

INC. 班组摄影·班组创新

■主持人：中铝河南分公司氧化铝一厂 袁克颖

主持人语 当国际金融危机继续向企业纵深蔓延之时,以节能降耗、降本增效为目的的班组创新,也凸现出攻坚克难的强劲作用:提高效率、减少开支、突破“瓶颈”,填补空白……我们聚拢在班组创新的旗帜下,把每个人的智慧集聚为团队力量,让废旧设备起死回生,用废弃角料创造神奇,用行动继续书写班组职工与企业同呼吸共命运的动人故事——



4月8日,经过半个多月的系统大修,中铝河南分公司氧化铝一厂四车间4号熟料窑煤粉布袋收尘器又欢快地运行了。半个月前,该车间决定对投用10年的煤粉收尘系统实施大修,可设备厂家现场察看后,却以难度大、成本高为由拒绝检修。于是,班长薛吉洲(右)就带领大伙挑起了检修重担。他们对布袋隔离底板等多项难题进行攻关,其中改模具制造为人工铆焊制作一项,就节约备件费用近30万元。

中铝煤粉班:厂家拒修我们上



“一小时制作13个,比过去增加5个,材料消耗减少10%……”4月9日,说起自制绝缘瓷这项创新,川煤集团达竹公司柏林煤矿机修班班长丁华春(左)如数家珍。以前的机车绝缘瓷安装麻烦,不耐用,还易有安全隐患。今年3月底,丁华春带领大伙尝试创新,用8号铁丝作绝缘瓷横单,用16号铁丝捆绑,精确切割绝缘瓷横单铁丝长度,经试验运行,不仅保证了质量,而且还节约了材料,提高了工效。

永煤维修班:“创新论坛”解难题



河南煤业化工集团城郊煤矿各班组开展的“创新论坛”,如今已成员工每周学习的必修课,如何变事后维修为事前预防也成为各班组的共同课题。该矿主井永煤维修班通过班组创新论坛催生了“风机滤网快速更换法”、“箕斗扇形门注油改造”等创新项目,解决了工作中的诸多难题,促技术工人由“干着算”转为“算着干”,为矿井安全生产提供了可靠的设备保障。眼下,他们正为煤机闸板限位缺针献策哪。

小河嘴矿检修班:创组装法保安全



“有了整体分段组装法,突击抢修绞车安全就有保证了!”4月8日,刚获得3月份班组“创新之星”的川煤集团小河嘴煤矿机电队检修班,在QC技攻小组长张勇(左)的带领下,又大胆地采用整体分段组装法,攻克了提升小绞车行车齿磨损损坏后的抢修组装难题。今年,该班成立了QC技攻项目攻关小组,对影响矿井安全生产的设备检修难题一一进行挂牌攻关,并每月评选一名班组“创新之星”,一股浓郁的创新热潮正在该班方兴未艾。

本刊部分读者、通讯员,中国企业员工互动平台网站会员聚会研讨,畅谈发展,落实责任,解决难题



创新·责任:我们不辱使命

INC. 热点聚焦

4月6日上午,全国近40家企业的60名职工于扬州现场策划本期主题

责任驱动创新,创新履行责任!如果每个员工都以创新为己任,那么在实现自我价值的同时,就为企业提供了持续发展的原动力,实现共赢。今天,我们正用创新与责任塑造新时代知识工人的“名片”

让创造性工作成为常态习惯

【主持人说】

■山东省交通工业集团总公司 孙建文
■安徽淮南矿业集团顾桥煤矿 邓传峰
■山东肥城矿业集团公司 李志勇
■山西兰花集团化工厂 连利英

从上一期的自主创新,到这一期的创新与责任;从我们引以为豪的发明创造到掌握关系国家、企业和职工命脉的核心技术;从技术创新的一般要求到掌握核心技术的最高境界,我们在严酷的现实中反思,在沉重的反思中警醒,在深刻的警醒中坚定信心,明确我们的责任;我们班组职工惟有在推动企业自主创新的进程中,主动承担起国家、企业赋予自己的历史使命,把创新当成责任扛在肩上,才能在不断升华心灵、挑战自我中,让创造性工作真正成为常态和习惯。

