

“更有尊严”就是“工人伟大 劳动光荣”

【主持人说题】

- 河南郑煤集团裴沟矿 王 强
- 中铁三局桥隧公司 王新平
- 山东流云纺织有限公司 邢承木
- 冀中能源邢台矿 彭 哲
- 淮北矿业集团石台煤矿 彭开田

温家宝总理在今年的政府工作报告中说：“我们所做的一切都是要让人民生活得更加幸福、更有尊严，让社会更加公正、更加和谐。”“更有尊严”，一个月之内两次提及，而且写进了政府工作报告中，从个性化表述提升为官方承诺，更让人心情激动。

作为我们班组职工而言，对幸福与尊严的理解，就是“工人伟大、劳动光荣”，就是找回当家做主的主人翁自豪感。

对于两会，我们基层职工有最朴素的期

望，把党和国家对一线职工生命安全的关心之情、爱护之意落到实处；希望企业将安全权保障更切实，加强对各类安全事故隐患排查和整治工作，健全重大隐患治理、重大危险源监控制度，完善预报、预警、预防和应急救援体系，依法加强监管，严查安全生产事故。

对于两会，我们有最真诚的期待：进一步弘扬劳模精神。不但要弘扬精神，还要研究劳模工作遇到的新情况、新问题，进一步探索和完善培养劳模、选树劳模、表彰劳模、关爱劳模的长效机制，逐步形成劳动光荣、知识崇高、人才宝贵、创造伟大的时代新风，使工人阶级伟大、劳动创新神圣真正成为广大职工和全社会的共识。

对于两会，我们希望大力弘扬中国工人的伟大品格，进一步引导广大班组职工增强使命感、责任感，强化与时俱进的创新意识、竞争意识，争当勤于学习、勇于创新的知识型、技术型职工，为美好愿景的实现多做贡献。

INC 热点聚焦 2010年2月22日晚8时，全国各地企业的66名职工于本刊网站参与该期主题的策划

献。同时我们也希望职工的工作和生活条件得到进一步改善，享有的权益得到充分保障，使广大职工的主人翁地位、自我荣誉感，以及对企业的归属感和凝聚力都能得到增强。

现在社会上，轻视劳动、知识、人才的现象仍屡见不鲜，使很多人才被浪费，很多先进技术得不到发挥利用，影响着企业自主创新能力的提高，影响着企业效率效益的提高。“用工荒”、技术人才缺乏，是很多企业目前面临的现实。希望两会将对提高工人地位、加强企业文化建设做出安排，在全社会形成尊重劳动、尊重知识、尊重人才的良好氛围，期望更多像王洪军这样的一线职工成为全国人大代表，成为科技创新的楷模，走上国家科技奖励大会的领奖台，让广大产业工人扬眉吐气。

加快经济发展方式转变，调整优化经济结构，是国家当前的头等大事，也是我们职工的时代使命。我们希望政府在鼓励促进企业自主创新的同时，也能有更切实的措施唱响“工人伟大、劳动光荣”主旋律，激励更多许振超、窦铁城这样的“金牌工人”，提升“中国制

班组员工寄语两会

造”的技术水平，提高产品的国际竞争力。

我们希望在关注GDP增长的同时，要关心GDP的公平分享。作为中国经济社会发展的中坚力量，广大的普通职工努力拼搏和勤奋劳动创造了GDP的高速增长，但他们劳动所得的收入所占份额明显偏低，没有更多地分享到GDP增长的成果。加之某些行业、部门之间的收入差距甚大，收入分配存在明显不公。希望调整职工劳动收入分配机制，加大职工劳动收入分配比重，让“按劳分配”得以真正体现，让广大普通职工的劳动收入得以实在增长。

我们 also 希望通过两会的召开，让党的十七大报告中提出的“学有所教、劳有所得、病有所医、老有所养、住有所居”目标成为国家意志和政府行动，让职工都能共享社会发展的成果。国家政府能够充分听取老百姓的呼声，通过采取有效的政策手段来抑制不断上涨的房价、物价，人人实现“居者有其屋”，真正找到解决职工看病难、看病贵的答案。

今年两会，“技工荒”又一次成为会场内外被频频提及的热词，由此引发的“企业慌”，已使技工的培养、传承上升为工业化的燃眉之急。由本刊“一起读书”倡议引出的以书为媒，全国机械行业突出贡献技师、吉林省十大杰出能工巧匠、一汽高级技师于久清跨行业、跨地区收徒传技之举，深受企业和员工的欢迎，也引发不同行业企业职工对此问题的系统思考。

本报牵线：于久清跨行业跨地区收徒传技 另辟蹊径：高级技师全新创举缓解技工荒

班组天地栏目组授书现场



全国劳动模范、盟威集团董事长、党委书记李俊杰与于久清师傅在授书收徒现场

自己是在这个机制的托举中成长起来的。

可这几年呼声越来越高的技工荒现实告诉我们，许许多多的技术工人并没有像于久清这么幸运，他们中许多人被企业当作干活的机器，用时拿来，不用时则被人忽视，企业缺少让技工学技、成长的生存机制，从而使许多技工的学技创新激情无声无息地被艰难的生活湮没。要想让技工成长为企业发展栋梁之才，企业就必须有一套令其成长、成才、成功的机制，要保证技工们尤其是高级技师的发展权。

于师傅是全国机械行业突出贡献技师、吉林省十大杰出能工巧匠、一汽高级技师。经本报记者的牵线搭桥，3月6日至8日，于师傅带着他撰写的《数控车床加重中心编程方法·技巧与实例》一书赶赴长春和北京郊区，踏上跨行业、跨地区授书收徒传技之旅。

