

责任编辑:李元程  
新闻热线:(010)84151093  
E-mail:workersdaily@sohu.com

追梦·一线职工风采录

## 高原戍边人

□本报通讯员 景双善



有着“高原界碑”美称的吐尔买买提·马提是新疆生产建设兵团第三师托云牧场的一名职工，也是中吉边境霍尔托苏哨所的一位护边员。35年来，无论风雪严寒，每隔两天，他都要策马奔赴22公里外的边境线，开始60公里的巡逻。一次，吐尔买买提在4024山口口岸，刚爬到山腰处，突然，一下就被崩塌的雪浪掀到了几十米远的地方，埋在了两米深的雪窝里。幸好，他死死握住手里的棍子，拼尽全力用木棍将雪窝捅了出来。就这样，吐尔买买提才捡回了一条命。兵团第三师党委为此授予他“高原的界碑”称号。

35年里，吐尔买买提经历了太多的凶险。巡逻的那段边防线路要穿过3条宽阔的季节河，4个大山口，翻越六七十个山岭，最高的山口海拔4170米。巡逻时，踏雪、涉水、遭遇野狼对他来说可谓家常便饭。一次，吐尔买买提骑马巡山，马突然受惊将他摔下，而大头鞋还挂在马腿上，他被马拖着一路狂奔。后来，幸亏大头鞋被甩掉，他才逃过一劫，但右耳和后脑勺处却留下了两道长长的疤痕。至今，在他身上已留下了20多处伤疤。

今年初，在奥尔托苏山口徒步巡逻时，他不慎滑倒，一块利石直接扎进了他的小腿，在床上躺了整整两个月。一个隆冬的傍晚，吐尔买买提与一名护边员骑着马刚跨两道冰河，不料，突至的洪水倾泻而下，第三条冰河水流过急，无法穿越，后路也被截断，他们被困在了冰河之畔。那个寒气逼人的夜里，吐尔买买提和队员每人怀抱一块十几公斤的石头，在河岸边不停地来回奔跑，以增加身上的热量。就这样在河岸边跑了整整一个晚上。

吐尔买买提的巡护线路要跨3条宽阔的季节河，穿越4个险峻的山口，还要翻越7个山岭，平均海拔达4170米，巡逻往返一次要走40多公里，每个星期至少巡逻3次。如今，吐尔买买提已55岁了。常有人问他这么辛苦值不值？他总是淡定地用一句话来回答：“为国守边是我们护边员的责任。”

“等我老了，走不动了，就让儿子接班，继续守护祖国的边防。”他说。  
(漫画 法明)

### 信息

#### 敦化林业局劳模带头参与成本管理

本报讯 带头参与成本管理成为吉林省敦化林业局劳模们的自觉行动，此举不仅体现了劳模的示范导向作用，而且扭转了企业成本居高不下的被动局面。

该局工会立足降低成本和增产增收，采取思想引导、考核考评及利益驱动等办法，组织和引导各级劳模积极参与企业生产成本管理。工作在基层生产车间、班组的劳模们在生产实践中探索出“算了再干”、“边算边干”和“今天超成本，明天补回来”等措施，有效地控制了成本的超标。  
(丛长录)



“搞不出乙烯压缩机就只能靠进口，国家把这个任务交给我们，就必须完成！”

——全国五一劳动奖章获得者、沈阳鼓风机集团透平设计院教授级高级工程师姜妍

姜妍，40岁，沈阳鼓风机集团股份有限公司透平设计院教授级高级工程师。就是她，带领团队成功研制出我国第一台百万吨级乙烯压缩机，连同该企业之前研制成功的裂解气压缩机和丙烯压缩机，沈鼓集团成为世界上第4个具有百万吨级乙烯“三机”设计制造能力的企业。结束了我国百万吨乙烯压缩机依赖进口的历史。