【诠释责任】

■刘小强

“不能让废品睡觉!”重庆能源集团打通一矿回收班班长刘天明常说这句话的目的,就是常提醒自己不忘责任。没想到的是,为了忠实于这一“责任”,他从此也不能睡觉了——每天,他肩负起责任守候在井边,迎接那源源不断地从井下运出的一车车废旧物资,然后就没白没黑、翻来覆去地鼓捣这些东西,给它们改头换面,让它们焕然一新地奔向矿山安全生产新用途。

刘天明分管的废旧库房里,曾堆放着大堆弯曲变形的各类管道。这么多管子咋就不能用了?爱琢磨的刘天明颇有兴趣地研究起来,原来是这些管子弯曲变形度太大,不好修复。

“我要让弯管变直!”有此想法的刘天明开始设计方案,画图纸,半个月过去了,他从轨道的弯道机上捕捉到灵感,把在大脑中越来越清晰的管道整形器轮廓印在图纸上,并迅速制作出来。经实验,该机整形管子效果显著,上万米睡觉的管子就这么被“唤醒”,重新投入生产。仅此一项,每年就为矿上节支20余万元。

今年3月,刘天明在指挥装运钢梁出

【感悟责任】

■王丽平

在前不久揭晓的2008年度国家科技进步奖励大会上,两名普通一线工人榜上有名——来自中国石化股份胜利油田分公司职工代旭升和中油抚顺工程建设有限公司职工赵林源,分别获得国家科技进步奖二等奖。这两位工人虽然单位、年龄、性格不同,但令其成功的要素却极为相同,即:立足平凡岗位,把自主创新的责任高扛在肩,面对生产难题勇于探索、锲而不舍,用一系列创新成果把自己推向国家最高表彰台!他们的成功,让更多职工看到和明确了工人的价值实现点。

在当今世界正发生广泛而深刻的变化中,我们比以往任何时候都更需要坚实的科技基础和有力的技术支撑。现在,许多企业都陷入这样一个尴尬:花大价钱买得来设备,却买不来技术,维护成本之高令人心颤;小小的部件动辄上万元,外国技师“驾到”短短几天赚走几万元;中国产品处于产业链低端、缺乏国际市场上的“话语权”;一些产品甚至被污蔑为“垃圾”……现实

【责任效益】自主创新:班组职工悟在实际操作中

新技术+8元成本=355元效益

因创新使用耐磨焊条堆焊综掘机截齿技术,让已被企业判了“死刑”的废截齿新生,创下“创新技术+8元成本=355元的好成绩”。4月6日,重庆能源集团渝阳煤矿好一队员工郭宗伟因责任创新而获该队800元奖励。

今年以来,为应对金融危机,该队鼓励员工积极参与科技创新活动,挖潜增效降成本。综掘班员工针对11号层掘进时钢钎多、岩石硬度高、综掘机截齿磨损严重、成本居高不下的难题,自发创新,用耐磨焊条对废截齿进行堆焊加固,成功后不仅减少了截齿更换工作量,提高了工作效率,而且极大降低了成本支出,3月份节约截齿成本10000余元。

痴人说梦也创新

新乡机务段月山检修车间电子组技术骨干赵红全、陈浩杰两位师傅常被人笑为“痴人”,因为他们常常异想天开地把看似做不到的事儿当回事研究,认真去做。

“我们不愿看到估计们因缺乏试验台不得不在机车爬上爬下地做试验,出一身臭汗的样

INC. 热点聚焦

4月6日上午,全国近40家企业的60名职工于扬州现场策划本期主题

责任驱动创新,创新履行责任!如果每个员工都以创新为己任,那么在实现自我价值的同时,就为企业提供了持续发展的原动力,实现共赢。今天,我们正用创新与责任塑造新时代知识工人的“名片”

让创造性工作成为常态习惯

【主持人说】

■山东省交通工业集团总公司 孙建文
■安徽淮南矿业集团顾桥煤矿 邓传峰
■山东肥城矿业集团公司 李志勇
■山西兰花集团化工厂 连利英

从上一期的自主创新,到这一期的创新与责任;从我们引以为豪的发明创造到掌握关系国家、企业和职工命脉的核心技术;从技术创新的一般要求到掌握核心技术的最高境界,我们在严酷的现实中反思,在沉重的反思中警醒,在深刻的警醒中坚定信心,明确我们的责任;我们班组职工惟有在推动企业自主创新的进程中,主动承担起国家、企业赋予自己的历史使命,把创新当成责任扛在肩上,才能在不断升华心灵、挑战自我中,让创造性工作真正成为常态和习惯。

