

月度风险比例从28.1%降到1.15%,从反面教材变成正面典型,缘于维护维修站车辆管理发生了根本改变——

飞驰的车轮怎么慢下来了

水土不服。”

从2012年年初到2014年3月的两年间,这个站的特种车辆曾经发生多起交通事故,多次被厂安全部门作为反面案例推到前台。

这个平均年龄46岁、平均驾龄超过20年的特车班到底出了什么问题?站领导班子认真反思,决心追根溯源,把隐藏的病根揪出来。

经过深入的调研,他们认识到,问题的症结既有人的因素,又有物的因素。

人的因素表现在,生搬硬套外来制度,没有结合山区道路特点,车辆管理缺乏针对性。这些来自中原的司机缺少山路行驶经验,对驾驶过程中的危险性认识不足。

物的因素表现在,行驶全程都是山路,车辆没有加装自动喷淋系统,无法保障刹车系统的稳定。道路狭窄,坡陡弯急,有的路段连续坡长近13公里,最大坡度达45度,有38道弯,没有缓冲防撞装置,夜间行驶灯光受限,存在安全风险。川东北地区雨多雾重,高海拔区域冬季有积雪,山道湿滑。此外,夏季河水常常漫过漫水桥,暴雨导致的山体滑坡等自然灾害频发,也威胁着行车安全。

找到了病根,就得对症下药。物的不安全因素好解决,人的不安全因素就得靠打实的制度来消除了。

颁布新规: 让飞驰的车轮慢下来

十次事故九次快。要从根本上解决行车安全问题,首先必须管住车速,让飞驰的车轮慢下来!

在月度安全生产会上,这个站颁布了新规:特种车辆在山路行驶时,时速不能超过15公里,否则处罚。新规一出,特车班炸开了锅。从驻地到毛坝503集气站,按照以往时速,顶多只要40分钟,而按照新的规定,就得跑一个半小时以上。生产任务重,工作时间长,影响休息不说,因不好超车,长时间被堵在大车后的私家车主们的调侃也让人窝火。有的老司机甚至冲着车管员发火:“我开车的时间都比你年龄长,怎么开车还用你教?这么多年,出什么事了?”

“司机有抵触情绪。都在意料之中,关键是如何引导。”站长陈合德说,“一方面,我们结合山区道路交通法规,做好一对一的思想工作;另一方面,我们还结合人、车、路、环境,坚持开展班前‘人人风险识别’活动,加强案例学习,牢固树立驾驶员的安全意识。”

这个站还在重点路段、时段实施重点风险管理,及时提醒,现场督促行车安全,杜绝疲劳驾驶和带病行车。

新规出台的两年多来,特车班有95%的

人受过绩效奖励,只有40%的人受到处罚。飞驰的车轮终于慢了下来,安全事故也淡出了人们的视野。

技术管控: 将司机的精神提起来

为了确保制度落地,这个站还通过技术手段加强对车辆的管控。他们为所有机动车加装了GPS定位系统,对车辆运行进行24小时风险实时监控。一旦出现超速、行驶路线偏差等情况,车辆管理人员会及时提醒,防止出现交通安全责任事故。

每次出车前,司机和车管员都要认真检查车辆,填写车辆安全检查确认表,从驾驶员的精神状态到车辆的装置运行,只有所有条件达到100%合格,才准许出车。

这个站创建了特种车辆月度风险分析系统,每天将单车运行的平均时速、最高时速、行驶里程等录入其中,系统会自动核算出单车运行风险比例。次日上午8点半,前一日行车风险比例报表会通过飞信自动发送到每个司机的手机上,进行风险告知,安全提示。

这个站还为每名司机建立了个人安全档案,把年度安全行驶里程、年度风险比例、违反安全管理规定情况等信息录入其中,使每人的年度表现一目了然,并体现在绩效奖励中。

司机马建东说:“新制度不仅管住了车轮子,

还联系上钱袋子,我们的精神头都提起来了!”

