

# 青年“空巢”，被迫还是被标签？

本报记者 吴丽蓉

“无人与我共黄昏，无人问我粥可温。”这句“网红”歌词常被用来形容独居者的生活状态，高逼格了几分孤独。与之相对应的还有“空巢青年”，这个群体近年来持续引发社会关注。

“空巢青年”通常指离开父母亲人在大城市打拼、租房独居的单身青年。有数据显示，目前超过5800万人在中国过着“一个人的生活”，其中独居青年(20-39岁)已达到2000万。

年轻人独自生活，这真的是一个问题吗？《工人日报》记者就此采访了多位此类青年。

## 是标签还是自嘲

若说“空巢青年”是一个群体标签，不同意的大有人在。

“和爸妈一起住，被你们说啃老。一个人住，你们说空巢，非得在你们规定的时间里买房结婚生娃，你们才满意了吧。”一位网友如是说，得到数千人点赞。

27岁的单身青年陈子西就是点赞者之一。他上网时刷到这条评论，表示“不能更赞同”。“本来我觉得一个人住没什么，谁想出来‘空巢青年’这个词儿，看着太扎心了。”

家乡在南方小城，两年前硕士毕业留在北京，朝九晚五地在一家人企上班，租房子住在城市的北边，工作日每天花两个小时通勤，周末打扫、健身、约朋友聚餐——陈子西过着有规律的生活，自认为还算充实。他反对用任何“简单粗暴”的标签概括某个群体，对于“空巢青年”这类标签尤为不认可。

“年轻人一出学校肯定是要一个人生活的啊，只不过是人生的一个必经阶段罢了，何必要说空巢这么悲惨。”陈子西说。

与他同样单身的朋友何廉倒是说“空巢青年”的说法无所谓，但是不希望社会过多地炒作这个话题，“本质上是个经不起推敲的概念，非要这么说的话也只能是自嘲，就跟‘单身狗’的说法一样。”

## 是忍受还是享受

“偶尔羡慕情侣，偶尔庆幸自由。”这是许多单身青年内心的写照，对于不同的人，孤独带来的感受亦不同。

在结束一段4年的感情后，大龄文艺女青年范小敏花了好长一段时间才逐渐适应单身生活。然而，她还是难以长时间独处，周末总得出去见朋友。而每当她回到空空荡荡的出租屋时，偶尔还是会感到“惊恐发作”。

“一个人生活有许多不方便，失去情感支持的日子并不好过。”为了尽量转移注意力，她把自己的空闲时间安排得满满当当，还养了一只猫咪以为伴。

而刚过完35岁生日的黄婕却是一个不惧孤独寂寞的人。她过了近10年单身生活，从觉得缺少什么，在工作时间之外，她偶尔会做一次旅行，更多的情况是，连续几天从早到晚都不出门，读书、看电影、打游戏、上海淘网站……“我很宅，生活简朴而单薄，但我享受这种孤单和自由。”

黄婕的父母也已经接受了她的这种生活方式，给了她最大限度的理解和尊重。这令她感到庆幸，不至于需要疲于应付某些家长里短。

## 是空巢还是无巢

北上广深等大城市聚集了数量众多的独居者。无数从家乡“十八线小城”来到大城市的年轻人，虽然背负着更沉重的压力，却也仍选择在此生活，为了“更多的机会、更宽的眼界、更大的格局”。

在上海一家外企工作的魏曦不知道回家乡能做什么工作。在她看来，城乡差距巨大，许多社会资源基本都集中在大城市，回家乡只是最后一条退路。

“何止是空巢，根本是无巢。”魏曦如此吐槽。28岁，单身的她现在最频繁的社交活动是相亲，希冀找到一个“好对象”组建家庭。她说，年纪越大越难找对象，所以得抓紧了。

在深圳一家互联网企业工作的谢宇则直言自己一直“空巢”的原因是买不起房子。他认为，作为男性，在传统观念里是需要负担房子的。而现在自己没有那么多钱，家里也提供不了更多的经济支持。“总有现实需要考量，买房跟结婚有直接的相关性。”不过，他又戏谑道：“爱情总会有的，面包也会有的。”