【诠释责任】

■刘小强

“不能让废品睡觉!”重庆能源集团打通一矿回收班班长刘天明常说这句话的目的,就是常提醒自己不忘责任。没想到的是,为了忠实于这一“责任”,他从此也不能睡觉了——每天,他肩负起责任守候在井边,迎接那源源不断地从井下运出的一车车废旧物资,然后就没白没黑、翻来覆去地鼓捣这些东西,给它们改头换面,让它们焕然一新地奔向矿山安全生产新用途。

刘天明分管的废旧库房里,曾堆放着大堆弯曲变形的各类管道。这么多管子咋就不能用了?爱琢磨的刘天明颇有兴趣地研究起来,原来是这些管子弯曲变形度太大,不好修复。

“我要让弯管变直!”有此想法的刘天明开始设计方案,画图纸,半个月过去了,他从轨道的弯道机上捕捉到灵感,把在大脑中越来越清晰的管道整形器轮廓印在图纸上,并迅速制作出来。经实验,该机整形管子效果显著,上万米睡觉的管子就这么被“唤醒”,重新投入生产。仅此一项,每年就为矿上节支20余万元。

今年3月,刘天明在指挥装运钢梁出

【感悟责任】

■王丽平

在前不久揭晓的2008年度国家科技进步奖励大会上,两名普通一线工人榜上有名——来自中国石化股份胜利油田分公司职工代旭升和中油抚顺工程建设有限公司职工赵林源,分别获得国家科技进步奖二等奖。这两位工人虽然单位、年龄、性格不同,但令其成功的要素却极为相同,即:立足平凡岗位,把自主创新的责任高扛在肩,面对生产难题勇于探索、锲而不舍,用一系列创新成果把自己推向国家最高表彰台!他们的成功,让更多职工看到和明确了工人的价值实现点。

在当今世界正发生广泛而深刻的变化中,我们比以往任何时候都更需要坚实的科技基础和有力的技术支撑。现在,许多企业都陷入这样一个尴尬:花大价钱买得来设备,却买不来技术,维护成本之高令人心颤;小小的部件动辄上万元,外国技师“驾到”短短几天赚走几万元;中国产品处于产业链低端、缺乏国际市场上的“话语权”;一些产品甚至被污蔑为“垃圾”……现实

【责任效益】自主创新:班组职工悟在实际操作中

新技术+8元成本=355元效益

因创新使用耐磨焊条堆焊综掘机截齿技术,让已被企业判了“死刑”的废截齿新生,创下“创新技术+8元成本=355元的好成绩”。4月6日,重庆能源集团渝阳煤矿好一队员工郭宗伟因责任创新而获该队800元奖励。

今年以来,为应对金融危机,该队鼓励员工积极参与科技创新活动,挖潜增效降成本。综掘班员工针对11号层掘进时钢钎多、岩石硬度高、综掘机截齿磨损严重、成本居高不下的难题,自发创新,用耐磨焊条对废截齿进行堆焊加固,成功后不仅减少了截齿更换工作量,提高了工作效率,而且极大降低了成本支出,3月份节约截齿成本10000余元。

痴人说梦也创新

新乡机务段月山检修车间电子组技术骨干赵红全、陈浩杰两位师傅常被人笑为“痴人”,因为他们常常异想天开地把看似做不到的事儿当回事研究,认真去做。

“我们不愿看到估计们因缺乏试验台不得不在机车爬上爬下地做试验,出一身臭汗的样

4月4日至8日,在工人日报“班组天地”专刊和中国企业员工互动平台的组织下,来自重庆能源集团、河北邢台水务局、中铝河南分公司、中石油、四川东方汽轮机公司、宁波港务局等34家知名企业的60余名工会主席、班组长及读者、通讯员聚会扬州,以学习实践科学发展观为主线,以如何履行“创新·责任”为主题,进行了“论坛”式互动交流讨论。

围绕“责任”二字,大家从煤炭到石油,从制造业到运输业,从服务行业到事业单位进行了全面分析,解读了当前16个重要行业、企业在引进“洋技术”中没有得到核心技术的苦闷,给中国企业员工提出了新的思考:“自主创新”必须雷厉风行落实到班组员工的肩上,让创造性工作成为班组员工的常态和习惯,才能有效。

