

环保胶带成本高,消费者环保意识不强,相关政策缺乏强制性

快递包裹绿色化遭遇推广难

降解难的快递包装材料给环境带来不小的危害

菲一样。

《2016年邮政行业发展统计公报》显示,快递服务企业2016年业务量完成312.8亿件。超过300亿件包裹如果按每个快递盒平均50克计算,约为150万吨。另据统计,2015年快递业除使用包装箱外,还使用编织袋30多亿条、胶带169.85亿米。

据测算,生产一吨纸,需要砍伐17棵十年生大树。生产一吨塑料袋,需要消耗3吨以上石油。有业内人士表示,快递使用的塑料袋大部分为一次性再生塑料袋,但胶带部分主

要材质仍是聚氯乙烯,需要经过近百年才能降解。

北京印刷学院青岛研究院副院长朱磊表示,中国包装垃圾的总体回收率小于20%,包装物包括金属、玻璃、纸和塑料等,其中纸盒只有不到一半被回收。而快递包装中的填充物、胶带等塑料成分,其回收率接近为零。

一边是快递包装量不断增长,一边却是包装材料降解难,给环境带来了不小的危害。对此,2016年7月,国家邮政局下发了推进快递业绿色包装工作的实施方案,提出到

2020年,基本淘汰有毒有害物质超标包装物料,基本建成社会化的快件包装物回收体系。同时在快递行业大范围推广电子运单,减少纸张用量。

然而,上述措施在实际运用上却存在推广难、效果打折扣等情况。湖北恩施某快递公司负责打包包裹的吴艳菊告诉记者,他们平时用来打包包裹的普通胶带又便宜又好用,而牛皮纸胶带等环保、可降解的胶带比普通胶带贵四五倍,“你是老板你会让我们用哪个?”

在北京某电商平台做配送的贾强则告诉记者,虽然公司升级了纸箱回收计划,用户可将闲置的纸箱交给他们并获得相应的奖励,但响应的人很少。“一天送三四百个包裹也遇不到一个主动把纸箱给我的,可能大家都还没有这个意识。”

有业内人士认为,快递包装绿色化是一个系统工程,除了环保胶带成本高、消费者环保意识不强等因素外,国家出台的绿色包裹相关政策、方案及现有行业标准缺乏强制性,难以对各市场主体形成有效约束。

前4月我国对“一带一路”沿线国家投资近40亿美元

本报北京5月17日电(记者北梦原)记者今天从商务部获悉,1—4月,中国境内投资者共对“一带一路”沿线的45个国家进行了非金融类直接投资,累计实现投资39.8亿美元。中国企业在“一带一路”沿线的61个国家新签对外承包工程项目合同1862份,新签合同额318.5亿美元,同比增长2.3%;完成营业额189.5亿美元,同比增长5.6%。

据商务部合作司负责人介绍,1—4月,对“一带一路”沿线国家投资占同期对外投资总额的15.1%,占比较去年同期增加6.9个百分点。“一带一路”沿线国家日益成为中国企业对外投资的热土。

该负责人表示,中国投资在“一带一路”沿线国家的作用和地位日趋重要。中国已成为老挝、柬埔寨、巴基斯坦、乌兹别克斯坦等国的最大外资来源国。



上海浦东对外卖骑手专项管理

5月17日,上海浦东交警支队联手美团、百度、饿了么三家大型外卖企业,试点实行外卖骑手交通文明记分卡管理工作。

外卖骑手在送餐过程中若出现闯红灯、逆向行驶等交通违法行为,将被交警进行积分处理。沈春琛 摄/视觉中国

产量达2.9亿吨,同比增长9.9%

4月规模以上工业原煤生产增速加快

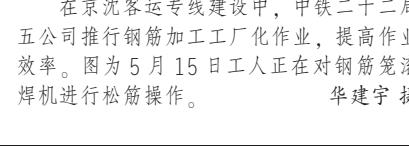
本报记者5月17日电(记者赵剑影)记者今天从国家统计局获悉,4月份,我国规模以上工业原煤生产增速加快。产地集中度提高,价格有所回落。

