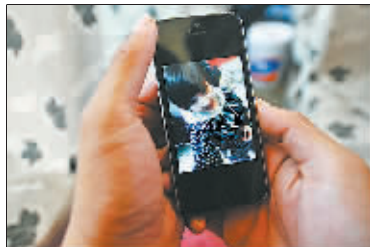


“烤”验

本报记者 张宪 通讯员 林培军 摄影报道

8月初,新疆吐鲁番地区40摄氏度以上的酷热天气持续了一周,最高时达到了45摄氏度。中国石油管道局西气东输三线西段3标段就处于吐鲁番以东鄯善和哈密地区500多公里长的茫茫戈壁之中。在建设输气管道要穿越铁路11处,顶管穿越高速公路4处,公路大开挖穿越180处,大开挖穿越大中型河流4处、小型河流、沟渠64处、地下管线、电缆、光缆55处。8月7日、8日崔成斌和华彦国分别带领他们的施工机组奋战在像“火炉”似的茫茫戈壁,四五级风刮起的尘土,吹打在脸上灼热难忍。记者注意到他们的全自动焊接机组,因为使用的气体保护工艺,焊接要在一个相对封闭的环境里进行,铁皮做的自动焊接棚,在太阳的暴晒下,棚里的温度可达60多摄氏度。这就是盛夏的西气东输三线西段3标段,每一名职工都要经受火一样的“烤”验。



不仅如此,在3标段管道局EPC项目经理曹明的眼里,职工们更主要的还要经受另一个考验,那就是在本标段施工中多种新技术的首次应用。按照设计要求本标段有306公里的0.8设计系数管线,他们需要传统的18.4mm管材壁厚降到16.5mm,使用这种高强度、抗高压的特钢管材每公里将节约钢材54.8吨,节约资金50多万元。具有国际先进水平的由管道局生产的PAW3000全自动焊机、机械化的液态聚氨酯等三种防腐补口技术,以及压气站国产燃驱压缩机也是在国内管道施工中的首次应用。曹明经理说,这些新技术的应用打破了国外企业在该领域内的垄断,填补了国内油气管道施工的空白,也是3标段1000多名管道建设职工在戈壁滩上书写管道建设的新篇章……

上图:电焊工张宸在休息的时候翻看手机里女朋友的照片!



张宸(右二),一位80后电焊工,女朋友每次在电话和短信中都鼓励他安心工作好好干。工友们在休息时抢着看张宸手机里女朋友的照片,大家都说嫂子真漂亮!



8月8日,工人们正安装全自动焊机。过去的手工焊,两个工人一天只能焊接两道管口,采用全自动焊机仅半小时就能焊接一道管口,不仅使焊接质量大大提高,而且降低了工人的劳动强度。



在近60摄氏度高温的全自动焊接棚里,满脸汗水的电焊工齐飞在用控制器控制电焊机工作。



十三间房是“百里风区”的最大风口。8月8日,pp125机组质量员李杨用测风仪测得阵风10级,他告诉机组长,风力已超过施工要求标准。



8月7日,喷涂控制工尚进卫用手中的控制器操纵着自动化液态聚氨酯防腐补口设备,新设备的应用使管口防腐更快捷,质量更高。



除特殊地段外,电焊工已丢掉了传统焊枪,全自动焊机的快速、高品质使管道焊接进入了一个全新时代。



8月7日,几台吊车同时在吊装全自动焊接棚,机械化施工使工程进度得到保障。