重庆能源集团松藻煤电员工杨毅就煤矿员工参与自主创新发言:员工参与自主创新肩负上少了一份责任,树立员工信心才能走出新天

INC. 热点聚焦

4月6日上午,全国近40家企业的60名职工于扬州现场策划本期主题

功,把知识和干劲运用到企业的实践中,争当本岗位的土专家、小能人和小诸葛,勇当创新的排头兵。

一个优秀的企业,注定要靠一批卓越的工人来造就,一个经济上的强国,必须有众多的核心技术来支撑。在金融危机的大背景下,谁拥有自己的核心技术,谁就能在激烈的市场竞争中有了更大的话语权和发展的主动权,也才能占有更广阔的市场。让我们从自己的本职岗位起步,从一点一滴做起,围绕节能技改的重点,安全生产的难点,精细管理的热点等创新创效,积极参加技术创新、技术攻关、合理化建议、新技术运用、技术交流、技术推广、岗位练兵,才能养成创造性工作的常态和习惯。我们一线班组员工,在明确企业创新的总体要求和目标任务的同时,要着力推进理念创新、技术创新、制度创新和管理创新,立足岗位苦练内

起创新的责任就不要害怕失败,因为对失败的深刻反思会让我们成长、成熟,会让我们在接受教训、拓展思路中实现创新的突破。

目前,企业发展的艰难让我们明白:创新要从理解责任开始。只有带着责任谋求创新、谋求发展,我们才不会墨守成规地只当“传声筒”,才能养成创造性工作的常态和习惯。我们一线班组员工,在明确企业创新的总体要求和目标任务的同时,要着力推进理念创新、技术创新、制度创新和管理创新,立足岗位苦练内



并时,用来封车的木料突然断裂弹出,险些伤到人。这个未遂事故让他反思:库房里有大量的废旧中空钢,能不能用来代替排材,作为运输材料车的纹排呢?想到这里,他立即去做实验分析,结果是:中空钢强度高,稳定性好,不仅能确保运输材料的安全性,而且可反复用。每年一次性制作40副中空钢纹排,就可保证矿上一年的需求。就这

现在,许多企业都陷入这样一个尴尬:花大价钱买得来设备,却买不来技术,维护成本之高令人心颤;小小的部件动辄上万元,外国技师“驾到”短短几天赚走几万元;中国产品处于产业链低端、缺乏国际市场上的“话语权”……现实刺痛人心,而要雪耻奋起,我们企业职工惟有担起自主创新之责任

职工责任:为中国产品掌握国际市场话语权

术创新、成果评奖活动也不要忽视班组职工的改革、创新。只有给班组职工尤其是技术工人应有的位置,给予合理的工资、生活待遇,才能让其感受到自己的创新责任。

二是引导一线职工投身改革、创新活动。为了不让更多一线职工在生产中进行的改革创新活动自生自灭,企业除积极开展岗位练兵、技术比武活动之外,应多组织班组职工创新成果演示会,进行成果发布和经验推广,使一项技能交接以后变成两项技能。让职工在创新践行

中理解自身创新责任。

三是对职工改革、创新成果必须奖励。班组职工在实践中的改革、创新是他们刻苦学习、钻研的结果,对成绩突出的要评功论奖,在营造人人学技术、个个争先进的良好氛围中,令其感受自身创新责任。

四是重视班组职工的学习和提素。积极建立学习型组织,在业务培训方面舍得投资,使广大职工在掌握丰富知识、练就过硬本领的基础上,自感有实力承担创新责任。

目前,新一代的新建秀小组已荣获青岛市、山东省、全国三级“工人先锋号”。目前,姜玲正带领着姐妹们以创新的思路,逐渐完善“新建秀工作法”,使“新建秀小组”这个称号响在新时代。

原来,内燃机车柴油机缸头气门弹簧、喷油泵底座卡簧、喷油器和喷油泵等这些很小的部件检修时,由于没有专用工具和夹具,工作时至少需要两人配合使用才能完成作业。由于这些工具比较小,使用量少,无厂家生产。今年初,责任感的驱使让刘斌开始琢磨着制作相关的专用工具。经过仔细研究这些零部件的结构和新装原理,刘斌绘制了草图,通过锻打、车、铣、钻和人工锉削、攻丝等工序,设计制作出了气门弹簧拆卸工具、喷油器拆装夹具和喷油泵底座卡簧拆装工具,使原来两个人的作业,现在一个人就可轻松完成。不仅节省费用14752元,而且保证了部件检修质量和人身安全。