4月份,原煤产量达2.9亿吨,同比增长9.9%;日均生产982万吨,比3月份增加15万吨。据国家统计局分析,原煤产量增速较快,主要是因为去年同期原煤产量较低。

在产地方面,原煤产地集中度有所提高。4月份,山西、内蒙古、陕西三个主要煤产区生产原煤2亿吨,占全国的66.9%;而中小型煤矿比例较高的江西、湖北、湖南、重庆等产区同比降幅较大,均超过30%。原煤生产逐步向资源条件好、竞争能力强的地区集中。价格有所回落。4月份,受供暖季结束,需求减少、供应增加的影响,秦皇岛港煤炭价格有所回落。

原油生产降幅收窄,进口增长较快,加工量有所下降。据分析,这主要是受部分大型石化企业停产检修影响。主要成品油生产也有所回落。而由天然气发电量快速增长等因素带来的天然气需求旺盛是拉动天然气产量快速增长的重要原因。

发电量方面,增速略有放缓。4月份,发电量4762.1亿千瓦时,同比增长5.4%,增速比3月份回落1.8个百分点。4月份发电量增长虽略有放缓,但增速仍相对较快,自2016年7月起,增速已连续9个报告期保持在5%以上。



在京沈客运专线建设中,中铁二十二局五公司推行钢筋加工厂化作业,提高工作效率。图为5月15日工人正在对钢筋笼滚焊机进行松筋操作。华建宇 摄

库”,深入实施“上市驱动工程”和“百千企业挂牌成长”计划,推动更多民营企业上市融资。

为解决企业“办事难”问题,吉林省将深入推进“一次性跑动”和“零跑动”改革。以群众和企业到政府办事“最多跑一次”为基本理念,加大简政放权力度,简化办事流程,全面实施“互联网+政务服务”,制定“一次不跑,事办办好”清单,建立政务服务“在线咨询、网上办理,证件快递送达”的“零上门”机制,推行政务服务全流程在线监管和进展实时查询。

此外,依托全省中小企业公共服务平台网络,建立全省统一的中小企业办事服务窗口,协同政府和社会服务资源,通过政府委托、购买服务等方式,为中小企业提供点对点的个性化精准服务。

本报讯(记者毛浓曦)“到2020年,基本建成中医药强省,实现人人基本享有中医药服务。到2030年,全面建成中医药强省,实现人人共享中医药发展成果。”近日,陕西省政府制定战略规划并召开全省中医药工作会议,对该省的中医药事业未来发展做出基本描述和工作安排。

规划明确,到2020年,每千人口公立中医类医院床位数达到0.8张,每千人口卫生机构中医执业(助理)医师数达到0.4人;中药材种植面积达到1000万亩,中药产业产值达到1000亿元。

陕西2020年实现人人基本享有中医药服务

盖,创建50个中医药养生康复、医养结合、健康旅游示范基地;中医药在治未病中的主导作用、在重大疾病治疗中的协同作用、在疾病康复中的核心作用得到充分发挥,中医医疗服务占到基层医疗服务总量的30%以上,每千人口公立中医类医院床位数达到0.85张;每千人口卫生机构中医执业(助理)医师数达到0.5人,每万人卫生机构中医类别全科医师达到0.45人;中药材种植面积达到1000万亩,中药产业产值达到1000亿元。

部,技术部、生产部、人力资源部、经营管理处等部门为核心,协调一致全面推动能源和资源节约、环保、技术研发、人员培训等相关工作,落实人员,明确岗位职责,实施考核制度,提高绿色工厂创建各项工作的执行力度。全员参与,从点滴做起,杜绝能源和资源的使用浪费现象,消除跑冒滴漏。

技术方面:金东纸业作为“十二五”期间江苏省绿色发展的重点企业在2014年省经信委组织,由中国质量认证中心南京中心为公司进行了绿色发展的现场诊断,编制了金东纸业绿色发展的中长期规划。公司每年安排技改资金,落实重点项目,追踪效果。