# “大国工匠进校园”在青岛举行首场活动 大国工匠精湛技艺震撼青年学子

本报山东青岛4月21日电(记者杨明清 黄康)4月21日，“大国工匠进校园”活动山东省启动仪式暨首场活动在青岛市黄岛区职业教育中心举行。活动由教育部关工委、全总宣教部等联合主办，山东省各工、青、妇组织共同承办，承办单位山东轻工职业学院、青岛黄岛区职业教育中心、校企合作企业代表、家委会成员代表等共600余人参加活动。

活动现场，承办单位向“大国工匠”中车集团四方股份有限公司高级研磨师宁允展颁发“学校指导专家”聘书，并为“大国工匠宁允展工作室”揭牌。宁允展现场演示了“风动砂轮纯手工研磨操作法”，在场的师生领略到了精湛技艺带来的震撼。

在随后的访谈中，同学们围坐在“大国工匠”身边，认真聆听他们在岗位上成长成才的精彩故事。“您经常需要一连工作几个小时不间断，还得注意力高度集中，会不会感到乏味？”“越来越多的智能机器人进工厂，我们这些技术工人是不是要被取代？”“上课时老师说许多零件精细化，数控机床是做不到的，必须靠钳工手工完成，您能举几个例子吗？”同学们不时提问，现场互动气氛十分热烈。

教育部关工委常务副主任王富表示，“大国工匠进校园”活动具有深远的时代意义。爱岗敬业、精益求精、报国奉献是工匠精神的核心内涵，是社会主义核心价值观中爱国、敬业、诚信、友善等公民价值准则的具体体现。希望青年学子从“大国工匠”身上汲取成才报国的动力，体味勇攀高峰的气概，感悟不忘初心、牢记使命的自信，成为工匠精神的传承者和弘扬者。

青岛市是教育部确定的全国首批17个“现代学徒制”试点地区之一，此次“大国工匠进校园”活动旨在将工匠精神渗透进教书育人中，深化职业教育立德树人的工作。当天下午，活动举办方还组织与会人员结合本单位实际，围绕如何理解、弘扬工匠精神进行座谈。

## 天舟一号诞生记

(上接第1版)

“有一些测试，必须要到更高级的系统才能做，而有一些产品，在单机试验时没有任何问题，但组合之后会出现匹配性问题。”张健介绍，各类试验在每个级别阶段都要做到，以验证产品的可靠性和兼容性。

为了满足今后各类的货物运输需求，天舟系列货运飞船的设计按照模块化思路搭建平台型谱，可构成“全密封”“半开放”和“全开放”货运飞船。

为此，天舟团队研制了另一艘半开放状态的货运飞船。多一件产品，意味着上万次试验，更意味着多一份责任和压力。

2014年8月底，货运飞船初样研制完毕，天舟系列基本定型。

## 投产总装

初样转正样，是产品由试验测试到工程应用阶段的升级。

升级并不容易！货运飞船初样要历经几十位专家的评审、推敲，甚至质疑，各类性能、状态得到肯定和认可后，产品才能进入投产阶段。

2014年9月，天舟货运飞船进入正样研制。正样投产的只有一艘全封闭状态货运飞船，任务定位为我国空间货物运输系统的首次飞行试验。

在投产的初期，在原本规定的与天宫二号交会对接、推进剂在轨补充等任务外，又增加了搭载多项载荷，实施在轨载荷试验的任务。无疑，这对研制团队来说，是一个并不轻松的担子。

正样投产期间，工作的核心是对产品质量的检测，如何做才能达到规定指标，也避免出现质量问题？研制团队严格把控标准，完成了正样试验和测试。

力学试验、热试验、电磁试验……重复过无数次的试验在综合验证平台上再次重复。

“在可靠性测试问题上，容不得一丝马虎，绝不能把问题带到货运飞船上。”张健说。

2015年4月，正样投产结束，天舟一号货运飞船的结构、管路、内饰基本完成，我国首艘货运飞船已现雏形。

进入总装阶段，工作人员将各个单机设备一一装入舱内，连接好电缆。数百根电缆、上千个接插件，保证无一差错。

由单舱到整舱，再到货物舱与推进舱的对接，管路检测、舱体检漏、火工品测试……在产品生产的最后阶段，工作人员格外谨慎细致，对产品精益求精，甚至连一个旋钮的设计安装都充分考虑到航天员的感受。