【艺术共享】

“不论是小发明、小革新,还是小改进、小制作,关键是要有价值 and 先进性,也就是看是否省时、省力,有效益,其实有时就是‘懒人’的学问。”刘斌说。

原来,内燃机车柴油机缸头气门弹簧、喷油泵底座卡簧、喷油器和喷油泵等这些很小的部件检修时,由于没有专用工具和夹具,工作时至少需要两人配合使用才能完成作业。由于这些工具比较小,使用量少,无厂家生产。今年初,责任感的驱使让刘斌开始琢磨着制作相关的专用工具。经过仔细研究这些零部件的结构和新装原理,刘斌绘制了草图,通过锻打、车、铣、钻和人工锉削、攻丝等工序,设计制作出了气门弹簧拆卸工具、喷油器拆装夹具和喷油泵底座卡簧拆装工具,使原来两个人的作业,现在一个人就可轻松完成。不仅节省费用14752元,而且保证了部件检修质量和人身安全。

地;华电扬州发电有限公司马俊说:“班组员工在工人日报‘班组天地’和中国企业员工互动平台的组织下,把解决当前金融危机带给企业的困难对接到员工‘自主创新’中,通过解放思想,学习实践科学发展观为班组员工找到了发展方向。”

畅谈发展,落实责任,解决难题,中国企业班组员工必须树立责任意识,立足班组自主创新,才是发展企业和自我的阳光大道。 蒲德贵

每周一晚20时,本刊编辑将与全国各地的通讯员相聚中国企业员工互动平台(http://www.bztzxxl.com)聊天室,总结上期稿件优劣得失,商定下期版面报道主题,欢迎大家参与。

聊天室网址: http://chatbztzxxl.com

本刊在线阅读电子期刊《白领·蓝领》最新一期已出版,欢迎广大班组员工在线阅读。

网址: http://bookbztzxxl.com

INC. 热点聚焦

4月6日上午,全国近40家企业的60名职工于扬州现场策划本期主题



功,把知识和干劲运用到企业的实践中,争当本岗位的土专家、小能人和小诸葛,勇当创新的排头兵。

一个优秀的企业,注定要靠一批卓越的工人来造就,一个经济上的强国,必须有众多的核心技术来支撑。在金融危机的大背景下,谁拥有自己的核心技术,谁就能在激烈的市场竞争中有了更大的话语权和发展的主动权,也才能占有更广阔的市场。让我们从自己的本职岗位起步,从一点一滴做起,围绕节能技改的重点,安全生产的难点,精细管理的热点等创新创效,积极参加技术创新、技术攻关、合理化建议、新技术运用、技术交流、技术推广、岗位练兵,才能养成创造性工作的常态和习惯。我们一线班组员工,在明确企业创新的总体要求和目标任务的同时,要着力推进理念创新、技术创新、制度创新和管理创新,立足岗位苦练内

现在,许多企业都陷入这样一个尴尬:花大价钱买得来设备,却买不来技术,维护成本之高令人心颤;小小的部件动辄上万元,外国技师“驾到”短短几天赚走几万元;中国产品处于产业链低端、缺乏国际市场上的“话语权”……现实刺痛人心,而要雪耻奋起,我们企业职工惟有担起自主创新之责任

职工责任:为中国产品掌握国际市场话语权

术创新、成果评奖活动也不要忽视班组职工的改革、创新。只有给班组职工尤其是技术工人应有的位置,给予合理的工资、生活待遇,才能让其感受到自己的创新责任。

二是引导一线职工投身改革、创新活动。为了不让更多一线职工在生产中进行的改革创新活动自生自灭,企业除积极开展岗位练兵、技术比武活动之外,应多组织班组职工创新成果演示会,进行成果发布和经验推广,使一项技能交接以后变成两项技能。让职工在创新践行

中理解自身创新责任。

三是对职工改革、创新成果必须奖励。班组职工在实践中的改革、创新是他们刻苦学习、钻研的结果,对成绩突出的要评功论奖,在营造人人学技术、个个争先进的良好氛围中,令其感受自身创新责任。

四是重视班组职工的学习和提素。积极建立学习型组织,在业务培训方面舍得投资,使广大职工在掌握丰富知识、练就过硬本领的基础上,自感有实力承担创新责任。

目前,新一代的新建秀小组已荣获青岛市、山东省、全国三级“工人先锋号”。目前,姜玲正带领着姐妹们以创新的思路,逐渐完善“新建秀工作法”,使“新建秀小组”这个称号响在新时代。