公司将进一步修订与完善《绿色工厂发展中长期规划》,持续开展电机节能、热能回收利用、建筑节能、光伏电站等重点工程,推动公司绿色工厂进一步发展,提高能源、资源的利用效率,减少能源和资源的消耗,提高新能源和可再生能源的比重。

研发方面:追踪国内外技术进步,提升专利开发数量,进一步培养自有研发力量,同时与科研机构合作,加大研发投入,积极开展新产品研发。重点研发项目有轮转绿色环保纸板,采用纳米技术,提升涂层微孔空间结构,纸张印刷干燥时水分更顺畅排出,可保证更高的印刷耐温性,印刷的干燥效率提升,可以减少开机损失,缩短印刷机器调试的时间,提升成品率。印刷车速不变时,借助微孔通道,减少了纸张内部的应力产生,在低温下实现墨层的干燥和减少散热的损失,可减少干燥能源消耗。

还有,松厚型亚光铜版纸;高得率浆的应用及高松厚度技术,减少原料消耗的同时还能减少与之相关的各种运输费用,实现了更高的资源和能源利用率。目前销售以克重为单位进行交易,若选择松厚型系列纸,在保证纸张页数、纸张品质的同时降低生产成本。如松厚型128g双铜厚度可等于150g铜版纸,假设印刷同样规格及数量的印张1吨,则可节省纸张成本,而轻便的纸张更能节省邮寄费用。

节能减排方面:继2013年投入2亿元对燃煤锅炉做脱硫脱硝改造之后,企业2017年将再次投入1.3亿元,启动燃煤锅炉超净排放技术改造。改造完成后,锅炉烟气污染后排放浓度将达到燃气机组标准。并且企业主动响应政府减煤号召,将实施燃气轮机发电机组的建设,大幅减少燃煤消耗。在2015年6月,顺利实现省内最大装机容量的20MW分布式太阳能光伏电站并网运行之后,企业又在启动二期10MW分布式太阳能光伏电站的建设,此举将每年减少3500吨煤炭消耗。

20年勤勉奋进,20年绿色发展,金东人说,绿色造纸不是一个梦想,现代造纸产业完全可以实现可持续发展和促进生态文明的建设,金东也必将在践行绿色理念之路上,迈出更加坚实的一步。

(翰墨)

纳墨传文 绿色发展

——写在金东纸业(江苏)股份有限公司成立20周年之际

努力拓展国际市场,寻找机会增长点,总产量207.7万吨,同比增加了2%;总销量204万吨,同比增加了2.06%;2016年全年营业收入81.7亿元人民币,同比增加了2.94%;利税14亿元人民币,同比增加了35.25%;出口额同比增加了10.79%。

伴随着纸价的上涨,2017年第一季度金东铜版纸实现稳定增长,销量同比增长9.85%,营业收入同比增长23.39%,利税同比增长38.68%。

在注重企业自身效益的同时,金东实践着循环经济和绿色造纸,走出了第一条可持续发展的新型工业化道路,逐步带动了中国造纸工业的振兴,彻底改变了原来中国高端纸品市场由进口纸垄断的局面,以金东为代表的中国现代化造纸企业采用最新的技术、最先进的设备,不断创新,使得其产品品质完全可以与进口纸相媲美。如今,国内众多的高档杂志,从全部采用进口铜版纸,纷纷改用金东铜版纸,从而扭转了进口纸一统中国市场的局面,中国消费者可以不需要用昂贵的代价来享受到精美杂志。金东还大力实施自主品牌战略,凭借产品优势,在相关单铜、轮转等领域,占有率达到60%以上,其中单铜在烟包、不干胶、标签、食品级单铜等相关领域,占有率达到70%。产品已远销至世界100多个国家和地区。

绿色理念塑造纸业形象

有人说,金东改变了传统造纸业“两高一资”的形象。金东最早将绿色造纸理念全面引入到中国的造纸企业,并给行业做出了表率,从植树造林到环保制浆,再到生产出优质的纸品,已形成了一个可持续发展的绿色大循环。