“我们的航天产品，不仅要能用，更要好用，能有利于航天员方便快捷地完成各项任务。”张健说。

2017年1月，在经历一番严苛的出厂评审后，天舟一号货运飞船终于拿到了一张珍贵的产品合格证。

## 踏上征程

2017年2月5日，历经6年艰苦研制的天舟一号货运飞船从天津出发，乘船前往海南文昌。

3月30日，天舟一号完成总装；4月5日，天舟一号完成推进剂加注；4月9日，天舟一号完成吊装，与长征七号遥二运载火箭形成组合体。

4月17日，箭船组合垂直转运至发射塔架；4月20日19时41分，长征七号运载火箭发射升空。

接下来，天舟一号将首次以天基测控体制为主实施飞行控制，首次在轨实施飞行器间推进剂补充，首次开展自主快速交会对接试验，首次实施主动力舱受控控落……

天舟一号亮丽的太空足迹，属于中国航天事业，更属于亿万中华儿女。(据新华社海南文昌4月21日电)

## 配电台区工厂化 省时省料效率高

碌为“一头”攻坚，现场作业效率提高近30%。

2016年该公司10千伏及以下改造工程达56个，组建了10支施工队伍。由于改造任务重，改造工期长，考虑到工程进度、工艺质量难控制，施工人员较多难管理等问题，公司总经理李建国带领专业人到外地学习配电台区施工工厂化，对配电网工厂化进行了研究和实践，按照“三能三不”的原则，能在工厂装配的不在施工现场做，能在杆下装配的不在杆上做，能提前装配好的不用现场做，综合其他单位工厂化装配经验，国网2016版经典设计，标准物料等情况，科学分析全流程配电网工程工序，找准工厂化装配切入点，成功探索了符合实际的配电网工厂化装配体系。于2017年3月中旬建成了“配电台区接线操作实用平台”和“拉线制作平台”，积极应用推广，工厂化加工，半成品配送”。据车间负责人刘荣杰介绍，

该操作平台按照国网输变电工程典型设计方案和国网公司农电工作部《农网10千伏住上变压器台及进出线施工工艺》要求设计制作，将原来在现场施工制作引接线、拉线直接在车间加工一次性制作成型，运输到施工现场，减少了以往施工方法中导线绑扎固定、接线端子修整、绝缘恢复等11个环节的现场制作时间，优化了施工流程，提高了工作效率，实现了部件制作规范化、标准化、精益化。

截至目前，该公司实施工厂化装配以来，已圆满完成东山生态园、巴林右旗草原文化旅游区两个业扩新增台区的相关设备制作装配，施工工艺全部达到标准化要求，材料资金比以往节省20%以上。尤其是当前正值春灌高负荷时期，广大客户对供电要求特别高，施工停电时间长引发了客户不满意，容易导致投诉事件发生。而配电台区工厂化的实施有效减少了停电时间，真正达到了不停电或少停电就是最好的服务的目标，赢得了客户的满意和点赞。(高永娟)

## 证券简称:贵州茅台 证券代码:600519 编号:临 2017-009 贵州茅台酒股份有限公司关于媒体报道的相关说明

公司的鸡年生肖酒。

二、关于消费税问题。2015年12月，贵州省国税局下发了《关于核定部分白酒产品消费税最低计税价格的通知》(黔国税函[2015]387号)，导致公司消费税税负提高，消费税增幅较大。

三、关于财务公司。贵州茅台集团财务有限公司(以下简称“财务公司”)为公司控股子公司，公司存放在财务公司的存款利率不低于同期商业银行存款利率。同时，公司还能获得财务公司经营收益。

