



九月二日,胡耀华在他的“大师工作室”里向前来求教的工友作港口机械核心部件的工艺改革设计说明。



大师冲击波

本报记者 于文国 本报通讯员 何小波 摄影报道

去年8月18日,本报以“大师胡耀华”为题报道了宁波港内燃机修工、金牌“蓝领”胡耀华立足岗位搞革新,敢于在“洋设备上动刀子”的事迹,今年又经多家媒体相继报道,技能大师胡耀华的事迹在宁波港乃至全国被广为传播。9月2日,记者回访宁波港,亲身感受了胡耀华这位全国技术能手在宁波港职工中的巨大影响。

据宁波港集团工会主席吕力群介绍,“目前的宁波港职工,从胡耀华的成才之路得到启发,开始涌现出许多立足岗位革新,创造性干好工作的好苗子,而更可喜的还在于这种企业职工有目标、成就感和快乐感的局面最终带来的是职工素质的大提高……”



技修国产化 年省30万

宁波港进口门机核心设备的变频器,因其技术含量高每年都要花30多万元去外包修理,于是,煤炭队电器修理技师戴光麒将配件修理经过数百次的科技攻关,逐步改为自己修理,并绘制出了整套设备修理的电路图,既节省了外修的资金,又减少了因设备外运的误工时间。



一次省5秒 一班40分

按传统操作法,门座式起重机高挡下降复零往往需要做第二次下降动作,既费时又费力,杂货队门机一班副班长林本张发明了在下降过程中从高挡逐渐退至最低挡再配合簇转变幅后,一次性将货物落到指定位置,这样每个动作可以节约5秒钟,一个班次下来就可节省40多分钟……

“钟摆”得启示 门机大提速

“屠海炳门机操作法”的创新灵感来源于“钟摆原理”,煤炭队门机二班班长屠海炳发现:“如果把卸船机的小车看成是钟摆的支点,那么小车下的钢丝与抓斗就是钟摆。”他根据钟摆原理将司机室停位和钢丝绳操作进行设计,实现了落抓轻、起抓稳、缠绕少、编幅旋转准、速度快的好效果。

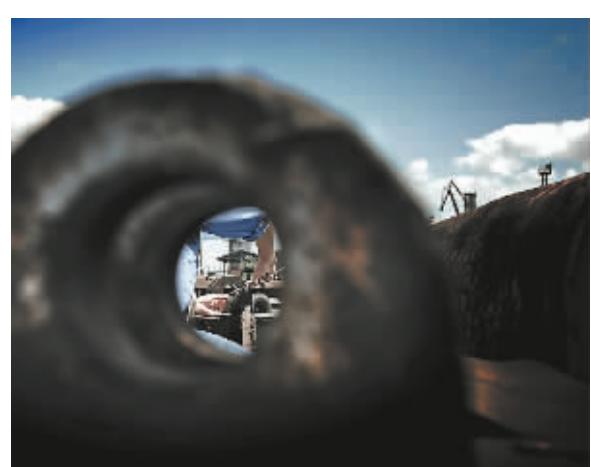


减速器漏油 新油封堵上

宁波港镇海港埠分公司杂货队多台设备减速器的密封设计,因为不适应港口的工况容易造成漏油。于是,杂货队大机修理班工人技师徐敏山就专门设计制作了一套拆卸工具,并把原来的骨架油封重新设计制作成油封盖,确保了油封能长时间保持正常工作……

“退休”康明斯 变身洒水车

为了减少港区的煤炭扬尘以保持港区道路的湿润和空气质量,汽车队修理班副班长谢晓晖今年5月到8月间,将两台已经淘汰的康明斯自卸车通过对动力输出改造、喷水口设计、增加流量计和多功能改装等方法改装成了洒水、浇花两用车,改装费仅需5万元,而购买两台新洒水车至少需要60多万元。



加焊6块板 运钢保安全

传统运送卷钢、线材时,装车作业的卷钢两侧要垫三角木塞以防滚动,然而,木塞很容易被压碎而不起作用。杂货队大机修理班班长胡敏龙利用报废的集装箱箱架进行改造,并在平板上加焊6块竖板,将卷钢放置架能牢靠固定在平板车上,从而提高了钢材装卸的安全性。