金东纸业秉持可持续发展的资源观、环境观和效益观,始终将“挑战极限,誓达胜利”的理念应用于企业环境保护工作之中。开业以来,仅环保投入就超过17亿元人民币。通过选用先进的设备,采用先进的清洁生产技术和现代化的管理机制,大大地降低了原材料的消耗,各类污染物的排放远低于国家规定的排放标准,单位产品综合能耗、水耗、单位工业产值主要污染物排放量均处于国际同行业先进水平。

近5年来,金东投入节能减排技改资金达3.17亿元,共完成了13项重点节能减排项

目,平均年节能量达2.6万吨标煤。金东还通过技术创新,增加原料中填料的含量,从而减少浆量的使用,从源头上减少了对森林树木的使用。而金东污染物排放及能耗也逐年递减,目前主要生产系统吨纸综合能耗低于《制浆造纸单位产品能源消耗限额》中的先进值。

围绕绿色环保,提升企业研发能力。金东集聚了高新技术、博士后科研工作站,CNAS认可实验室、专业技术中心等载体优势,企业的研发能力与水平代表了国内造纸行业的最高水平。金东博士后工作站的科研成果——大型纸机封闭白水系统内部自净化技术及机理项目,在提高白水封闭循环程度,降低吨纸耗水量,提升纸料保留、纸机运行性能和纸张性能方面,效果显著,该项目已申请了发明专利。通过不断的研发和技术创新,金东的新高新技术产品收入已达到了企业总营收的60%以上。

金东纸业坚持在内部开展清洁生产、制程减废、资源再生利用的绿色造纸循环。

“开源”:造纸废料再利用,将造纸废料中的大理石渣,投入自备电厂锅炉脱硫后再利用,不仅可以减少原材料石灰石的采购费用,而且节省了废渣的清理成本,每年可以节约上千万元,同时大大减少了固体废弃物对环境的污染,实现了固体废弃物在厂内生产过程中小循环;“节流”,废水减排。金东的白水回收率为90%,中水系统的产水率70%。回收废水主要用于厂区抑尘、道路清洗、绿化草皮、花木及园林的灌溉等。

废水可养鱼,烟气不冒烟,生物悠然安家……金东已然成为一座花园式的生态造纸企业。

通过开展省水节度,烟气回用、大循环及污水回用等清洁生产、节能减排活动,

每年直接获益上亿元,使得企业从环境保护中尝到了甜头,改变了企业做环保是赔本买卖的传统观念。

造纸业中最重要的是木浆纤维,怎样节约资源?金东纸业通过减少纤维的使用量,采用二次纤维等方法,大大节约了木浆资源。

将环保发展视为企业首要的社会责任,金东从2005年起在国内率先发布了《企业环境报告书》,2007年又改版为内容更加科学、丰富的《企业社会责任报告书》(已连续11年发布),

自建厂开始,金东即非常注重产品质量、

企业信息透明化、公开化,供社会各界监督。

在节能减排实现绿色造纸过程中,金东纸业还引导绿色消费。削减过度包装,采取更多轻薄化的产品,在满足功能要求下,把产品包装变得更轻更薄,减少消耗。同时,采取更为健康的低白度的产品。2007年,金东根据自身污染防治水平与经验,牵头起草出台一份《江苏省洁净造纸标准》,该标准已适用于江苏太湖流域生态环境治理,引领造纸行业走向健康发展之路。

努力创建绿色工厂

按照绿色工厂建设的相关要求,金东纸业在基础设施建设、管理体系、能源资源投入、产品设计及能效、环境排放等方面努力追求“完美”。

金东厂区内外建筑物均为钢筋混凝土结构及钢框架结构,耐火等级为二级,厂房之间防火间距大于10米,绿化始终贯彻“以绿为主,点线面结合,乔灌花草相组合”的原则,设计优化的人工植物群落,充分利用放流水灌溉绿地,创造良好的厂区生态环境。目前厂区栽种60多个品种,61万余株花木,厂区绿化有效创造了舒适的小气候,同时还起到除尘、降低噪音和降低辐射热等作用。

