100%。

主心骨“老梁头”

本报通讯员 强科 王守坤
本报记者 康劲

人称“老梁头”的梁贵宝,已经在兰州车务段白银西车站值班员的岗位上干了20多年。

在车站行车室,“老梁头”是大家的主心骨,问题难不倒,问啥都知道。特别是车站开展每天的交接班留题试问竞赛,老梁总能一字不差地把规章背出来,大家都服他:“老梁头,你这记性真行啊!”

“眼过千遍,不如手过一遍呀。”“老梁头”拍拍手中的“拔草本”。一本本厚厚的笔记本上,密密麻麻地记满了行车名词专业解释、技规、行规条款和各类应急处置措施。谈起“拔草本”的作用,“老梁头”自豪地说:“有三大好处,一是方便规章条款查询,随时查找日常作业中遇到的规章问题并进行对规处理。二是能带出好徒弟。我带的徒弟都和我一起抄规章,对他们的学习提升有好处,可以快速掌握关键要点。三是应急处置不会错,每次将应急处置的问题抄下来,对规总结分析出措施。”

从扳道员、信号员到车站值班员,“老梁头”一笔一画地记录下每一趟始发车的机车号、开车时间等标准化作业细节。下班后,他还翻开记事本对照回忆一天的工作,总结作业落实标准中存在的问题。

多方向接发列车是车站的重中之重,只要一上岗,他都仔细对照阶段计划,用标准用语和邻站、列车调度员及司机进行核对,并指示助理值班员再次确认复诵。有时候同事嫌他小题大做,可正是这样的认真,使他所在的班组成为“核心”班、样板班。几年来,他在车务段接发列车表演赛中7次进入前三甲,5次被评为段级先进生产者,多次获得路局技术能手、标杆班组长称号。

整天笑呵呵的“老梁头”,家中也有一大摊子“难事”——妻子和岳母都长期患病。上白班前,他摸着黑就起床做好一整天的饭菜;下夜班一进家门,他又要拖着疲惫的身子,照顾两个生活上基本不能自理的病人。同事们都说,也就是“老梁头”,换作其他人谁都能做到。“老梁头”的回答是:“作为家里的主心骨,我不管谁管?”

爱琢磨的“吕开关”

本报记者 吴锋思
本报通讯员 张贵锋 柯志鸿

南昌铁路局漳平供电车间技术员吕庆生,有一个远近皆知的称呼——“吕开关”。因为他参加工作不久就担任开关组组长,平日里点子多、爱琢磨,解决了电气开关诸多难题,成为大家公认的开关“土专家”,因此被同事称为“吕开关”。

同事说他“根根计较”。他说,“变电所设备接线密如麻,走线、校线一点也不能马虎,没有根根计较的琢磨劲,认真劲可不行!”

变电所直流屏充电模块或供电模块容易烧坏,少则一年一次,多则一年三四次,烧坏后寄回厂家修理时间长、费用贵,更换一块模块费用要8000多元。直流屏缺少了充电模块和供电模块后,完全依靠蓄电池供电,而蓄电池的容量有限,供电时间受限制,无法保证长时间供电。行业内都知道变电所直流系统的重要性;没有直流电,牵引变电所就会瘫痪,造成的损失可就大了。

“这可都是钱呀!”吕庆生看在眼里急在心上:“这样下去可不行啊,我就不信解决不了直流屏充电模块故障这个难题!”

“吕开关”发了狠,经常站在直流屏前一两个小时。经过一段时间观察,他发现了症结所在,“改进牵引变电所直流系统电源接线方式,降低直流屏充电模块故障”的点子孕育而生。

从改接后的运行效果看,运行稳定,未发生烧直流屏充电模块或供电模块的故障,达到了减少直流屏充电模块和充电模块修理费用、保证直流屏供电模块和充电模块运行稳定的效果,这一经验如今推广到其他班组。

问题解决了,“吕开关”开心地说:“搞定直流屏充电机烧坏的难题,也就切掉了堵在我心里的一块疙瘩!”

