

# 陕西省第三届十大杰出工人

在全党和全国各族人民深入学习贯彻党的十八大精神之际,陕西省第三届十大杰出工人评选揭晓。这10名优秀工人在各自的岗位上做出了优异的成绩,他们的事迹必将激励全省广大职工为实现党的十八大提出的全面深化改革的总目标、总任务,全面建成富裕陕西、和谐陕西、美丽陕西,实现中华民族伟大复兴的中国梦再创佳绩。

今年五一前夕,习近平总书记在同全国劳模代表座谈时指出:“工业强国都是技师技工的大国,我们要有很强的技术工人队伍。”这一论断,深刻揭示了国家工业化发展与技术工人队伍建设之间的内在关系,阐明了建设高技术工人队伍对走新型工业化道路的重要性。

为了表彰和宣传各行各业涌现出的杰出工人,弘扬工人阶级的伟大品格,培育打造高素质职工队伍,陕西省人民政府作出决定,每年在全省广大工人中评选表彰“陕西省十大杰出工人”,今年是开展此项工作的第3年。

今年7月,陕西省第三届十大杰出工人评选工作开展以来,全省各市、省级各行业(企业集团)劳动竞赛办公室,各级工会和广大职工,按照好中选优的原则,对全省优秀工人进行认真评议,逐级推荐上报。省劳动竞赛委员会全体会议研究确定评选人选后,经过公示并报省政府批准,产生了“陕西省第三届十大杰出工人”。

## 高喜喜



男,中共党员,现年39岁,西安西电开关电气有限公司机加车间数控二组组长,高级技师。陕西省劳动模范。

他勇于钻研、勤奋好学,攻克了众多特高压产品零件的机加工难题。近年来,为了响应企业自主创新、节能降耗的号召,主动承担了500KV、800KV、1100KV发电机电断路器A型灭弧室、126KVGIS和252KVGIS缩小型及液压机构等产品核心零件的加工任务。这些零件结构囊括了细长轴、薄壁、深孔、异形,不仅尺寸公差严格,而且形位公差要求还很高,为了将零件由普通设备

开发至数控设备进行加工,他坚持利用业余时间学习钻研进口设备资料,掌握设备各项使用功能,现已能熟练利用UG软件实现三维立体建模,通过实体模型装配来分析工装的合理与否,从而大大提高工装设计的准确率和生产效率。他经常利用业余时间学习业务知识,提高自身的理论水平,钻研进口设备资料,在日本进口设备MAZAK及MORI SEIKI数控机床上下了很大的功夫,掌握了设备的全套功能,现已成功开发零件上百种。在提高自身技术水平的同时,还注重传授技艺,作为首批西安市技能带头人,经常给青工传授技艺,无私地把自己的加工经验和自创操作方法与大家分享,为公司培养青年技术人才作出了积极贡献。

## 张 戟



男,中共党员,现年48岁,陕西鼓风机(集团)有限公司总师办张戟工作室研究员,高级技师。

他好学习、勤观察,近年来累计提出涉及企业发展、产品改进、安技环保、人文管理等创新创效方案200多条。其中已有60%以上的建议经论证后被采纳,为企业节约、创造价值超过100万元,企业为表彰他的突出业绩,特奖励他一辆小轿车。

为带动企业创新热潮,为有创新意识的员工提供试验平台,他又建议公司成立专门的研究机构,让一些有创新想法的人进

行研究试验。2009年陕鼓集团成立了以他的名字命名的“张戟工作室”,并聘任他为研究员,他是第一个被企业破格授予应用技术研究员称号的工人。

张戟工作室成立以来,为公司解决各类实际问题20多个,其中硝酸尾静叶轮高温密封漏气问题,轴流静叶曲柄滑块DU板脱落、滑块断裂问题,二氧化碳压缩机中分面漏气问题等,都是困扰企业多年的技术难题。张戟和工作室的同事们通过分析原因、潜心思考、反复试验、研究方案,终于解决了一个个问题。

他先后荣获西安市技工标兵、西安市劳动模范等荣誉,完成的《新建高炉尾气余压回收发电装置(TRT)危急逆断器转速标定试验台》,被中华全国总工会授予全国职工节能减排优秀合理化建议奖。

## 马新平



男,中共党员,现年54岁,中国石油宝鸡石油机械有限公司钢结构厂马新平班班长。

他结合生产实际,先后提出了上百条关于产品设计、工艺改进方面的意见和建议,有效提升了产品质量。2006年,国内首台被国家发改委及集团公司列为重点项目的9000米钻机在公司研制,他仔细研究图纸、工艺,结合平时积累的丰富经验,多次与工艺、技术人员磋商,查找以往K式井架接头端面焊后变形量大、翼、腹板容易错