2010年至今，沈鼓集团累计制造大型压缩机623台，产值达260亿元，其中以姜妍为主任的设计三室设计制造的产品就占60%的份额。

#### 大型乙烯设备上“中国心”

2006年的一天，姜妍被叫到了集团办公大楼，领导交给姜妍一项特殊的使命：主持设计我国第一台乙烯压缩机。总工程师王学军对她一字一句地说：“研制百万吨乙烯压缩机，是沈鼓从事压缩机制造30年来的最大梦想，只能成功，不能失败。一定要给用户、给国家一个满意的交代！”

压缩机是大型乙烯工业设备的“心脏”，业内有句行话：“压缩机一响，黄金万两；压缩机一停，效益为零”。姜妍曾带领团队设计出我国第一台45万吨乙烯压缩机，一举打破了国外几十年的技术垄断。领导相信她一定能完成研制百万吨乙烯压缩机的任务。

然而，这个任务太重了。她知道，2006年国家决定在天津、镇海、抚顺建设3个百万吨乙烯项目，要求沈鼓集团为这3个项目研制百万吨乙烯压缩机机组。这3个百万吨乙烯项目，每个投资都在200亿元啊！一旦失败，影响太大了。

姜妍清晰地感觉到自己心脏在怦怦地跳动。然而，她感到巨大压力的同时，也非常激动。研制百万吨乙烯压缩机，是她的梦。多少次眼睁睁地看着用户因为大型乙烯压缩机不能国产而无奈地选择进口；多少次想看一眼国外机组的结构却被国外厂家礼貌地要求回避……现在，打破国外技术垄断的机会终于来了。

百万吨乙烯压缩机不仅仅是数量级的简单放大，机组结构、制造工艺与普通压缩机有着很大区别，其困难之大，超出想象。畏难情绪在团队里蔓延开来。姜妍把大伙召集到一起，平静地说：“沈鼓被称为‘国家砝码’，我们是国家最后的底线，沈鼓搞不出乙烯压缩机就只能靠进口，国家把这个任务交给我们，就必须完成！”

没有资料可借鉴，她就拖着行李箱，到国内大炼化厂去看进口设备，中国版图的边角被她飞了几个来回；到国内有关科研院所走访请教，吃了闭门羹就接二连三上门；她还经常跑图书馆，搭上双休日，直接去啃原版英文资料，开馆进去，闭馆出来，硬是啃下了上千篇的原版论文。

设计中遇到的最大难题是百万吨乙烯压缩机的加气结构。常规压缩机为了提高整机效率，经过几级叶轮压缩到一定温度时必须对压缩介质进行冷却后再压缩，按此方法就要在百万吨乙烯压缩机加多个风筒，这样一来，势必会将压缩机分成两部分制造，从而使设备的工作压力陡然增加，效率大幅降低。

面对难关，姜妍陷入了沉思。眼前堆着小山一样

的图纸，电脑显示着密密麻麻的数据，一旁是几乎没动的饭菜，她废寝忘食，苦苦思索，满脑子都是气体流程图。几天过去了，一张低温转子的样图突然让她她生发了灵感：零下100多摄氏度的乙烯，本身不就是制冷剂吗？这么低的温度，没有必要把气体里外折腾一番。这个发现，让姜妍兴奋得从椅子上跳了起来。

她大胆决定，百万吨乙烯压缩机采用缸内加气方法。经过创新缸内加气结构，不仅极大地提高了产品的性能和效率，而且在某些方面还优于国外机组，为用户直接节约资金7300万元。此后，她又带领团队陆续攻克了转子结构等一道道难关，经过不断论证和优化，终于形成了一套完美的百万吨乙烯压缩机设计方案。

2010年8月29日18时，沈鼓集团总装车间人头攒动，灯光闪耀，我国首台百万吨级乙烯压缩机躺在试车台上，它的设计者姜妍却躲开人群，静静地站在后面，心里忐忑不安：“从国外引进的同类机组也不一定一次开车成功，我们的‘宝贝’能成功吗？”

随着试车总指挥的一声令下，机组开车、增压，各项参数源源不断传来，转速5890转，振动值15微米，轴瓦温度低于75摄氏度，成功了！大家一阵欢呼，姜妍却流下了激动的眼泪、幸福的眼泪。