春风化雨: 用亲情的力量打动人

“邵师傅,你们家的‘安全官’又来了?你可得好好表现。”9月2日刚上班,司机邵洪岩就被工友们调侃起来。

工友们口里的“安全官”是邵洪岩的爱人。普光气田工人的家人多在油田本部。知道普光气田地处川东北山区,邵洪岩的爱人很不放心,一有假期便奔来,只为当面叮嘱他要安全行车。

这个站定期开展“一对一安全幸福谈话”,谈家庭生活,谈心理烦恼,谈风险经历,谈安全制度执行力,消除司机心理上的不安全因素。

“个人对集体的贡献可能并不大,但对你的家庭来说,你就是一片天!”和职工谈心时,站党支部书记金勇常把这句话挂在嘴边。

这个站还特意制作了亲情寄语挂件,冲洗出全家福,发放到每个司机手中,要求司机出车前看一看全家福,读一读亲情寄语,增强其家庭责任感,树立“为了生命健康和家庭幸福而工作”的安全理念。每年年初,站领导会将个人安全档案寄到每个司机家中。

“为了家人,咱也得安全行车!”邵洪岩感慨地说。

王国正

近期,石家庄常山恒新纺织有限公司接到一个新订单,此订单利润率较高,但交货期短而且纺纱方式独特,以前从未接触过。担任品种翻改设备改造任务的后纺车间主任助理、河北省劳动模范魏倍倍带领他的劳模创新工作室骨干成员立即进行研究。起初,决定与细纱机厂家合作进行设备改造,经过询价,1万纱锭改造费大约需要110万元,而且改造调试周期长,会影响交货期。

公司信誉是第一位的。虽然时间紧、任务重、压力大,但魏倍倍当即表态:自己动手技术攻关。他们以最快的速度开起了实验机台,从中看问题、找规律、积累经验。因为棉纱和丝线的性能不同且粗细不一,粗纱断条子和丝断问题一直困扰着大家,影响正常生产和大面积铺车。最初的几天里,魏倍倍创新工作室成员白天开起了车,到了夜班时运转员工不敢接班,一断头就再也开不起来,人见人怕,纷纷躲避。

这个品种对常山恒新公司生产车间既是一次考验更是一次检验。压力面前,魏倍倍一直冲在最前面,连续三个星期和工友们轮流全天候盯在细纱机旁,周末也不休息,统计温度湿度、查看车速、调整割距等,但均达不到理想的生产状态。

时间一天天流逝,交货期一天天临近。压力越大,魏倍倍头脑越清醒,他从关键环节调查,发现问题,解决一个问题,逐个攻克技术难关——黑丝的退绕方式解决了,张力得到了控制;导丝的位置固定了,掉丝现象消除了;通过改造导丝杆、倒纱轮等关键部件,渐渐稳定了生产。

阴霾消除了,苦战了20多天的伙儿终于舒了口气,运转挡工也扬眉吐气,消除了心理障碍,接起头来也格外轻松。细纱千锭时断头率由72根降低到7根,技术相对成熟,可以大面积铺开了。魏倍倍带领30名工友对细纱机进行突击改造,原本6天的工作量1天就完成了。

经过20多天的攻关鏖战,新品种纱线在细纱工序第一落纱终于下线。魏倍倍劳模创新工作室的成员们都露出了久违的笑容。

人才到哪都发光

李英

“这台设备最近有点不稳定,你每个小时抄一次流量读数,有问题及时找我。”10月19日早上8点,河南濮阳市第三水厂濮北供水项目部的技术人员迟彦东在顺利解决完净水设备问题后,又马不停蹄赶往下一个点。

看到他工作起来游刃有余的样子,有谁想到,他来这里工作才5个月,如今已然成了这个水厂的“技术大拿”。

“我并没有什么通天的本领,只是把握一条原则:走到哪,学到哪,多用心,没有什么是学不会的。”迟彦东笑着说。

迟彦东原是中原油田采油三厂设备管理科一名机关工作人员。今年5月,他主动申请从主业转岗至副业,到濮北供水项目部工作。

当时,有不少人感到很不理解,认为“他到这儿来工作,无非是为了多挣点补助”。可迟彦东不这么想,他说:“改革是油田大势所趋,早改晚改都得改,何不早踏出第一步,或许这也是一个新机遇。”