台,接触间隙超差等质量问题,制定了在端面增加防变形板的方案,经过生产制造验证,被设计工艺部门采纳,带领班组人员完成了公司出口钻机井架和新产品井架的生产制作任务。2007年,出色地完成了影响重大的国家“863”项目——首套1.2万米钻机井架的生产制作任务;2008年,按时完成了7000米人岛环轨移动钻机井架的制作任务;2011年,高质量地完成了韩国大宇项目和流花项目钻机井架;2008年~2013年,先后完成了以苛刻著称的国外全部NDC项目的钻机井架。先后创出了公司多项第一:国内第一台钻机伸缩式井架,第一台5000米、7000米电驱动钻机井架,第一台国内首创的9000米钻机井架、1.2万米井架等。

## 李宛洪



男,现年45岁,陕西中烟工业有限公司延安卷烟厂卷包车间ZJ19卷接机组修理工,技师。

自1986年进入延安卷烟厂以来,他在卷接机组维修这个岗位上挥洒着青春和汗水,从一名普通工人成长为技术过硬的设备维修技术能手。为了提高产品质量和设备生产效率,降低维修成本,他对ZJ19卷接机组最后传送鼓轮堆码控制装置进行了改造,既保证了稳定性、可靠性,又简化了结构,提高了设备效率,每年可节约备件费

用15万元。经过反复试验,对控胶辊进行了改进,降低了维修调整时间和残烟消耗,解决了使用花胶辊涂胶时水松纸上涂胶相位偏移而造成的水松纸翘边皱纹和通风率不达标故障,目前该成果已在同机型机组推广使用。工厂联营生产换牌设备改造时,他苦心钻研、总结出了科学的设备快速改装法,在车间进行普及。这套先进操作法被厂部授予“李宛洪设备快速改装法”,成为建厂以来首次以工人名字命名的操作法。为了让更多的人更好地学习设备维修知识,他利用业余时间编写出《ZJ19操作、保养规程及维修案例》,将自己多年的成果凝聚在书里,用来指导青年员工工作,获得延安卷烟厂技术革新先进操作法活动特等奖。

## 宋卫东



男,汉族,中共党员,现年47岁,西北工业集团零件加工一分厂数控车班班长,高级技师。

2004年,为解决项目建设大口径高压阀门试压问题,他带领工友,经过多次试验研制出200液压阀门试验台,提高工作效率5~8倍。随着延长石油集团公司的不断发展,集团内的炼化装置越来越多,每年的设备检修工作量越来越大,在延安石化厂设备检修中,换热器的检修所占比例最大,拆装难度最高。而在换热器的拆装检修中,换热器芯子的抽装又是换热器拆装检修的关键环节。他根据

多年检修的工作经验,带领班组成员设计新式换热器抽芯机,于2007年初研制成功以来,在历次大修检修施工中发挥了重要的作用。2010年初,他对原有抽芯机进行了全新的设计和技术改造,研制成功两台30吨换热器抽芯机,分别在延安石化厂、延安炼油厂、榆林炼油厂的大检修工程中进行使用,其安全性、可靠性、平稳性、易操作性和工作效率等各项参数均达到了国内领先水平,当年就为公司节约施工成本123.35万元。他和徒弟一同撰写的论文《炼化装置带压堵漏施工方法》发表在《安装》杂志2012年第10期,这项技术现已在施工中发挥了巨大的作用。多年以来,他凭借着扎实的技术功底和钉子般的钻研精神,练就了精湛的技艺,一步一个脚印地由一名普通钳工,成长为高级技师和企业“设备专业第一技术带头人”。

## 董建春



男,中共党员,现年51岁,航天十六所机电事业部六车间电机装调班班长,特级技师。全国“五一劳动奖章”获得者。

他一直从事惯性器件装配研制工作,曾装配过几十种型号的惯性仪表器件,广泛应用于武器装备和宇航产品等国家重点型号。他作为装配班的骨干,组织、统筹、参与了液浮惯性捷联系统的核心元件的生产研制。特别是所研制生产的液浮惯性捷联系统,在“神一”到“神十”飞行中获得100%的成功率,确保了“神舟”飞船5次载人飞行的圆满

成功,在交会对接中圆满实现精确对准,其着陆精度达到国际先进水平。他设计并制作了大量的工装、夹具。“极性检测仪”、“真空充气装置”、“防氧化技术”、“离子刻蚀磁观测视窗”等20余项技术革新成果荣获诸多殊荣。其中“磁控阀”、“真空室外部控制装置”两项技术被《机械工人》杂志录用。“磁控阀”与“正、负压真空密封罐”的设计具有独创性,不仅提高了元器件检测精度,而且填补了同一容器中正、负压都能自密封的空白。设计制作了动压马达自动起停测试台,实现了起停记录自动化,解决了研制生产中的技术难题,为推进科研工作起到了重要作用。他撰写的《动压马达装配体会点滴》《指方位基准的引用》两篇论文获所科技论文二等奖。这些课题和成果对提高生产效率、确保产品质量起到了重要作用。