为环保提供强力的硬件支撑。金东纸业拥有一座日处理能力7.5万吨的废水处理厂,采用好氧生物工艺处理造纸废水中的污染物,自备电厂采用4台循环流化床锅炉,将产生的大粒废渣投入自备电厂的锅炉进行烟气脱硫,既减少了购买脱硫剂的费用,又减少了固体废物的产生,大大减少了固废对环境的污染。

金东码头卸煤机和输煤皮带机、转运站均配备防尘罩喷淋设施,堆煤场设置有8万立方米的防尘棚,输煤系统的转运站采用了多管脉冲除尘器,厂区采用了全封闭式输煤线直接进入热电站。为了控制无组织排放的粉尘浓度,产生的粉煤灰由封闭罐车直接运走,由专业粉煤灰利用开发公司作为原料加工成砌块砖,当作墙体材料。

不仅注重硬件设施的投入,而且从软件上加强环境系统的管理,企业的产能在逐年大幅提高,但吨纸排水、吨纸耗水、吨纸排污、单位产品综合能耗等各项指标却未升反降,并处于国际领先水平。

将环保发展视为企业首要的社会责任,金东从2005年起在国内率先发布了《企业环境报告书》,2007年又改版为内容更加科学、丰富的《企业社会责任报告书》(已连续11年发布),

自建厂开始,金东即非常注重产品质量、

企业信息透明化、公开化,供社会各界监督。

在节能减排实现绿色造纸过程中,金东纸业还引导绿色消费。削减过度包装,采取更多轻薄化的产品,在满足功能要求下,把产品包装变得更轻更薄,减少消耗。同时,采取更为健康的低白度的产品。2007年,金东根据自身污染防治水平与经验,牵头起草出台一份《江苏省洁净造纸标准》,该标准已适用于江苏太湖流域生态环境治理,引领造纸行业走向健康发展之路。

努力创建绿色工厂

按照绿色工厂建设的相关要求,金东纸业在基础设施建设、管理体系、能源资源投入、产品设计及能效、环境排放等方面努力追求“完美”。

金东厂区内外建筑物均为钢筋混凝土结构及钢框架结构,耐火等级为二级,厂房之间防火间距大于10米,绿化始终贯彻“以绿为主,点线面结合,乔灌花草相组合”的原则,设计优化的人工植物群落,充分利用放流水灌溉绿地,创造良好的厂区生态环境。目前厂区栽种60多个品种,61万余株花木,厂区绿化有效创造了舒适的小气候,同时还起到除尘、降低噪音和降低辐射热等作用。

为环保提供强力的硬件支撑。金东纸业拥有一座日处理能力7.5万吨的废水处理厂,采用好氧生物工艺处理造纸废水中的污染物,自备电厂采用4台循环流化床锅炉,将产生的大粒废渣投入自备电厂的锅炉进行烟气脱硫,既减少了购买脱硫剂的费用,又减少了固体废物的产生,大大减少了固废对环境的污染。

金东码头卸煤机和输煤皮带机、转运站均配备防尘罩喷淋设施,堆煤场设置有8万立方米的防尘棚,输煤系统的转运站采用了多管脉冲除尘器,厂区采用了全封闭式输煤线直接进入热电站。为了控制无组织排放的粉尘浓度,产生的粉煤灰由封闭罐车直接运走,由专业粉煤灰利用开发公司作为原料加工成砌块砖,当作墙体材料。

不仅注重硬件设施的投入,而且从软件上加强环境系统的管理,企业的产能在逐年大幅提高,但吨纸排水、吨纸耗水、吨纸排污、单位产品综合能耗等各项指标却未升反降,并处于国际领先水平。

将环保发展视为企业首要的社会责任,金东从2005年起在国内率先发布了《企业环境报告书》,2007年又改版为内容更加科学、丰富的《企业社会责任报告书》(已连续11年发布),

自建厂开始,金东即非常注重产品质量、

,

环保胶