濮北供水项目部主要负责对10万吨丹江水进行净化处理、设备调试以及供水达标检测工作。迟彦东认真肯干,很快便成为这里掌管自动化设备的技术人员。

10月19日这天,迟彦东很忙。“今天全站上下都在迎接油田安全环保大检查,我必须认真做好现场接待、技术讲解、工作记录等。”

“跟我们一起从采油三厂来这里工作的有3人,大家都干得不错。”迟彦东笑着说,“在哪儿不重要,干什么也不重要,重要的是必须保持勤奋好学、积极向上的态度。只要是人才,走到哪里都会发光的。”



赵云

他先后有11项技革新成果获得国家实用新型专利授权,为采油厂创效1000余万元

这个班长敢“叫板”

“只有研究设计出简易工具,才能更好地为生产提供服务。”他这么一分析,经理也觉得在理:“回头跟我一起去给厂领导反映这个情况!”几天后,杨国宏提出的建议在厂生产月度会上得到一致认可。

厂里同意了杨国宏的建议,并全力支持他革新。经过一段时间的用心设计,组合式法兰撑拉工具诞生,设备安全可靠,单人即可完成操作,省时省力,单次作业时间由原来的90分钟缩短到30分钟。

西北油田皮带式抽油机电机“四点一线”

调整过程存在使用撬棍和铁锤组合无法实现精确位移调整、调整过程费时费力等问题。“作业上快一秒就多一分效益!”杨国宏着手研究新型调整工具。

他从如何省时、省力、快速、安全作业等几方面着手,反复研究,最终一鸣惊人,研制出一种皮带式抽油机电机“四点一线”调整工具,可解决目前电机垂直皮带平面方向的线性位移调整无固定点支的问题,同时利用螺栓、螺杆配合顶丝实现短距离高精度位移调整,以减轻工人劳动强度,提

高工效。

有人怀疑他的能力,他不慌不忙捋着袖口,手掌满是老茧。众人一看,顿时折服。他这功夫,是反反复复实践出来的!

有人说杨国宏太“牛”,谁都敢“叫板”。其实杨国宏是因为底气足才敢“叫板”的。油田工作11年,他先后有11项技革新成果获得国家实用新型专利授权,为采油厂创效1000余万元。以他名字命名的“国宏技改室”,被新疆维吾尔自治区总工会授予“职工(劳模)创新工作室”称号。

10月14日7时20分,秋风萧瑟,

在京包线642公里至640公里区间,

嘹亮的号子声与机械的轰鸣声交织,

耀眼的钢花在飞舞绽放,绵延数百米的

施工现场一片热火朝天,呼铁局呼和

和工务段100多名职工正奋战集中

修。京包线上重载列车多,钢轨磨损

比较严重,集中修将为运输安全铺

就坦途。

铺就坦途

10月14日7时20分,秋风萧瑟,在京包线642公里至640公里区间,嘹亮的号子声与机械的轰鸣声交织,耀眼的钢花在飞舞绽放,绵延数百米的施工现场一片热火朝天,呼铁局呼和工务段100多名职工正奋战集中修。

京包线上重载列车多,钢轨磨损比较严重,集中修将为运输安全铺就坦途。

10月19日这天,迟彦东很忙。“今天全站

上下都在迎接油田安全环保大检查,我必须

认真做好现场接待、技术讲解、工作记录等。”

“跟我们一起从采油三厂来这里工作的有3人,大家都干得不错。”迟彦东笑着说,“在哪儿不重要,干什么也不重要,重要的是必须保

持勤奋好学、积极向上的态度。只要是人才,走到哪里都会发光的。”

10月19日这天,迟彦东很忙。“今天全站

上下都在迎接油田安全