正是凭着这股子爱琢磨的劲儿,从事牵引变电运行检修工作20多年来,“吕开关”先后提出合理化及QC攻关40余件,排除故障上百件,解决难题近50个。

劳动光荣·劳动圆梦

讲述劳模故事

站在高温的炒锅前,石濡菲赤手在炒茶锅中不停翻炒着茶叶,滚烫的茶叶在她的掌心中不停旋转——

指尖上的六堡茶传承



本报记者 庞慧敏
本报实习生 莫昕楠
本报通讯员 邓健明

历经兴盛与衰落,清朝年间从茶船古道走向海外的梧州六堡茶,近些年重回人们视野。全国五一劳动奖章获得者、六堡茶制作技艺项目代表性传承人石濡菲告诉记者:“种茶、制茶、品茶,成了梧州六堡镇最鲜亮的名片。”

从学习制茶到打造一家集茶叶种植、研发、生产、加工和销售于一体的综合性企业,80后石濡菲在这一行业浸染11年。记者见到石濡菲时,她穿着一身清雅的旗袍。这身旗袍,就像是她为六堡茶打拼的“战袍”,成为她向外推广六堡茶文化和带领乡亲致富的必备之物。

3代做茶人

回到茶厂后,石濡菲换上旗袍,穿上最朴素的制茶服,挽起一头长发。站在高温的炒锅前,赤手在炒茶锅中不停翻炒着茶叶,滚烫的茶叶在她的掌心中不停旋转。

“我外公外婆在茶厂工作,母亲17岁就在茶厂里制茶。”打记事起,母亲韦浩群每天都在制作六堡茶,石濡菲就是在六堡茶香中长大的。小时候,喝六堡茶是每天早上洗漱后的第一件事,而每天结束前一定要做的家务,就是要为第二天沏上几壶六堡茶。

在六堡镇塘平村里,几乎每家每户都有茶园,都种茶制茶,六堡镇公社茶厂曾经是当地最大的茶叶收购点,1976年至1986年的10年间,石濡菲的父亲作为厂长负责管理六堡镇公社茶厂。

为了改进生产技术,在一次研制中,茶厂18吨茶叶一夜之间全部发酵失败,烧成了炭,遭此重创,虽几经努力,茶厂的亏损依旧无法挽救,1986年六堡镇公社茶厂倒闭。茶厂的倒闭,导致越来越多的村民不再制作“没有销路”的六堡茶,他们纷纷挖掉老茶树,改种起松树、八角等谋生。

2006年,石濡菲的父亲去世,为了帮助母亲照顾家中的生意,高中毕业的石濡菲回了家,进入苍梧县六堡镇黑石山茶厂工作,学习制茶。回忆起刚学制茶的日子,石濡菲坦言,“一开始也只是当做一份普通的工作来做。”

两年后,一位从广东前来寻找六堡茶的商人,彻底改变了她的想法。当时,通往六堡镇塘平村的路还未修建完毕,泥泞的山路和上百个险急弯道都没能浇灭广东商人对茶的热情。走了数小时山路后,广东老板找到了石濡菲,指定就要当地原产的六堡茶。品尝过留存近20年的老茶后,广东商人兴奋她表示,高价收购石濡菲家中所有的六堡茶。

石濡菲把家中角落无人问津的老茶都翻找出来,一称才发现仅有不到2公斤。“以前我们觉得这些茶太老了,没有市场还占地方,就把很多老茶扔了。”广东商人带着遗憾返程。

“这件事给了我一个启发,不重振六堡茶的名声实在是太可惜了!”

技艺传承

下定决心后,石濡菲利用业余时间跟随老师傅学习制茶工艺,她走遍了六堡镇的每座茶山,每个村寨,了解土质特点,掌握各个节气的气温、湿度规律

以及各村寨的制茶技艺。

采茶时节她跟随茶农一起上山,回家共同炒茶、揉茶,日复一日重复着最简单的劳作。她逐渐积累了一套种植、管理、采摘、制作、鉴评、包装、储存六堡茶的秘诀。但这仅是开始,好学的她总喜欢与乡亲们相互切磋、交流经验,经常就不懂的制茶工艺向老师傅们请教,并一遍遍练习。

渐渐地,她形成了一整套六堡茶制作生产的独特见解,并由此自主研发了符合大众口味的紫芽茶、七月七茶。两味新品一上市就广受欢迎,当年即为企业创造了丰厚利润,茶厂也因此破格提拔她为研发部主任,并以她的名字注册了“濡菲”六堡茶。每每听说外地有茶展会,她就会奔赴“前线”推广六堡茶。