## 韩 敏



女,现年25岁,陕西高速集团西渭分公司华阴管理所潼关收费站收费员,中级工。

她钻研业务,积极参加各项业务培训和学习,利用业余时间认真学习领会相关的法律法规和服务标准,练就了一身过硬的本领。在全站每年度“无误差操作”、“文明用语”、“微笑服务”等各项服务考核中,始终名列前茅。2011年,以征费1227.18万元成为潼关收费站征费额过千万元的能手之一。仅2012年,她个人征费

额就达2279.95万元,成为全省交通系统的收费状元。在收费工作中,她坚守着国家的收费政策和公司的服务标准,善于观察思考,精通堵漏增收的各种方法,从而确保了通行费颗粒归仓。从事收费工作以来,累计收费25万车次,连续7年1500多个工作日保持全勤,窗口服务无一例投诉。她练就了一双“火眼金睛”,当车辆驶入车道时,该车辆属于什么车型?是否正常驶入车道?有没有多轴、少轴现象?应收费用的数目是多少等,她都能在第一时间做出准确判断。她始终以灿烂的微笑、热情为司乘人员服务,赢得了千万过往司乘人员的一致好评,以自己的实际行动践行着“微笑在红亭、满意在高速”的服务理念。

## 王 靖



男,中共党员,现年40岁,陕西黄河集团有限公司工模具公司钳工,高级技师。

他凭借自己刻苦钻研的进取精神、丰富的专业技术知识、精湛的实践技能、吃苦耐劳的工作风和爱岗敬业的精神,逐渐从一名模具新兵成为行家里手。多次被评为集团公司“优秀共产党员”、“先进工作者”。他工作以来先后参与了许多军、民品模具的攻关和多种车型模具的制造。某产品需要对变压器所用的矽钢片冲压成型,按当时的模具只能冲压进口矽钢片。他改变加工工艺,将原有的凹模改变卸料斜角,调整

刀口尺寸,将凸模按凹模无间隙配合进行修配,经过反复调整研修,终于使国产矽钢片在冲压时达到要求。给某航天研究所加工制件时,所用的是航空铝合金材料又薄又硬,延展性差。在无大型油压机的情况下,他用了两个多月时间,运用多种方法将零件加工完成,得到有关部门的通令嘉奖。在加工江铃汽车油底壳模具中,原先模具设计二次拉伸成型,模具公司承接该零件生产任务后,提出一次拉伸成型,减少一套模具,将国外零件国产化,这在当时国内同行业中还没有哪一家能够做到。在加工过程中,他和同事通过各种手段,对各项技术要求进行论证和试验,精心研修、调试、装配,最终加工出来。多年来,他先后主持了10余个军、民品模具技改技革项目,为企业创造直接经济效益80余万元。

## 陈永萍



女,中共党员,现年38岁,西安铁路局西安东车辆段探伤质检员,高级技师。陕西省劳动模范,全国“五一劳动奖章”获得者。

她自1995年参加工作以来,一直从事铁路货车车辆探伤检测及检查工作,先后担任探伤工、质量检查员等职,共检测铁路货车轮对2万余条,防止各类典型故障425起,未发生过一起漏探事故,被职工们亲切地誉为列车安全的“守护

神”。该段新丰镇货车检修基地建成后,由于增添了不少新型探伤设备,她一边琢磨新设备的使用技巧,一边配合段技术部门搞好设备技术交验,对性能不过关的设备坚决不用。及时督促厂家进行解决,既维护了单位的利益,又消除了安全隐患。更换磁悬液是个难题,费时又费力。她经过对探伤机原有水路管线的分析后,提出利用原有水泵管线改造进行抽水的建议,使这一困扰工作多年的问题得以解决。通过多年的勤学苦练,她总结出超声波探伤时出现的各种难于区分波型的特点,摸索出了一套又快又准确的“三勤、三到、一坚持”探测方法,受到了各方面的好评。

## 王汝运



男,中共党员,现年42岁,中铁宝桥集团钢结构车间焊工,高级技师。全国劳动模范。

他刻苦钻研焊接技术,逐一掌握了手工焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、氩弧焊等焊接要领,成为中铁宝桥建厂以来最年轻的电焊技师。在南京二桥钢梁制造项目中,他担任“青年突击队”队长,主攻条件最艰苦、难度最大的桥型钢梁段环缝焊接。焊缝一次探伤合格率要求极为严格,但实际操作中焊缝探伤合格率总

是上不去,每条焊缝少则修理几处,多则几十处。经他仔细研究,发现是由于桥面风太大,CO<sub>2</sub>保护气体大部分被吹走,导致焊缝内夹渣和气孔。他带领工友找来废弃边角料,自制移动式简易防风棚,实现了100%探伤合格率。箱梁段环缝焊接周期也由5天一条缩短到两天,他完成的焊缝总长度达到2000多米,相当于从长江南岸到北岸。22年来,他参建了总吨位超过50万吨、累计50万延长米的十几项国家和地方重点工程。共有8项工程捧回了“全国优秀焊接工程奖”。近年来,由他组织的技术攻关小组累计完成了15项新焊接工艺的测定,为公司节约资金800多万元。