四、关于股东利益。公司一直致力于为股东创造更好的效益，从未侵占股东利益。自上市以来，每年通过现金分红与投资者分享企业改革发展成果。截止2015年度，公司现金分红已累计超过351亿元，约占上市公司累计实现归属上市公司股东净利润总额的40%。按照《公司2016年度利润分配预案》，公司拟实施现金分红约85.26亿元，占公司2016年度归属于上市公司股东净利润的51%。

五、关于股权激励。公司认真贯彻落实中共中央、国务院关于深化国有企业改革的指导意见，鉴于省国资委等相关部門未

出符合相关指导意见和具体情形，目前尚未启动股权激励有关工作。因此媒体报道所称的茅台截留利润是为股权激励的情况是不存在的。

贵州茅台是国家具有自主知识产权的老字号品牌，是民族品牌的先进代表。作为一个拥有悠久历史的传统企业，公司积极践行诚信经营，做有良心、负责任的企业。公司坚持现金分红，不做“铁公鸡”，始终以良好的经营业绩回报股东、回报社会。茅台的发展离不开广大消费者和社会各界朋友的支持，我们愿意接受并且欢迎社会各界对茅台的良性舆论监督，希望各界一如既往的继续关心和爱护茅台这个民族品牌，使之做得更大更强更好，为国家强盛、实现“中国梦”作出我们的贡献。

《上海证券报》《中国证券报》以及上海证券交易所网站(http://www.sse.com.cn)为本公司指定的信息披露报刊和网站，本公司发布的信息以上述指定报刊和网站刊登的公告为准。

特此公告

贵州茅台酒股份有限公司董事会

2017年4月20日

设中发挥更大作用。要立足独特区位，释放“海”的潜力，激发“江”的活力，做足“边”的文章，全力实施开放带动战略，推进关键项目落地，夯实提升中国-东盟开放平台，构建全方位开放发展新格局。

习近平指出，解决好十几亿人口的吃饭问题，始终是我们党治国理政的头等大事。要以构建现代农业产业体系、生产体系、经营体系为抓手，加强农田水利等农业基础设施建设，严格落实耕地保护制度，加强农业科技推广，夯实粮食安全基础，延伸农业产业链，着力发展高附加值、高品质农产品，提高农业综合素、竞争力。要扶持新型农业经营主体，培养造就新型农民队伍，把现代特色农业这篇文章做好。

习近平强调，广西是革命老区，是贫困地区，也是边境地区、民族地区。脱贫攻坚工作做好了，边疆稳定、民族团结就有了坚实基础；边境建设搞好了，民族事业就有了打基础、赢脱贫攻坚战也是极大促进。这几项工作是一个有机整体，要一并研究、同步推进。当前，

在听取了14位代表发言后，习近平发表重要讲话指出，党的历次全国代表大会，都制定大政方针和行动纲领，对党和人民事业产生重大影响。改革开放以来的7次全国代表大会，逐步绘就了中国特色社会主义发展蓝图，集中彰显了中国特色社会主义道路自信、理论自信、制度自信、文化自信。筹备党的十九次，必须充分发扬民主，以多种方式广泛吸取全党全国各族人民智慧。基层的同志处在改革开放前沿和生产工作一线，参与经济社会发展最广泛，同人民群众联系最经常，对党的路线方针政策落地见效感知最真切，往往能提出很多朴实、具体、反映群众心声的意见和建议。我们发扬民主、筹备党的十九次，要高度重视基层同志的参与和作用。广大党员、干部要注意把各方面新情况新问题新期待，特别是贯彻落实党的路线方针政策的意见和建议、社会各方面关注的热点焦点问题收集起来，通过合适渠道反映上来，多建睿智之言，多献务实之策，为党中央决策提供依据。会后，习近平同基层代表合影留念。

考察期间，习近平听取了广西壮族自治区党委和政府工作汇报，对广西经济社会发展取得的成绩和各项工作给予肯定。他希望广西广大干部群众进一步解放思想、改革开放、真抓实干，把富民兴桂各项工作做得更好，不断开创改革发展新局面。