泡茶、送货、接单都亲力亲为,在石濡菲的带领下,黑石山茶厂在梧州的销售店铺,从1家开到了3家,店铺面积由30平方米拓展成500平方米,茶厂的年营业额也上升到600万元。渐渐地,六堡茶从一份工作,变成了石濡菲的一份事业。

在完成本职工作之余,她还向企业建议:扩大企业规模,从旅游和丰富特色文化等方面着手,扩建一间集纯手工作坊与文化旅游于一体的厂房——六堡茶文化展示馆,供游客参观体验;建议在原有生产车间内,增加传统工艺生产线,增加成品茶产量的同时降低单位产品的成本。采纳她的建议,企业投资400多万元,建起占地3000多平方米的作坊和展示厅。

反哺家乡

六堡茶再次走回了辉煌,石濡菲也获得六堡茶制作技艺项目代表性传承人的称号,对石濡菲而言,“传承”二字带来的责任更重了。

“我叔叔曾经跟我说‘你要培养年轻人,让他们

把家乡的好东西传播出去’,我一直记在心里。”为了让更多的乡亲学到六堡茶传统制作技艺,石濡菲每年都开设两期培训班,从种植、采茶、茶园管理、做茶技艺等方面将六堡茶的制作技艺一一传授给村民们。

未培训前,大多数村民做的六堡茶没有统一的标准,有时做得又苦又涩,卖不出好价钱。培训后,村民们原本最多只能卖80元1公斤的茶叶,卖到了200元1公斤。据了解,8年来培训班累计培训人数超过150多人次,以公司+农户的模式扶持手工制茶的农户25户,以合作社的形式培训23户农户成为传统制茶能手。

村里越来越多的人再次拾起了六堡茶,来自塘平村的覃秀莲就是培训班的受益者之一,学习制茶之前,覃秀莲在梧州市打工,每月有1000元左右的收入。看准了六堡茶的发展前景,30岁的覃秀莲回到家乡参加石濡菲的培训班学习制茶。原本家中丢荒的茶园,在覃秀莲的打理下又种起了茶树,茶园也渐渐扩大至11亩,产量近450公斤。

在六堡镇工会的帮助下,2015年,石濡菲劳模创新工作室正式成立。除了对六堡茶的品种、口感创新外,工作室还开展经营模式创新、包装推广创新等。“以前觉得茶厂每年能挣三四百万就很厉害了。有了创新工作室后,拓宽了线上销售渠道,现在完成100万元的订单是很轻松的事情。”每年,创新工作室都有不一样的课题,创新工作室的人员也越来越多。

今年是石濡菲从事六堡茶行业的第11年,她告诉《工人日报》记者,对于未来,她希望能将六堡茶一代一代做下去,给乡亲们带来实惠。

今年,石濡菲计划要与母亲一起研制新茶——女儿红。

(制图:李法明)

快乐工作 幸福生活

黄群精湛的手艺得益于他的刻苦,这份刻苦来自于他的信仰,而这信仰来自于家庭的传承。建厂初期,黄群的父亲就在洪都工作了,“那个时候,百业待兴,我们基本每天都要加班,任务没完成,寝食难安。”黄群父亲介绍说。老一代洪都人艰苦创业的精神和航空报国的情怀深深地影响着黄群,在传承着父辈的胆魄和技能的同时,黄群对工作与生活有了自己独特的见解。

黄群很“享受”自己的工作,“只有懂得在工作中发现乐趣的人,才能将工作做得更好;只有懂得享受工作的人,才会赢得快乐。”正如他所说,那种不思进取,厌烦工作,对工作敷衍了事的人,永远与工作上的享受无缘。

“现代的产业工人,既要会工作,也要会生活。”黄群在家里装了大屏幕投影设备,平时休息的时候就和爱儿一起在家看大片。“老黄是个懂得生活的人,他热爱钳工这一行,也爱家人。”爱人提起黄群时面露甜蜜的微笑。

每年换季的时候,都是各种疾病高发期。今年,黄群的女儿在期末考试前不幸得了急性肠胃炎,爱人手忙脚乱把女儿带到医院。此时正值洪都公司某型飞机热压下陷模交付的关键时期,生产线上离不开人,黄群交代好工作,赶往医院安顿好女儿又匆忙返回工作岗位,投入紧张的工作中。

“上尽供养之责,下尽抚养之责,中对他人尽帮助之责。”这是黄群的21字“责任”信条,他说家庭是自己的责任,事业是自己的追求,家庭与事业并不矛盾,快乐工作、幸福生活正是他不懈努力的方向。