应对技工荒：技工生存机制、职业发展通道不能缺

于久清的职业经历近乎传奇。干了大半辈子铣工，2003年，只有初中文化的于师傅50多岁才开始学数控加工，几年后就成为数控高级技师和企业10名传承师之一，并夺得一系列荣誉和奖项。

于久清却觉得顺理成章。作为一名技术工人，企业需要啥技术自己就要学啥，不跟趟就要被淘汰：“我想学习时，班长和工友给我支持；我要参加比武大赛，企业帮我找教练找辅导老师；我爱写工作笔记，工会启发我出书给更多工友看……”3月6日，于久清与山东滨州盟威集团21名数控班组职工说起一技之长的生存、发展环境时，脸上透着自豪，说他所在的企业有个良好的技工生存机制，



一级技师120名，二级技师226名，全部享受公司提供的每月补贴和乘车补助。

在盟威集团接受于久清授书的员工中，记者看到滨州市2006年技能技术能手大赛冠军、加工中心班班长孙宏，技能大赛评判员、工装模具厂加工中心班班长张志国，09年度“安康杯”市级技能大赛决赛状元、机床公司技术工人徐敏，09年度“安康杯”市级技能大赛第二名、工装模具厂技术工人于占吉，09年度“安康杯”市级技能大赛第三名、工装模具厂技术工人高双林。他们在接受了于师傅捐赠的20本《数控车床加重中心编程方法·技巧与实例》一书后兴奋之情溢于言表，纷纷

表示要珍惜这次与其它企业高级技师的友情互动，并期盼以后这样跨行业、跨区域的技工交流能多一些。

创技工成长氛围：纵向、横向互动不能少

于师傅，在加工比较大的平面时，平面



度很难保证，有什么好的方法？”

“工厂里有句话说：车工怕车杆，铣工怕铣扁。铣扁也就是铣平面，说都会铣，但要保证很高的平面度和水平度却很难，所以在加工这类零件时要注意：一是要选好基准面或者叫定位面，尽量选图纸基准重合的面；二是如果工件很薄，就一定要布置好支承点，不可将支承力过大，使支承面贴住工件，能抵消切削力即可。夹紧工件的位置要选择工件比较坚固的部位，使工件不因夹紧而变形；三是根据不同材料的加工性能合理选择切削用量参数；四是将要求很高的平面分成两次加工完成，以消除因夹紧力和切削力所产生的变形。”

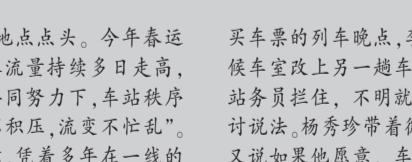
“请教于师傅：在铣高精度键槽时，怎样保证键槽中心的对称度要求？加工中心深孔时有什么好的方法吗？”

“铣键槽时找正非常重要。如果是对称度

和槽表面及尺寸要求很严格时，最好使用分度头装夹加工，然后分粗精铣。粗铣后槽分度头正负各180°，校验键槽的对称度，重新校正机床，换上标准成形铣刀铣成。另外粗铣时要让铣刀偏离中心一点，目的是保证精铣时，键槽侧面倒角量大于侧倒量，以防止铣刀切削时窜动，造成键槽表面质量下降。”

在加工中心加工深孔时，主要困难是排屑问题，尽量选用容屑槽较深一点的和刚性好的刀具。在加工时，当孔达到一定深度时，可编制一小段宏程序，把刀具每次进深作为一个变量值，让刀具实现钻得越深退刀排屑得次数越多，以保证切屑顺利排除。避免切屑排不出而损坏刀具和孔的表面质量下降。”

……如此专业的沟通交流，发生在于久清在中航工业北京航空制造工程研究所的授



书、收徒仪式上。

3月8日早晨，当本报记者与于久清师傅

顶着京城飘洒的雪花来到北京航空制造工程

研究所后，授书仪式开始不久，301中心机

械加工技工石磊、郝国龙，105室数控加工班苏毅、王春佳就迫不及待地就当前遇到的生产

难题与于师傅进行交流、探讨。记者在对该所

所副所长徐亮、工会主席张成以及数控加

工部门领导的采访中了解到，作为以生产高

精尖产品为主的企业，他们一直非常重视技

工的培养，可因为平时任务重、工作紧张，致

使技工之间疏于沟通互动，再加上该企业工

种、每个工种技工少的特点，想自己组织个

比武或比赛都比较困难，这在一定程度上影

响到了技工的快速成长。他们觉得于久清

师傅这样的跨行业、跨地域的互动交流、收徒

传技的做法非常好也非常及时，希望以后能

多些这样的渠道，能最大限度地提供给技工

们最广阔的交流互动传技学艺空间，让技工

们在这样的良性互动交流中增强学习力、

加快学习速度，获得岗位成才。

在交流互动中颇为兴奋的于师傅铿锵有力

地说：“在工业科技高速发展的今天，不会

操作数控机床、不会编制加工程序，就不能算

是一名合格的机械工人，我们不能做只会按

‘按钮’的‘傻子工人’，要掌握各种技能，决

不能落伍！”

于师傅质朴的话语感染着在场的同行们。

大家纷纷提出自己难解的技术问题，当场请

教。于师傅流利作答，令在场的工友们钦佩异

常。数控班班长、工程师、高级技师苏毅说：

“听了于师傅的发言，深受启发，同时也感到

差距很大，我们要向于师傅学习，要能干活、

能思考、能写作。”

于师傅质朴的话语感染着在场的同行们。

大家纷纷提出自己难解的技术问题，当场请

教。于师傅流利作答，令在场的工友们钦佩异

常。数控班班长、工程师、高级技师苏毅说：

“听了于师傅的发言，深受启发，同时也感到