习近平指出，保持经济持续健康发展，要在推动产业优化升级上下功夫，在转变发展方式上下功夫，在提高创新能力上下功夫，在深化改革开放上下功夫。供给侧结构性改革是我国经济发展进入新常态的必然选择，要在已有工作和成效的基础上再接再厉，在目标、任务、方式、政策、路径、举措等方面进一步前进。特别要突出定向、精准、有度，深化“三去一降一补”，着力振兴实体经济，深入实施质量战略，推动创新驱动发展，加快形成新的增长动力源。广西有条件在“一带一路”建



## 剪纸文化进校园

4月21日，武强县北代学校的学生在老师指导下进行剪纸。

为丰富学生的课余生活，更好地推进学校素质教育，传承民间艺术文化，河北省武强县将剪纸艺术引进校园，成立“巧巧手”剪纸社团，让学生们自己动手，体验剪纸的独特魅力。

新华社记者 李晓果 摄

## 【吉林工匠 谱写辉煌】

# “件件有创新”的模具奇才李凯军



人物检索:李凯军,47岁,一汽铸造公司铸造模具设备厂模具制造部模具钳工班班长。工作28年,他制作的复杂精密模具数不胜数,并先后完成技术创新100余项,多项成果填补我国技术空白。中华技能大奖获得者、全国劳模、全国高技能人才十大楷模之一。

4月15日,笔者见到赫赫有名的李凯军时,他正围着一个庞然大物忙碌。

“这是一汽自主研发的EA211压铸缸体模具,重约30吨,内极为复杂,含有上千个零件。我要尽快攻克该模具的70多项生产难题,总结成标准作业方法,并通过培训,让工人们都能据此方法生产这个质量要求高精度的大家伙。”李凯军一副时不我待的神情,“速度就是市场,因此,所有问题都必须最短时间解决!”

勇挑重担的自信,来自一身高超技艺。多年的勤学苦练、严格的自我要求,早让李凯军的技能水平达到常人难以企及的高度——他能用风动工具在生鸡蛋上刻字,蛋皮刻掉后,里面的薄膜却丝毫不受破坏;他能手工把一

个圆球锉削成正十二面体,尺寸精度达到0.01毫米,连数控设备都无法做到……奥迪、红旗、捷达等一汽知名品牌轿车上,许多精度要求高、加工难度大的关键零部件,在生产中都离不开李凯军制造的模具。

李凯军有两句话,同事们耳熟能详:“件件都出合格品,是对一个工人的最基本要求,但作为一线好工人,就要件件出精品”;“会技术只是底线,能创新才是王者”。

一汽试制75公斤/米变速箱上盖模具时,工艺要求平面误差必须控制在0.1毫米以内,铸件孔位的误差不得超过0.05毫米……为达到上述严苛标准,李凯军仅在这套模具上完成的自主改进和技术革新就至少有8项。

2009年,厂里接到一汽自主品牌重点项目——红旗轿车变速箱前壳模具的制造任务。为早一天占领市场,留给钳工的工作时间仅有1个月。但当时的厂房和设备条件,只能满足10吨以下模具的生产,而这套模具足重却足足超过上限3倍。“有条件要上,没条件、创造条件也要上!”李凯军率队加班加点研究出8种改进方法,仅用一半时间就胜利完工,并大幅降低了生产成本。

人厂28年,李凯军制造的模具,几乎“套套有改进,件件有创新”,其中多项填补了国内模具制造技术的空白。如今,他负责生产的模具已远销美国、加拿大、西班牙、俄罗斯……而这位中国工匠的名气,也随之远播海外,成为一汽模具厂拓展国际市场的一块金字招牌。

一次,在为国外用户制造油底壳模具时,眼看即将完工,外方突然通知:因产品有更改,必须重新加工。为解决数控设备无法装夹、找正的难题,李凯军自创了“基准转移法”“三点定位平移法”等多种加工办法,如期高质量交货。为此,该用户又续订了100多万美元的模具。

“一花独放不是春。作为国家级技能大师工作站和劳模创新工作室带头人,李凯军先后培养出110多位高徒,在第四届全国职工职业技能大赛上,其徒弟一举包揽钳工组团体和个人两项金牌。同时,李凯军还积极奔赴各地企业开展技术帮扶、举办技术讲座,迄今已有逾10万名学员从中受益。