姜妍在这历史的跨越中功不可没。用沈鼓集团董事长苏永强的话说：“沈鼓是我国石化装备制造企业与国外竞争的‘国家砝码’，而姜妍就是我们的‘国宝’。”

#### 不懈奋斗成就梦想

姜妍不是毕业于著名学府，也没有过人的才智，之所以能成为我国百万吨乙烯压缩机设计第一人，靠的是勤奋努力，不懈的奋斗。

作为国内行业的领军企业，沈鼓集团拥有一大批业内顶尖人才，透平设计院更是“高手如云”。1300名工程技术人员，绝大多数是名校的硕士生和博士生，其中不乏教授级高级工程师和国务院政府特殊津贴享受者，甚至还有姜妍在读书时就听说过的技术权威，最初姜妍曾感觉到令人生畏的落差甚至是“寒酸”。

面对压力，姜妍想开去，不服输的劲儿上来了：“别人能干，我就能干！”

对于一个非专业的设计人员来说，新岗位最大挑

所谓天才，就是1分灵感加99分的汗水，这句话用在姜妍身上再合适不过了。

姜妍毕业于沈阳一所普通大学，而她所在的企业曾被冠以“鼓老大”之名，是我国透平压缩机领域一号企业，也是全世界名列前茅的企业。在这家企业工作的工程技术人员，绝大多数毕业于名校，人才济济，然而，创造奇迹的却是这位“丑小鸭”，为什么？除了这里有很好的科研氛围和用人机制，还在于姜妍有一种不服输的劲头：“别人能干，我就能干！”这是一种特别宝贵的精神。因为有这样精神，

焊接完成后，经检验，用手工钨极氩弧焊的焊接方法较好地控制了变形，并且外观焊缝非常漂亮，得到了用户的认可和好评，为公司赢得了一份长期的订单。

#### 在技能水平上：不能比别人低

南阳石油机械厂的链条箱形状复杂，焊接难度大，所有焊缝还要在焊后进行试漏，由于该项目焊接难度系数高，并且工期非常短，南阳石油机械厂找了好几家单位都不愿意承接，无奈之下用户找到开创新科技公司，请求他们务必帮忙制作两台，公司考虑对方是长期客户，接下了订单。

陈建丽接到任务后，主动加班，确保了

□本报通讯员 刘景梅 池永平

陈建丽焊出的工件让德国专家交口称赞，连续4年她的总工时在全公司排名第一

## 女焊工的“四不能”

44岁的陈建丽是中国一拖集团有限公司开创新科技公司电焊工，27年一直从事着焊工操作工作。

陈建丽是洛阳市唯一获得河南省十大能工巧匠、五一劳动奖章荣誉的人。

7月天，厂房内高达38摄氏度，她穿着一身厚厚的被焊花熏烤得严重变色的工装，头上戴着帽子，脖子上严严实实地围了一条围巾，整个人除面部露在外面，全被防护得严严实实，密不透风，由于装束原因显得有些笨拙的陈建丽就像个机器人。陈建丽有些不好意思地微笑着说：“裹得这么严实主要是怕焊花烫伤。”问她是不是经常会被焊花烫伤？陈建丽顺势挽起了衣袖和裤腿，手腕、胳膊、腿上布满了焊花留下的绿豆大小的白色疤痕，腿上几处红枣大小的疤痕也都是在工作中被烫伤的。

#### 在外国人面前：不能让中国人丢脸

5年前，开创新科技公司承接了德国KW公司高压造型线，因管路要承受的压力200多公斤，并且是交变载荷，根据德方的要求，所有油路接管和管接头只能用氩弧焊焊接，其余气焊和电弧焊都不允许。德国人的严谨和认真是举世闻名的，在与德方技术人员的接触中，陈建丽也深深被他们严谨高效的工作作风和一丝不苟的精神所影响。

为了保证焊接不出现问题，陈建丽认真钻研学习，全面掌握氩弧焊的技术。由于该

### 人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽

人物点击

陈建丽