原来,内燃机车柴油机缸头气门弹簧、喷油泵底座卡簧、喷油器和喷油泵等这些很小的部件检修时,由于没有专用工具和夹具,工作时至少需要两人配合使用才能完成作业。由于这些工具比较小,使用量少,无厂家生产。今年初,责任感的驱使让刘斌开始琢磨着制作相关的专用工具。经过仔细研究这些零部件的结构和新装原理,刘斌绘制了草图,通过锻打、车、铣、钻和人工锉削、攻丝等工序,设计制作出了气门弹簧拆卸工具、喷油器拆装夹具和喷油泵底座卡簧拆装工具,使原来两个人的作业,现在一个人就可轻松完成。不仅节省费用14752元,而且保证了部件检修质量和人身安全。

【艺术共享】

“不论是小发明、小革新,还是小改进、小制作,关键是要有价值 and 先进性,也就是看是否省时、省力,有效益,其实有时就是‘懒人’的学问。”刘斌说。

原来,内燃机车柴油机缸头气门弹簧、喷油泵底座卡簧、喷油器和喷油泵等这些很小的部件检修时,由于没有专用工具和夹具,工作时至少需要两人配合使用才能完成作业。由于这些工具比较小,使用量少,无厂家生产。今年初,责任感的驱使让刘斌开始琢磨着制作相关的专用工具。经过仔细研究这些零部件的结构和新装原理,刘斌绘制了草图,通过锻打、车、铣、钻和人工锉削、攻丝等工序,设计制作出了气门弹簧拆卸工具、喷油器拆装夹具和喷油泵底座卡簧拆装工具,使原来两个人的作业,现在一个人就可轻松完成。不仅节省费用14752元,而且保证了部件检修质量和人身安全。

地;华电扬州发电有限公司马俊说:“班组员工在工人日报‘班组天地’和中国企业员工互动平台的组织下,把解决当前金融危机带给企业的困难对接到员工‘自主创新’中,通过解放思想,学习实践科学发展观为班组员工找到了发展方向。”

畅谈发展,落实责任,解决难题,中国企业班组员工必须树立责任意识,立足班组自主创新,才是发展企业和自我的阳光大道。 蒲德贵

每周一晚20时,本刊编辑将与全国各地的通讯员相聚中国企业员工互动平台(http://www.bztzxxl.com)聊天室,总结上期稿件优劣得失,商定下期版面报道主题,欢迎大家参与。

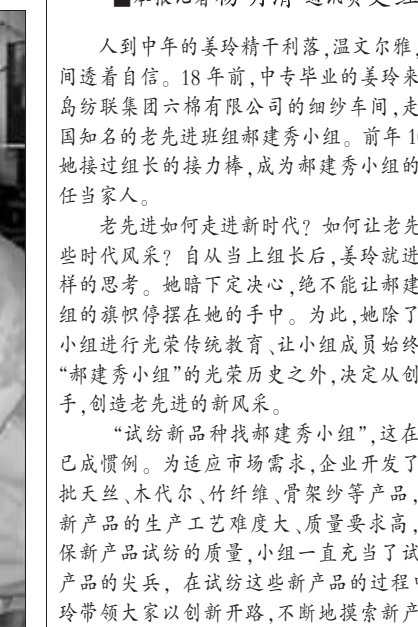
聊天室网址: http://chatbztzxxl.com

本刊在线阅读电子期刊《白领·蓝领》最新一期已出版,欢迎广大班组员工在线阅读。

网址: http://bookbztzxxl.com

INC. 热点聚焦

4月6日上午,全国近40家企业的60名职工于扬州现场策划本期主题



功,把知识和干劲运用到企业的实践中,争当本岗位的土专家、小能人和小诸葛,勇当创新的排头兵。

一个优秀的企业,注定要靠一批卓越的工人来造就,一个经济上的强国,必须有众多的核心技术来支撑。在金融危机的大背景下,谁拥有自己的核心技术,谁就能在激烈的市场竞争中有了更大的话语权和发展的主动权,也才能占有更广阔的市场。让我们从自己的本职岗位起步,从一点一滴做起,围绕节能技改的重点,安全生产的难点,精细管理的热点等创新创效,积极参加技术创新、技术攻关、合理化建议、新技术运用、技术交流、技术推广、岗位练兵,才能养成创造性工作的常态和习惯。我们一线班组员工,在明确企业创新的总体要求和目标任务的同时,要着力推进理念创新、技术创新、制度创新和管理创新,立足岗位苦练内

