

钩沉

—来自工厂的记忆

编者按

揭开尘封的记忆,你可以听到矿山里汽笛的鸣响,工人们三三两两步入工区开始一天的生产;你可以看到热气腾腾的茶炉房,饭菜的香味四处弥漫;你可以感受到参与“节俭光荣”活动的自豪,以及听喇叭学技术的热忱。

他们,是再平凡不过的一线工人。他们所经历的,是平淡无奇的一段时光。而回味留存在他们记忆中的或清晰或散淡的痕迹,仿佛可以看见他们走过的路,吃过的苦,挥洒过的汗水,燃烧过的青春。

聆听岁月的足音,那是世间最动听的回响。

张四新

岁月如平静的河水,波澜不惊地向流去。我们身边的某些东西,则在时光的流逝中悄然发生变迁。

上世纪50年代末期,父亲怀着满腔的热情,告别故乡和亲人,只身来到徐州参加徐州煤矿建设。

计划经济年代,物质极其匮乏,手表在当时可算是极其贵重的物品。那时



每天立在矿福利楼上的汽笛准时响起近10次,笛声响彻云霄,提醒着上三班的矿工起床、吃饭、上班

远逝的矿山汽笛声

一块“上海”牌手表价格是125元,而一位普通四级采煤工的月工资是17.5元。当时,人们谈对象时提出的条件是“三转一响”(即手表、自行车、缝纫机、收音机),可见手表的地位。

在乡村,农民出工靠队长的哨音或敲钟声;而在煤矿,不知是谁发明了用汽笛报时的方法,解决了按时作息这一难题。立在矿福利楼上的汽笛每天准时响起近10次,笛声响彻云霄,提醒着上三班的矿工起床、吃饭、上班。汽笛声每次鸣响约两分钟,其报时作用可以惠及矿山周边5公里内的村庄。

汽笛声年复一年地响着,虽然对中夜班、尤其是夜班职工休息造成影响,但别无他法,工人们也都习惯了。

没有钟表的日子总有诸多不便。比如去市里办事,没法掌握时间,往往错过机关上班时间。更大的不便在井下作业时凸现,有时整个掌子面仅一人有手表,工友们会要求他每到整点报一下,工友们口口相传,以便把握时间。

最苦的是我父亲,他在全井下最偏远的地方独自一人看岗,又无人进行交接班。因无法掌握时间,他比别人晚上井两三个小时,这是常有的事。经常是当他上井后,工友们都已吃完饭休息了。

曾几何时,矿山的汽笛声已不再响起,连手表都被手机取代了,但那响亮的汽笛声,会长久地在老一辈工人耳中回响。

这台老机器曾经很威风

本报记者 张莹

本报通讯员 王莉 刘鹏飞

12月的寒冬时节,走进内蒙古一机集团传动厂厂房,一台造型奇特的机床吸引了记者的视线,它头顶有一个长长的“烟囱”,立在一片低矮的车床中间,特别显眼。

操作工鲁强告诉我们,“这是一台Y58插齿机,已经属于工厂‘元老级’的设备了。”与周围的其他机床相比,它的“颜值”实在有点低:机床表面的漆皮经过常年油液的侵蚀,已经掉了很多;“烟囱”上日常清理不到的地方,布满了灰尘,只有插齿刀划过零件表面时响起的那一声声厚重的金属摩擦声,提醒着人们它还处于工作状态。

这台老机器也曾有过威风的时光。那是上世纪50年代建厂初期,作为新中国“一五”期间156个重点建设项目之一的坦克厂拔地而起,一批批崭新的设备安装到了生产线上,插齿机就是那时必不可少的重点设备,“新中国自己制造的第一辆主战坦克就有它的功劳。”鲁强自豪地说。

鲁强从上世纪80年代初参加工作,一直从事齿轮加工工作至今,对这台设备爱护有加。计算齿数、换传动挂轮、调整刀杆高度、手动拧紧刀头……这一步操作顺序,已经深深地印刻在他脑子里。

进入上世纪90年代,随着产品类型的增多,Y58机床加工产品单一、生产效率跟产能要求逐渐出现差距,随着数控化设备不断的引入,生产已经从老式设备耗时、费人力的加工模式向高效精准、“一人多机”的模式转变。

就在这台“元老级”的设备不远处,两台庞大的机床突然抢了镜,第一眼看上去就知道这两个家伙不简单,设备周围连带着的线路上,各色的指示灯忽明忽暗,独立的操作面板已经变成了一台微型电脑。这一对“超级双胞胎”,是两台800数控插齿机。

操作工李威正在忙碌着,但与之前的Y58相比起来,已经有了太多的差别:数控化让生产加工变得快捷无比,编制程序、输入相关加工参数,就已经具备了加工条件。同时,调整刀杆位置等一切在普通设备上需要耗费体力的事情,在这里都变得简单。

同样的某外毂零件,在新型800数控插齿机上的调试时间比Y58机床要节约时间75%以上,单件生产效率能达到2倍以上。

随着时间的推移,机械加工已经步入了自动化、数字化的新时期,传统生产方式正在深刻改变。目前,内蒙古一机集团已拥有各类动设备13000多台套,世界先进设备1800多台。



丝奇怪。目前,数控加工中心的职工“一人多机”率达85%以上,基本每名职工都同时兼操两台以上的数控机床。

于庆峰是一名数控加工中心操作工,作为“80后”年轻一代,他们从进厂开始接触的已经是数控机床了。

工作十多年来,喜欢钻研的他对于数控加工领域的探索已经略有成效,开始借助数控工作室平台与其他职工共同研究生产中的窄口项目,探索数控加工发展的新方向。

他提出的“单件小批量生产数控加工——在线传输DNC加工实施方案”这一攻关课题,可将加工前的准备时间由过去的2小时缩短为0.5小时,产品的一次加工合格率由过去的90%提高到98%以上,数控机床利用率由过去的33%提高到65%。

随着时间的推移,机械加工已经步入了自动化、数字化的新时期,传统生产方式正在深刻改变。目前,内蒙古一机集团已拥有各类动设备13000多台套,世界先进设备1800多台。

记者又来到液压元件厂房,明显感觉到生产现场的人变少了。一排排数控设备整齐排列着,空荡荡的车间让人感觉到一

随着时间的推移,机械加工已经步入了自动化、数字化的新时期,传统生产方式正在深刻改变。目前,内蒙古一机集团已拥有各类动设备13000多台套,世界先进设备1800多台。

记者又来到液压元件厂房,明显感觉到生产现场的人变少了。一排排数控设备整齐排列着,空荡荡