分享经验 传授技术

授之以鱼不如授之以渔。黄群还有一个意义重大的工作,那就是培养更多像他一样优秀的高技能人才。

他多次担任岗位练兵活动的授课老师,在洪都公司举办普通钳工绝技绝艺对抗赛前,他对参赛人员进行了相关知识培训,结合题目类型、公式计算及他人加工出的样件讲解加工方法,理论联系实际,传授加工技能,分享自己比赛的经验和技巧,细心地解答参赛人员提出的问题,助推参赛钳工取得了第一名的好成绩。

他将多年来掌握的模具制造与维修技巧技术制作成PPT培训教材,对班组及模具钳工进行各类系统培训。通过系统的技术培训,“桃李满洪都”的黄群正在发挥工作室孵化人才的作用,使得模具钳工技术人员在技能水平上有了显著提升。

平凡的工作也许单调而乏味,但黄群却凭着强烈的事业心和上进心,成长为名副其实的工装“尖兵”,用精密制造打造精品人生,用无私奉献传承工匠绝活,用理想抱负诠释航空情怀。

■人物点击

工装“尖兵”品味人生

——记航空工业洪都工装工具制造厂钳工黄群

本报记者 卢翔 本报通讯员 张蓉

高大的身材,白净的脸庞,整洁的工装,言语间浓浓的书卷味儿,如果不是已经知晓其身份,很难将他与“钳工”二字画上等号。然而,正是这样一个充满书卷气息的人,却以令人惊叹的技艺拿下了大小几十项荣誉,享受国务院特殊津贴,并获得了2017年全国五一劳动奖章,成为行业内的钳工“大拿”。他,就是航空工业首席技能专家、航空工业洪都工装工具制造厂钳工——黄群。

一专多能 以技服人

从选择职高到以优异的成绩毕业,从参加工作到成为技术尖兵,这一路走过了27个年头。

在洪都公司,提起黄群,无人不知。他不但精通车、铣、刨、磨等数个工种的操作技术,对模具设计和数控编程软件,那么就会考虑其延展性,只会看图纸还不行,和这个零件有关联的东西都要考虑进去,对所使用的工装生产出的零件的状态也要有所了解。”黄群说。在他家中的书桌上,并排放着两台电脑,黄群指着电脑介绍:“这台用于学习数控编程,那台可以同时建模,用它们来模拟装配和加工模具,指导我的实际操作,既节省了预算时间,又提高了学习效率,对我掌握数控编程技术帮助很大。”

“我主张一专多能,不仅有利于提升技术,还有利于提高工作效率。”黄群笑着解释道,“比如钳工掌握了数控编程软件,那么就会考虑其延展性,只会看图纸还不行,和这个零件有关联的东西都要考虑进去,对所使用的工装生产出的零件的状态也要有所了解。”黄群说。在他家中的书桌上,并排放着两台电脑,黄群指着电脑介绍:“这台用于学习数控编程,那台可以同时建模,用它们来模拟装配和加工模具,指导我的实际操作,既节省了预算时间,又提高了学习效率,对我掌握数控编程技术帮助很大。”

黄群一专多能的“高要求”,最初并不被同事们理解,黄群也不解释,只是用行动证明。“我喜欢以技服人。”时间长了,效果明显,黄群所在的工段生产模具报废率最低,他所在的劳模创新工作室成为洪都公司技能大师孵化之地。

工装工具制造厂在加工主要应用于大飞机的



图为黄群在加工零件。 张蓉摄

零件生产的加热下陷模时,模具要求在热处理状态中,必须加热到170摄氏度,而我们的设备是国产的,材料却是进口的,加热过程中,S线型量变化不稳定,按照原设计图纸做出来的模具公差太大,不能生产出合格零件,在这关键时刻,分厂成立了攻关团队,黄群临危受命,带领他的团队通过大量的试验,修正了模具材料和产品材料热收缩比例,生产出了合格的模具,按期完成了生产任务,填补了公司在热下陷模具生产中的空白。

兴趣为师 苦修技艺

在飞机制造中,钳工负责为零件做最后一道工序精密加工,其精粗程度、艰苦程度和枯燥程度都是常人难以想象的。每天,黄群必须半弓着高大的身躯,至少站上八九个小时,反复做锉动作8000多次。