现在,许多企业都陷入这样一个尴尬:花大价钱买得来设备,却买不来技术,维护成本之高令人心颤;小小的部件动辄上万元,外国技师“驾到”短短几天赚走几万元;中国产品处于产业链低端、缺乏国际市场上的“话语权”……现实刺痛人心,而要雪耻奋起,我们企业职工惟有担起自主创新之责任

职工责任:为中国产品掌握国际市场话语权

术创新、成果评奖活动也不要忽视班组职工的改革、创新。只有给班组职工尤其是技术工人应有的位置,给予合理的工资、生活待遇,才能让其感受到自己的创新责任。

二是引导一线职工投身改革、创新活动。为了不让更多一线职工在生产中进行的改革创新活动自生自灭,企业除积极开展岗位练兵、技术比武活动之外,应多组织班组职工创新成果演示会,进行成果发布和经验推广,使一项技能交接以后变成两项技能。让职工在创新践行

中理解自身创新责任。

三是对职工改革、创新成果必须奖励。班组职工在实践中的改革、创新是他们刻苦学习、钻研的结果,对成绩突出的要评功论奖,在营造人人学技术、个个争先进的良好氛围中,令其感受自身创新责任。

四是重视班组职工的学习和提素。积极建立学习型组织,在业务培训方面舍得投资,使广大职工在掌握丰富知识、练就过硬本领的基础上,自感有实力承担创新责任。

目前,新一代的新建秀小组已荣获青岛市、山东省、全国三级“工人先锋号”。目前,姜玲正带领着姐妹们以创新的思路,逐渐完善“新建秀工作法”,使“新建秀小组”这个称号响在新时代。

原来,内燃机车柴油机缸头气门弹簧、喷油泵底座卡簧、喷油器和喷油泵等这些很小的部件检修时,由于没有专用工具和夹具,工作时至少需要两人配合使用才能完成作业。由于这些工具比较小,使用量少,无厂家生产。今年初,责任感的驱使让刘斌开始琢磨着制作相关的专用工具。经过仔细研究这些零部件的结构和新装原理,刘斌绘制了草图,通过锻打、车、铣、钻和人工锉削、攻丝等工序,设计制作出了气门弹簧拆卸工具、喷油器拆装夹具和喷油泵底座卡簧拆装工具,使原来两个人的作业,现在一个人就可轻松完成。不仅节省费用14752元,而且保证了部件检修质量和人身安全。

【艺术共享】

“不论是小发明、小革新,还是小改进、小制作,关键是要有价值 and 先进性,也就是看是否省时、省力,有效益,其实有时就是‘懒人’的学问。”刘斌说。

原来,内燃机车柴油机缸头气门弹簧、喷油泵底座卡簧、喷油器和喷油泵等这些很小的部件检修时,由于没有专用工具和夹具,工作时至少需要两人配合使用才能完成作业。由于这些工具比较小,使用量少,无厂家生产。今年初,责任感的驱使让刘斌开始琢磨着制作相关的专用工具。经过仔细研究这些零部件的结构和新装原理,刘斌绘制了草图,通过锻打、车、铣、钻和人工锉削、攻丝等工序,设计制作出了气门弹簧拆卸工具、喷油器拆装夹具和喷油泵底座卡簧拆装工具,使原来两个人的作业,现在一个人就可轻松完成。不仅节省费用14752元,而且保证了部件检修质量和人身安全。

地;华电扬州发电有限公司马俊说:“班组员工在工人日报‘班组天地’和中国企业员工互动平台的组织下,把解决当前金融危机带给企业的困难对接到员工‘自主创新’中,通过解放思想,学习实践科学发展观为班组员工找到了发展方向。”

畅谈发展,落实责任,解决难题,中国企业班组员工必须树立责任意识,立足班组自主创新,才是发展企业和自我的阳光大道。 蒲德贵

每周一晚20时,本刊编辑将与全国各地的通讯员相聚中国企业员工互动平台(http://www.bztzxxl.com)聊天室,总结上期稿件优劣得失,商定下期版面报道主题,欢迎大家参与。

聊天室网址: http://chatbztzxxl.com

本刊在线阅读电子期刊《白领·蓝领》最新一期已出版,欢迎广大班组员工在线阅读。

网址: http://bookbztzxxl.com

创新·责任:我们不辱使命